

# 东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定

产品名称	东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	吉林电路板焊接厂家:吉林实验板焊接厂家 吉林pcb焊接厂家:吉林贴片焊接厂家 吉林样板焊接厂家:哈尔滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定

东营楚天鹰科技有限公司专业从事:东营电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、东营小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工东营焊接厂家/公司/企业。东营电路板加工厂 东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 ),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

东营小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供\*\*服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更多\*\*的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-东营楚天鹰科技 东营我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定 东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。当按下停止按钮SB2时,输入继电器X1线圈得电,它使用户程序中的X1常闭触点断开,输出继电器Y

0线圈失电，用户程序中的Y0常开触点断开，解除自锁，另外输出端的Y0常开触点断开，接触器KM线圈失电，KM主触点断开，电动机失电停转。若电动机在运行过程中电流过大，热继电器FR动作、FR触点闭合，输入继电器X2线圈得电，它使用户程序中的X2常闭触点断开，输出继电器Y0线圈失电，输出端的Y0开触点断开，接触器KM线圈失电，KM主触点断开、电动机失电停转、从而避免电动机长时间过流运行。

东营对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由小批量pcb焊接厂家东营东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定-东营小批量加北京楚天鹰科技有限公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。\*后，将屏幕上显示的偏离数据输入到偏置数据参数中，刀具将自动调整位置，使刀具在基准点位置上，如此可以有序的进行数控加工。2基准刀的方式利用基准刀的方式来进行刀具偏置数据测量及输入的具体步骤是：首先，同样是选定基准刀，将其沿X轴方向退出，此时将计算机屏幕上会显示Z轴的坐标值，将其记录下来。然后将车外圈一端沿Y轴退出的刀所显示的值记录下来。其次，将基准刀设置在Z轴坐标值和Y轴坐标值处，对系统中的XY坐标进行清除。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。东营东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技小批量pcb焊接厂家-东营小批量加 一般电动门窗系统都装有两套控制开关。一套总开关安装在仪表板或驾驶员侧车门扶手上(便于驾驶员操纵)，它由驾驶员控制每个车窗的升降。另一套为分开关分别安装在每一个乘员的车门上，可由乘员操纵。一般在总开关上还装有窗锁开关。如果将其断开，则分开关就不起作用。有的车上还专门装有一个延迟开关，在点火开关断开后约10min内，或在打开车门以前，仍有电源提供，使驾驶员和乘员能有时间关闭车窗。装有热敏开关，起保护作用。多多练习模块化编程，而不是三菱那种一杆子到底的模式很多学了三菱PLC，又没认真思考的人，一看西门子的程序，主要是S7-300,S7-1200,S7-1500的程序一脸懵逼，这都什么啊，这是PLC吗？怎么和我以前看到的不一样，怎么都是FB?这其实是模块化的编程方法，是PLC的发展趋势。这种方式的优点非常之多，特别是对于大型工程，分布式工程，以及未来的信息化工厂，是非常便捷的。而且对于系统扩展，设备移植，也是很方便的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

东营小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂东营楚天鹰科技!东营楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的东营电路板焊接厂，东营PCB焊接厂，东营样板焊接厂，东营实验板焊接厂，东营小批量电路板焊接厂，东营电路板焊接厂家，东营SMT贴片焊接厂家，东营电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。东营楚天鹰科技主要经营范围有:东营电路板焊接，东营PCB焊接，小批量PCB焊接，东营样板焊接，东营实验板焊接，东营PCB打样，小批量电路板焊接，东营BGA焊接，东营SMT贴片焊接，东营电子焊接，东营电路板加工，东营小批量电路板焊接，

东营小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。使用程序状态功能监视数据块点击数据块工具栏上的监视按钮，自动切换到“数据视图”显示方式，数据块内的存储单元在线的数值在实际值列中显示，程序状态被后，不能切换“声明视图”方式。结构的生成和使用结构的生成可以在数据块中或逻辑块的声明表中定义结构，下面介绍在数据块中定义的方法，在上面DB3数据块中，再定义一个结构，名为stack的结构由3个不同数据类型的变量组成。如下图所示：在“ARRAY”下面的INT，按回车键，在该单元下面生成一个空白行，在名称输入stack，在类型列单元点右键选择复杂数据类型，选择STRUCT，（也可以直接输入STRUCT），按回车后再改行下面出现新的行，按如图输入。

东营楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量东营电路板焊接厂，东营样板焊接加工，东营PCB焊接厂，东营实验板焊接加工，东营研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。由于电缆芯线之间和芯线对外皮之间都存在较大的分布电容，因此测量电缆和电容器都有一定的要求。测量前的放电先断开与电容器或电缆相连的电源和负荷，然后进行放电。兆欧表的检验检查兆欧表的电压和测量范围是否符合电容器与电缆的要求，并对兆欧表进行检验。测量电解电容器测量电解电容器时，要注意兆欧表的正负极性，正极接正(L)端，负极接负端，不可接反。否则，会将电容器击穿。测量无极性电容器时，可以不考虑正负极性的对应连接。

东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。用CFC和FBD是一模一样的，只是，它的位置可以随意变动，我们来看具体例子图三CFC实现边沿触发如图三所示，这是用CFC实现的边沿触发，可以看到，它和FBD是一模一样的，只是它的变量的位置发生了随意移动，这正是它比FBD的优势所在，简直就是强迫症的福音。在CFC中，我们既可以使用直接输出，也可以使用实例名也就是功能块名（西门子博途中称之为背景数据块）进行调用。图四使用实例名调用边沿触发如图四所示，看黄色荧光笔部分，就是使用实例名调用了边沿触发功能块的输出。

东营线路板，电路板, PCB板，东营pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，

使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定

东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。在工厂配电中一般采用VV电缆和YJV电缆比较多，其中VV电缆只能用于常温环境下，而YJV可以用于温度较高的车间，耐热温度可达90度。控制电缆选RVV电缆，如果周围有强磁场、电场那需要选用带层的电缆RVVP。消防系统一般选双绞线RVS，双绞线我们那也把它称为“花线”。电线电缆以材料划分有铜芯线BV系列和铝芯线BIV系列，常见的截面积从1.5mm~120mm不等。根据负荷计算额定电流选择电线电缆截面。

北京楚天鹰科技有限公司 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定本文总结了常规电缆的型号、名称及用途，特种电缆的型号、名称及用途，电缆的主要性能，电力电缆安装注意事项。常规电缆的型号、名称及用途特种电缆的型号、名称及用途注：1.X-表示常规的电缆型号。特种电缆型号表示方法是在常规电缆型号前加特种电缆的表示符号。例：特种电缆低烟无卤阻燃交联聚绝缘电力电缆，就表示为WDZR-YJV。电缆的主要性能导体的直流电阻交流电压试验2.1电力电缆应经受下表中对应的工频试验电压5min不击穿；其中U0为6~8.7kV电缆试验电压按IEC60502从2.5U0提高到3.5U0；额定电压26/35(26/45)kV电缆按IEC60840应经受工频65kV/30min不击穿。

小批量pcb焊接厂家

东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

小批量pcb焊接厂家东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加 三菱plc型号的命名方法如下：系列名称FX1S，FX1N，FX2N，FX3U，FX3G，FX1NC，FX2NC，FX3UC输入、输出合计点数8，16，32，48，64等单元区分M：基本单元，E：输入输出混合扩展设备EX：输入扩展模块，EY：输出扩展

模块输出形式R：继电器，S：双向晶间管，T：晶体管连接形式T：FXNc的端子排方式，LT（-2）：内置FXuc的，CC - Ink / LT主站功能电源、输出方式无：AC电源，漏型输出，E：AC电源，漏型输入、漏型输出ES：AC电源，漏型 / 源型输入，漏型 / 源型输出ESS：AC电源，漏型 / 源型输入，源型输出（仅晶体管输出）UA1；AC电源，AC输入，D：DC电源，漏型输入、漏型输出DS：DC电源，漏型 / 源型输入，漏型输出DSS：DC电源，漏型 / 源型输入，源型输出UL规格无：不符合的产品UL：符合UL规格的产品说明：特殊品种一项无符号，说明通常指AC电源，DC电源，横式端子排，继电器输出2A点，晶体管输出0.5A点，晶闸管输出0.5A点。

东营焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定小批量pcb焊接厂家东营-东营楚天鹰科技-东营小批量加 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。相对于直流电机的结构，步进电机正好相反。步进电机的转子侧安装\*\*磁铁，磁通从转子N极出来，经过气隙、定子铁芯，再由S极下的气隙回到转子S极，构成闭合磁路。激磁线圈绕于定子磁极上，磁极中磁通及相应的磁通密度B穿过转子。转子轴方向的定子有效长度为L，图为两相PM型步进电机的一相结构。图的步进电机，\*\*磁铁安装在转子上作为电机的激磁磁极，这种方式称为旋转磁极式。相应的，图所示的电机称为旋转电枢式，步进电机的电磁转矩得： $T = E0I / m$ 式中，E0为感应电动势，I为电流，m为机械角度。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司

贴片式元件的焊接方 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 东营

小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，\*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

东营小批量pcb焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。任何复杂的电路图都是由基本的简单的电路图构成的，只不过增加了更全备的保护或者设计功能更为复杂点，原理都是相通的。想要快速的看懂复杂的电路图，你可以参考以下方法：电工专业知识积累。1，首先至少要清楚

电路的原理和电路的基本构成，特别是电气拖动这一块。2，熟练掌握电气拖动电路组成元器件的功能和作用。：交流接触器通电动作后，本身触点会发生什么变化，相应的电路会发生什么样的动态反应。3，基础电路图积累。任何复杂的电路图都是由基本电路图构成的，你可以首先掌握基本的常用的电路，：电机正反转控制电路，电机星三角降压启动电路，电机双速调节电路等等。

[东营样板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营批量焊接企业-快速交货](#)