

哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定

产品名称	哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	吉林电路板焊接厂家:吉林实验板焊接厂家 吉林pcb焊接厂家:吉林贴片焊接厂家 吉林样板焊接厂家:哈尔滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定

哈尔滨楚天鹰科技有限公司专业从事:哈尔滨电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、哈尔滨小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工哈尔滨焊接厂家/公司/企业。哈尔滨电路板加工厂 哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成了。

哈尔滨小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供**服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更加**的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-哈尔滨楚天鹰科技 哈尔滨我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定 哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安

装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。在判断滤波电解电容是否损坏，当电解电容出现下面表现形式就可以判断为损坏了，外观炸开、铝壳鼓包、塑料外套管裂开，流出了电解液、阀开启或被压出，小型电容器顶部分瓣开裂，接线柱严重锈蚀，盖板变形、脱落，说明电解电容器已损坏。用万用表测量开路或短路，容量明显减小，漏电严重。造成电解电容损坏原因有以下几点：元器件本身质量不好（漏电流大、损耗大、耐压不足、含有氯离子等杂质、结构不好、寿命短）。滤波前的整流桥损坏，有交流电直接进入了电容。

哈尔滨对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由小批量pcb焊接厂家哈尔滨哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定-哈尔滨小批量加工厂北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。PLC远程，PLC远程调试也支持通过有线网络接入，同样无需固定IP和绑定域名。从2011年台样机进入南方电网测试，广州巨控系列无线通讯模块，已经经过六年现场考验。目前已经有超过4万台模块，同时数万客户端（电脑和数据端），数百万数据点访问，应用在各种领域各种场合，从10KV高压变电站到北京铁路局北方路段，从西气东送到南水北调，无论沙尘滚滚还是高温酷暑，冰天雪地还是电闪雷鸣，我们的产品一直在工作。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。哈尔滨哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技小批量pcb焊接厂家-

哈尔滨小批量加工厂 变频器接线要求1)变频器和电机的距离应该尽可能的短。这样减小了电缆的对地电容，减少干扰的发射源。2)电机电缆应独立于其它电缆走线，其距离为500mm。同时应避免电机电缆与其它电缆长距离平行走线，这样才能减少变频器输出电压快速变化而产生的电磁干扰。如果控制电缆和电源电缆交叉，应尽可能使它们按90度角交叉。与变频器有关的模拟量信号线与主回路线分开走线，即使在控制柜中也要如此。3)模拟量控制线选用线，一端接变频器控制电路的公共端(COM)，不要接变频器地端或大地，另一端悬空;动力电缆选用或者从变频器到电机全部用穿线管，或遵从变频器的用户手册。今天就讲解一下接触器自锁到底怎么接线？在了解接触器自锁的接线以前，我们首先要了解接触器的原理，还有常开常闭触点，不知道这些我们接线还是一窍不通，下面我们先讲解一下接触器它的原理构造。380伏交流接触器有三个主触头也就是电源进线和负载端出线，进线分别是三相火线L1L2和L3,负载端出线分别是T1T2和T3,接触器主触头进线和出线上下一一对应，分别是L1对应T1,L2对应T2L3对应T3,主触头在接触器不吸合的状态下是常开状态什么是常开？常开的意思就是说触点是断开的，不联通的，常闭的意思就是说触点是联通的，常开和常闭一定要充分理解才可以接触器还有一个常开辅助触头，也就是右方的第四个接触器触点，上下也是一一对应，接触器不吸合一直是常开状态，辅助触头的作用就是辅助按钮控制接触器的，而主触头的作用是控制负载端的，所以分为主触头和辅助触头。北京楚天鹰科技有限公司

哈尔滨小批量焊接, SMT贴片电路板焊接厂哈尔滨楚天鹰科技!哈尔滨楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的哈尔滨电路板焊接厂, 哈尔滨PCB焊接厂, 哈尔滨样板焊接厂, 哈尔滨实验板焊接厂, 哈尔滨小批量电路板焊接厂, 哈尔滨电路板焊接厂家, 哈尔滨SMT贴片焊接厂家, 哈尔滨电路板焊接公司, 因为专注于小批量, 所以具有先天性的质量稳定, 交期快速等优势。哈尔滨楚天鹰科技主要经营范围有:哈尔滨电路板焊接, 哈尔滨PCB焊接, 小批量PCB焊接, 哈尔滨样板焊接, 哈尔滨实验板焊接, 哈尔滨PCB打样, 小批量电路板焊接, 哈尔滨BGA焊接, 哈尔滨SMT贴片焊接, 哈尔滨电子焊接, 哈尔滨电路板加工, 哈尔滨小批量电路板焊接, 哈尔滨小批量PCB焊接, 元器件采购, 钢网制作, 产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。 哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂北京楚天鹰科技有限公司

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的, 它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的, 从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接, pcb加工不断发展升级, 但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司, 专业的行业知识, 丰富的实战经验, 为您的产品质量和交期保驾护航。下面这起电工违章触电死亡的真实案例, 为我们的电气维护工作敲响了警钟。我们不禁反思: 这样的违章, 我们自己或身边的有没有? 这样做“好事”到底值不值得? 某年9月, 湖南某电业局按计划开展10千伏一段部分设备年检工作, 负责清扫工作的作业人员, 在完成5个间隔的开关柜(后柜柜内)小车清扫工作后, 自行走到屏后, 移开拦住 $3 \times 24\text{TV}$ 后柜门的安全遮拦, 用放在地上的专用扳手卸下 $3 \times 24\text{TV}$ 后柜门2颗螺丝, 打开后柜门准备进行清扫, 开关柜内带电母排B相对其放电, 经抢救无效于死亡。

哈尔滨楚天鹰科技成立于2010年6月, 生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园, 成员均在南方大型电路板焊接厂工作过, 具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力, 现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量哈尔滨电路板焊接厂, 哈尔滨样板焊接加工, 哈尔滨PCB焊接厂, 哈尔滨实验板焊接加工, 哈尔滨研发板焊接, 选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。《步进电机步距角度精度的测量》一文中提到的是两相HB型步进电机的例子, 如每4步进位置, 精度大幅提高。每 1.8° 位置时, 1.8° 并非使用全步进, 而是使用 0.9° 的步进电机, 以2步进驱动 1.8° 位置, 全步进选择 0.6° 的步进电机, 3步进驱动有 $0.6^\circ \times 3 = 1.8^\circ$ 的驱动方式。此种方式可以大大提高精度。电机的改善微调定子结构的改善: 已知定子的微调结构能改善位置精度。以两相电机为例, 微调结构, 可以降低齿槽转矩, 距角特性变为正弦波。

哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂北京楚天鹰科技有限公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上, 通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容, 电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的, 所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。C51C语言的基本规则是有限的, 可把这有限的规则组合与嵌套起来, 就实现了多种多样的功能。常量与变量本质是值, 不同的变量只是存储结构的不通。表达式*终也是一个值, 所以可以通用, 可以嵌套。指针变量存放的是地址。数组名不是变量, 而是地址常量。数组是相同结构的变量的集合。数组指针与数组名可以通用。从本质上来说, 没有数组的存在。因为c语言允许数组元素可以为任何类型的对象, 可以是整型变量, 字符型变量, 结构体变量, 当然也可以是数组。

哈尔滨线路板, 电路板, PCB板, 哈尔滨pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程, 可贴片元器件焊接的方法: 将元器件放在焊盘上, 在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏, 然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在 $220 \sim 230$), 看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁, 待焊锡凝固后焊接就完成。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺, 这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点, 使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用, 无论是插装件还是SMD. 继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法, 而且

与将来的无铅焊接完全兼容。

哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定

哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司它的极限可以认为悬空,也就是说理论上高阻态不是悬空,它是对地或对电源电阻极大的状态。而实际应用上与引脚的悬空几乎是一样的。高阻态的意义当门电路的输出上拉管导通而下拉管截止时,输出为高电平,反之就是低电平。如果当上拉管和下拉管都截止时,输出端就相当于浮空(没有电流流动),其电平随外部电平高低而定,即该门电路放弃对输出端电路的控制。典型应用在总线连接的结构上。总线上挂有多个设备,设备于总线以高阻的形式连接。

北京楚天鹰科技有限公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备!传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥,预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定您需要一支分辨率为0.1度的温度计。“位”和“字”这两个词用于描述万用表的分辨率。可以按数字式万用表显示的字数或位数对它们进行分组。一块3?位万用表可显示三个整位(0到9)以及一个“半位”(仅显示一个“1”或留为空白)。一块3?位万用表的显示分辨率高这1,999字。一块4?位万用表的显示分辨率高达19,999字。与“位”相比,使用“字”可以更地描述万用表的先辨率。现在的3?位万用表的分辨率可能高达3,200、4,000或6,000字。

小批量pcb焊接厂家

哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要,尤其是不少客户对电子产品要求严格,如果不做检查的话,很容易出现性能故障,影响产品销量,也影响企业形象和口碑。那么,PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢?接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

小批量pcb焊接厂家哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 三端集成稳压器是一种能够将不稳定的直流电压变为稳定的直流电压的串联式三引脚集成电路。用分离元器件构成的串联调整式稳压电路,具有组装麻烦、可靠性差、体积大等缺点。而三端集成稳压器是将稳压用的功率调整三极管、取样电阻器以及基准稳压、误差放大、启动和保护(过热、过流保护)等电路全部集成在单片晶体上制成的,具有体积小、性能稳定可靠、使用方便、价格低廉等优点。所以得到广泛应用。三端集成稳压器的封装采用晶体三极管的标准封装,其外形与晶体三极管完全一样。

哈尔滨焊接的工艺分为很多种,我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能,您应

该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定小批量pcb焊接厂家哈尔滨-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。建议找老师傅要资料”，我推荐大家，带着自己的问题去寻找资料，每次只为解决具体问题去复制资料。把别人的硬盘拿过来复制一份，对自己的帮助并不大，我们要根据对知识的掌握情况，有针对性的查找学习资源、并结合自己的知识结构进行分类存储资料。“找别人要资料”还有一种情况，就是自己不动手搜索资源。现在网上手册、软件包，可以说想要的任何东西都能找到。官网上还会不定时的更新手册，实在不行还可以打400电话。

贴片焊接，指贴片式元件的**焊接**过程。焊接方法 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

贴片式元件的焊接方 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应**焊盘**上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。哈尔滨

小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

哈尔滨小批量pcb焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂北京楚天鹰科技有限公司指针式万用表是一种多功能、多量程的便携式检测工具，它是从事电气设备维修、家用电器维修工作者们经常使用的检测仪表。指针式万用表又称为模拟万用表。它主要由表针刻度盘、功能旋钮、表头校正钮、零欧姆调节旋钮、表笔插孔、表笔等构成。指针式万用表关键部位是表头，它由一个带有整流器的“磁电式”仪表。可以用来测量交流电压、直流电压、直流电流、电阻器、晶体管放大倍数。还有指针式万用表附加一些功能，可以测量交流电流、电感、电容、音频电平。

[东营线路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定](#)