

嘉兴塑胶模具厂 塑料底座 塑料外壳 塑料盒 塑料件 塑料盖

产品名称	嘉兴塑胶模具厂 塑料底座 塑料外壳 塑料盒 塑料件 塑料盖
公司名称	嘉兴市经开城南弘达五金产品经营部
价格	4.32/件
规格参数	嘉兴塑胶模具:嘉兴塑胶模具厂 嘉兴注塑加工:塑料壳加工定制 橡胶塑料:嘉兴油车港
公司地址	浙江省嘉兴市经济开发区莲花广场2幢5-914室
联系电话	13221323602

产品详情

ABS塑料是一种新型的复合材料，是五大合成树脂之一，ABS塑料其抗冲击性、耐热性、耐低温性、耐化学药品性及电气性能优良，ABS塑料还具有易加工、制品尺寸稳定、表面光泽性好等特点，容易涂装、着色，表面可进行喷镀金属、电镀、焊接、热压和粘接等二次加工，ABS塑料广泛应用于机械、汽车、电子电器、仪器仪表、纺织和建筑等工业领域，是一种用途极广的热塑性工程塑料。

ABS塑料按性能可分为一般级、高流动级、电镀级、押出级、透明级、防火级以及耐热级等，各等级特点及性能分析如下：

1、一般级ABS塑料

一般级ABS具有高光泽度、刚性高及耐冲击性佳等特性，而且底色白、稳定，使用于各种家电、计算机外壳、OA产品外壳机玩

具等产品。另外一般级ABS也适用其它二次加工的应用，如涂装、电镀、黏着等。

成型性

ABS含有聚丙烯，储存时容易吸收空气中的水分，一般而言ABS的饱和吸水率约0.4%左右，因此注塑成形前需干燥至含水率0.1%以下，才不会在注塑成形品的表面上出现银纹或喷雾纹。

应用

适用于家用电器制品，如电视机外壳、冰箱内衬、吸尘器等，以及仪表、电话、汽车工业用塑料制品。

汽车领域应用 内饰零件、杂物盒本体、门板、副仪表板本体等。

2、高流动级ABS塑料

随着市场的不同需求，产品的设计有逐渐大型化于复杂化的趋势，对于这类产品，一般级ABS的流动性可能不足，如果强迫用注塑成形，容易产生成形应力或填充不足、缩水等问题。

可应用于大尺寸及较复杂结构的成形品，并可达到缩短成形时间，降低注塑成本。

3、电镀级ABS树脂

电镀加工使塑料的应用范围更加广泛，除了有亮丽的外观，更可增加塑料的耐候性质、表面硬度性质及耐磨性质，呈现多方面的质感特性。电镀级ABS以硫酸与铬酸混合溶液处理后，表面所含的橡胶部分会被侵蚀成不规则的孔隙，使电镀时金属粒子能进入孔隙并牢牢附着在塑料表面上达到下锚的效果，提高电镀层与塑料表面的密着强度。

4、押出级ABS树脂

对于大型的对象或形状复杂的产品，传统注塑成形无法配合时，挤押成板材后再经由热成形的加工方式即是十分合适的工艺，例如行李箱、手提箱、冰箱及冰柜的内胆或其它大型容器。押出级ABS的要求重点为押板加工性及热成型性。

配合押板板材的特性及热成形的加工性，具有下列特点

- (1) 熔副流动性安定，押板加工顺畅。
- (2) 热熔强度高，热成型性好，无厚薄不均的现象。
- (3) 特殊配方设计可适用于环戊烷发泡之冰箱板材。

5、透明级ABS树脂

透明级ABS是利用添加第三个成份来调整ABS基材的屈折率，使基材和橡胶弹性体的屈折率一致，来达到材质透明的目的。

色泽稳定漂亮、流动性好、透明性佳，适合制作计算机外壳、家电产品、玩具、日常用品等。加工成型注意事项

- (1) 透明级ABS的强度表现不如一般级ABS，因此模具设计时应尽量避免应力残留的问题。PA-758的使用应避免低温注塑、高压填充等容易造成成形品残留应力的操作。
- (2) 透明级ABS耐化学性质表现亦不如一般级ABS，对一般耐化性表现，透明级ABS比一般级ABS更容易吸收空气中水分，因此成形前一定要干燥处理，避免成形表面产生银纹或气痕，影响透明性。