

自动碳氢蒸馏回收机

产品名称	自动碳氢蒸馏回收机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动碳氢蒸馏回收机是一种环保机械设备,能把用过的脏旧碳氢溶剂回收处理成洁净如新的碳氢溶剂,实现碳氢溶剂再利用,具有经济和环保上的双重效益。

全自动碳氢蒸馏回收机特点：

温度准确:数位设定显示温度，小读值为0.1

防爆箱符合中国ExdIIBT6防爆标准

自动关机系统：可以通过时间或温度进行控制

全自动碳氢蒸馏回收机回收槽可倾倒，易于残渣清除

采用双层不锈钢桶设计，间接加热，防止溶液泄漏 开关选用防爆型且不被溶剂腐蚀材料制作

加热系统等电线接头全密封设计

全自动碳氢蒸馏回收机电动机为进口磁浮式，不会产生电火花

温度显示器无触点，不会产生电火花

通过对机器设定留 3 - 5%溶液，可确保设备安全，提高安全系数

定温关机，溶剂回收完毕，根据蒸汽温度自动关机

全自动碳氢蒸馏回收机定时关机，根据时间，双重关机保护功能

采用高温保护，当机器过所设定的温度，自动停掉加热系统

采用高压保护，当机器桶槽内气压过外界0.3Br，自动泄压，保障机器安全

整机防爆设计制造，T4标准认证冷却系统采用风冷散热，节约大量水资源
独有的机器倾倒功能，方便清理回收后的残渣

全自动碳氢蒸馏回收机特有分段回收功能，解决混合溶剂发泡问题
配套相应冷凝器，可回收-25 60 的低沸点溶剂成份

配套相应真空泵，可回收300 以下的高沸点溶剂成份

特有定时关机功能，可避免溶剂回收完毕气爆发生

加热方式：导热油加热及自动恒温。

全自动碳氢蒸馏回收机设有双重过滤器的标准装置

机箱式：体积小，节省空

设有排渣口，可自动排放污液。

可与清洗机连接，能持续蒸馏回收，回收率99%。

工作原理：蒸馏分离

全自动碳氢蒸馏回收机收桶材质：SUS304不锈钢；回收桶厚度：2.0mm

回收桶层数：双层，导热介质：热媒油

防爆电加热器及管接头材质：不锈钢与铸铝合金

防爆等级：ExtdIIT3-4

全自动碳氢蒸馏回收机防爆轴流式换气扇：GYB06220：锡山安达防爆电气设备

防爆电气控制箱材质：全铸铝 防爆等级：ExtdIIT6

电子元件：欧姆龙、施耐德

用途：回收处理废碳氢清洗剂，达到再生、循环使用之目的。

全自动碳氢蒸馏回收机冷却方式：风冷和水冷

安全防护措施

防爆标准：机械工业部、国家电气安全防爆中心认证、CESI - EEXD防爆

定温关机：达到预设温度自动关机

全自动碳氢蒸馏回收机定时关机：到达预设时间自动关机

高温关机：当热媒油温度过高温报警器温度，自动关机

高压关机：桶内压力过高时，安全阀自动泄压

停电保护：突然停电时，机器自动关机、复位 全自动碳氢蒸馏回收机工作流程：

脏废碳氢清洗剂 进入回收机 开机工作 开始回收 回收完毕 自动关机 清理残渣

全自动碳氢蒸馏回收机技术参数：

项目 型号	KSD-25	KSD-60	KSD-125	KSD-200
桶槽容量(L)	33 (L)	87 (L)	170 (L)	333 (L)
处理量(L)	25 (L)	60 (L)	125 (L)	200 (L)
处理时间(h)	2.5 (h)	4.0 (h)	4.5 (h)	5.0 (h)
操作温度()	50-200 ()			
回收率(%)	95%			
功率(KW)	2.0 (KW)	4.0 (KW)	10 (KW)	15 (KW)
电源	220V		380V	
尺寸(cm)	62 × 85 × 132	68 × 93 × 138	150 × 100 × 170	210 × 120 × 210
重量(Kg)	120(Kg)	147(Kg)	260(Kg)	320(Kg)

(备注：以上所示溶剂回收率数值和回收时间是采用实验室回收酒精测试的数值，仅供参考；溶剂回收率数值是比照废料中有机溶剂的总量（杂质除外）计算，实际操作过程中的回收率与废料里面杂质含量、溶剂沸点、环境温度、粘度等不同有所差异。)