

BX1系列交流弧焊机

产品名称	BX1系列交流弧焊机
公司名称	佛山市奥格焊割设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区大沥镇城南二路名汇43A号
联系电话	0757-81188204 18924557905

产品详情

诚信为本，全国发货(现货供应)，感谢全国客户对奥格公司的关注与信赖!!

----- 交流弧焊机|交流电焊机|全铜芯电焊机|家用交流弧焊机|立式交流焊机

详情请咨询：0757-81188204; 18924550905; QQ: 2542702719 供 应 商：佛山市奥格焊割设备有限公司

网 址：<http://www.augehg.com> 厂家直销 质量可靠 价钱合理

----- 产品介绍:BX1系列交流弧焊机用于单人操作，使用普通焊条进行碳钢、低合金钢构件的焊接；具有良好的焊接性能，电弧稳定，焊接顺畅；电流调整手柄轴处采用轴承使手柄旋转自如，指针弹簧与钢丝绳采用不锈钢，减少了因锈断丝现象，耐久性好；为保护变压器绕线与行走牢靠，采有和独特的底座构造及大容量端子；内部绕线事业H级绝缘材料，耐久性超群；BX1系列机采用自润滑性导块，导轨不需加油；机种丰富，可选择最适合的产品，使焊接作业合理化、效率化；BX1系列系动铁心式交流弧焊机，通过调节动铁心位置，改变漏抗以达到调节焊接电流的目的。

----- 产品特点: 1.单相动铁芯式,强迫风冷结构;

2.使用普通交流焊条,焊接黑色金属构件; 3.电弧燃烧稳定,飞溅小,熔深大,保证良好的焊接质量;

4.效率高,结构简单,使用维修保养方便; 5.交流弧焊机 ----- 型号:BX1-160

1.额定输出电流(A):160 2.额定输出电压(V):380/220 3.频率(Hz):50/60 4.额定输入容量(KVA):12

5.空载电压(V):60 6.额定负载持续率(%):20% 7.额定负载电压(V):26.4 8.电流调节范围(A):45-160

9.适用焊条直径(mm):2-4 10.绝缘等级:F ----- 型号:BX1-200

1.额定输出电流(A):200 2.额定输出电压(V):380/220 3.频率(Hz):50/60 4.额定输入容量(KVA):15

5.空载电压(V):66 6.额定负载持续率(%):20% 7.额定负载电压(V):28 8.电流调节范围(A):40-200

9.适用焊条直径(mm):2-5 10.绝缘等级:F ----- 型号:BX1-250

1.额定输出电流(A):250 2.额定输出电压(V):380/220 3.频率(Hz):50/60 4.额定输入容量(KVA):18

5.空载电压(V):66 6.额定负载持续率(%):35% 7.额定负载电压(V):30 8.电流调节范围(A):50-250

9.适用焊条直径(mm):2-5 10.绝缘等级:F ----- 型号:BX1-315

1.额定输出电流(A):315 2.额定输出电压(V):380/220 3.频率(Hz):50/60 4.额定输入容量(KVA):23

5.空载电压(V):66 6.额定负载持续率(%):35% 7.额定负载电压(V):32.6 8.电流调节范围(A):65-315

9.适用焊条直径(mm):2-6 10.绝缘等级:F ----- 型号:BX1-400

1.额定输出电流(A):400 2.额定输出电压(V):380/220 3.频率(Hz):50/60 4.额定输入容量(KVA):32

5.空载电压(V):76 6.额定负载持续率(%):35% 7.额定负载电压(V):36 8.电流调节范围(A):80-400

9.适用焊条直径(mm):2-6 10.绝缘等级:F ----- 型号:BX1-500

1.额定输出电流(A):500 2.额定输出电压(V):380/220 3.频率(Hz):50/60 4.额定输入容量(KVA):38

5.空载电压(V):76 6.额定负载持续率(%):35% 7.额定负载电压(V):40 8.电流调节范围(A):80-500

9.适用焊条直径(mm):3.2-8 10.绝缘等级:F ----- 型号:BX1-630

1.额定输出电流(A):630 2.额定输出电压(V):380/220 3.频率(Hz):50/60 4.额定输入容量(KVA):42

5.空载电压(V):76 6.额定负载持续率(%):35% 7.额定负载电压(V):44 8.电流调节范围(A):125-630

9.适用焊条直径(mm):3.2-10 10.绝缘等级:F ----- 型号:BX1-160 BX1-200 BX1-250
BX1-315 BX1-400 BX1-500 BX1-630