

沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂价格优惠

产品名称	沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂价格优惠
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	吉林电路板焊接厂家:吉林实验板焊接厂家 吉林pcb焊接厂家:吉林贴片焊接厂家 吉林样板焊接厂家:哈尔滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂价格优惠

沈阳楚天鹰科技有限公司专业从事:沈阳电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、沈阳小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工沈阳焊接厂家/公司/企业。沈阳电路板加工厂 沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂价格优惠 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

沈阳小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供**服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-沈阳楚天鹰科技 沈阳我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂价格优惠沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公

司插座的左零右火现在连初中生都知道，接线要注意“左零右火”，但究竟什么是“左零右火”呢？换个常见的问题——从插座的什么方向看，才是“左零右火”呢？所谓的“左零右火”，实际是指插座的左侧插孔为零线，右侧插孔为火线。需知，只有插座适用于“左零右火”的规定，其它电气元件并不适用。这里说的“左右”，是指你正面对插座面板时的左右；所谓的“零火”，也是插孔的属性。而如果在接线时，我们面对的是插座的背面，也就是接线柱的一面。

沈阳对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由样板焊接厂家沈阳沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂价格优惠-沈阳小批量加工厂北京楚天鹰科技有限公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。减少EMI的干扰采用金属外壳做减小外界电磁场辐射干扰。为减少从电源线输入的电磁干扰，在电源输入端加EMI滤波器。在输出端采用高频性能好、ESR低的电容采用高分子聚合物固态电解质的铝或钽电解电容作输出电容是的，其特点是尺寸小而容量大，高频下ESR阻抗低，允许纹波电流大。它*适用于率、低电压、大电流降压式DC/DC转换器及DC/DC模块电源作输出电容。采用与产品系统的频率同步为减小输出噪声，电源的开关频率应与系统中的频率同步，即开关电源采用外同步输入系统的频率，使开关的频率与系统的频率相同。北京楚天鹰科技有限公司沈阳沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂价格优惠样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技样板焊接厂家-沈阳小批量加工厂 如果外部常开按钮按下，Q0.1就有输出，因为I0.0接通了（PLC程序内，绿色的为接通，红色的为有输出）。这个理解，是程序内常开触点的另一种用法，如果外部接的是常闭按钮，同样能实现控制Q0.1的输出。当外部常闭按钮没有按下时，I0.0就是通的，所以Q0.1就有输出。如果外部常闭按钮按下，Q0.1就没有有输出，因为I0.0不通了（PLC程序内，绿色的为接通，红色的为有输出）。这个理解起来还可以哈。圆木上需要钻穿线孔，可先用锥子钻出小孔，然后用扩孔锥将小孔扩大，以利较粗的电线穿过，这是又一种多功能电工刀。多功能电工刀除了刀片以外，有的还带有尺子、锯子、剪子和开啤酒瓶盖的开瓶扳手等工具。电线、电缆的接头处常使用塑料或橡皮带等作加强绝缘，这种绝缘材料可用多功能电工刀的剪子将其剪断。电工刀上的钢尺，可用来检测电器尺寸。电工刀是电工常用的一种切削工具。芯线截面大于4mm²的塑料硬线须用电工刀剖削绝缘层。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

沈阳小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂沈阳楚天鹰科技!沈阳楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的沈阳电路板焊接厂，沈阳PCB焊接厂，沈阳样板焊接厂，沈阳实验板焊接厂，沈阳小批量电路板焊接厂，沈阳电路板焊接厂家，沈阳SMT贴片焊接厂家，沈阳电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。沈阳楚天鹰科技主要经营范围有:沈阳电路板焊接，沈阳PCB焊接，小批量PCB焊接，沈阳样板焊接，沈阳实验板焊接，沈阳PCB打样，小批量电路板焊接，沈阳BGA焊接，沈阳SMT贴片焊接，沈阳电子焊接，沈阳电路板加工，沈阳小批量电路板焊接，沈阳小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂价格优惠沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂北京楚天鹰科技有限公司在带电作业时或试完电后再接另外一处忘记断开电源我们因习惯的问题,有时会习惯性的用手直接去碰导线导致我们发生触电,不知道各位有多少人被这样电过,我是电被电了二次后才长记性。接线前正常的做法应该用二端的线小面积轻轻触碰一下看是否有火线产生,有火花产生就不能用手直接碰了。这主要是为了防止电线忽然来电或自己忘记此时进行的是带电作业,这主要是用在一般220V的电压中,更高的就不要这样试了。当然,如果你当时知道是带电作业的就没必要再触碰了,更准确的做法是不管是否有电都把它当成带电来作业。

沈阳楚天鹰科技成立于2010年6月,生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过,具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力,现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量沈阳电路板焊接厂,沈阳样板焊接加工,沈阳PCB焊接厂,沈阳实验板焊接加工,沈阳研发板焊接,选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。如果是配电总开关(即级保护)当然是选用2P(双极)空气开关(断路器)来保护。如果是第二级保护(即各个用电单元;如大厅、厨房、卫生间、各个房间等的配电线路始端)应该采用2P(双极)的、或1P+N(单极+N双线分合的)漏电断路器来保护。第三级保护(即各个用电单元的照明、插座、空调等回路)应该采用1P(单极)+N(双线分合的)或1P(单极)断路器来保护,有条件的话也可以采用2P(双极)断路器来保护。分开关即各个回路的开关:回路是照明开关,我们选择的是空气开关,我们家里所有的照明用电量加起来不会超过1000W,那么计算电流就是 $I = P/U = 1000W/220V = 4.5A$,看计算结果应该选择10A,而现在基本上习惯选择16A空气开关,即C16的1P空开;第二回路是普通插座,我们选择的漏电保护器;普通插座的用电量估算为3000W,那么计算电流就是 $I = P/U = 3000W/220V = 14A$,所以我们选择16安漏电保护器,即C16的2P漏保;第三回路是卧室空调,每个空调选择一个漏电保护器,用电负荷也是按照3000W来估算,计算电流就是14A,所以选择16A漏电保护器,即C16的2P漏保;第四回路是厅空调插座,我们选择的是漏电保护器;客厅空调的用电量估算为4000W,那么计算电流就是 $I = P/U = 4000W/220V = 18A$,所以我们选择20A漏电保护器,即C20的2P漏保;第五回路是卫生间插座,我们选择的是漏电保护器;卫生间插座的用电量估算也为4000W,那么计算电流就是 $I = P/U = 4000W/220V = 18A$,所以我们选择20A漏电保护器,即C20的2P漏保;第六回路是厨房插座,我们选择的是漏电保护器;厨房插座的用电量估算为4000W,那么计算电流就是 $I = P/U = 4000W/220V = 18A$,所以我们选择20A漏电保护器,即C20的2P漏保;第七回路是电热水器插座,我们选择的是漏电保护器;电热水器的用电量估算为3500W,那么计算电流就是 $I = P/U = 3500W/220V = 16A$,所以我们选择20A漏电保护器,即C20的2P漏保。

沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂价格优惠沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。停电就停电,偏偏还要跳闸。以至于每次来电了都不知道——日常在家还能盯着点,要是出个差什么的,家里停电后不能自动恢复供电,冰箱里的东西岂不是全化了?之所以会发生这种情况,是因为配电箱里有一个小物件,它叫做“过欠压脱扣器”。先来看看它长啥样?它和漏电保护器的外观非常非常像,以至于很多普通用户以为它只是个漏电,却不知道自家其实安装了过欠压脱扣器——上图中红圈部分,就是过欠压脱扣器的附件。过欠压脱扣器的作用,就是为电路提供“过压”(电压过高)和“欠压”(电压过低)保护,保护方式就是切断电源。

沈阳线路板,电路板,PCB板,沈阳pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程,可北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺,这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点,使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用,无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法,而且与将来的无铅焊接完全兼容。

沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂价格优惠

沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。plc的学习是一个逐步渐进的过程,所接触的东西也是从简到易,从刚开始的开关、接触器、中继、热继、指示灯控制跨越到传感器、编码器、变频器、伺服系统、通信的控制。中间有一个很大的跨度,也就是说中间我们需要储备和掌握大量的相关内容,有一个阶段化的过程。今天我们就来说说有关PLC控制的分类,从简单入门,做一个合格的工控人。我们首先从下图的各种元器件的认识开始,有变频器、普通三相电机,编码器、按钮开关,伺服驱动器、伺服电机,温度传感器、温度变送器,电子比例调压阀,指示灯、中继、接触器一些我们在工控中常用的电气元件。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备!传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥,预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂价格优惠如果连接插头通电不亮,只需要拆开接灯带的另外一头就可以。正确摆放灯带灯带大部分是盘线原包装,新拆开的灯带会扭曲,不好安装,可以先整理平整,在放进灯槽内即可。由于灯带是单面发光,如果摆放不平整就会出现明暗不均匀的现象特别是拐角处一定注意。注意安装环境灯带大部分是安装在吊顶周围的槽内,槽内的粉尘一定要清理,因为粉尘遇热容易造成明火事故。吊顶灯带安装注意事项整卷灯带未拆包装或堆成一团时,切勿通电点亮灯带,因为线圈带来的磁场很强,热量也大,会造成火灾。

样板焊接厂家

沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要,尤其是不少客户对电子产品要求严格,如果不做检查的话,很容易出现性能故障,影响产品销量,也影响企业形象和口碑。那么,PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢?接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

样板焊接厂家沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂 就拿我们这个加气块厂的电气控制来说,这是个中型的dcs系统,PLC与PLC之间用的是交换机来进行数据转换,这就牵扯到IP地址的设定问题,以及怎样确定上位机和PLC之间通讯是否正常,所以计算机知识你也要具备,*少我会用ping命令去查看是否正常。自己感觉这个步子迈的有点大。作为一个5年工龄的维护电工,在这行也没少见东西,但是真真正正的去学习自动控制还是啥也不知道,那段时间自己恶补了好多计算机知识,用U盘装系统,安装西门子200的软件,卸载再安装反复的折腾。

沈阳焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-

沈阳小批量加工厂价格优惠样板焊接厂家沈阳-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂上式为**磁铁激磁的步进电机产生的电磁转矩，因此有下面的公式： $E_0 = Nd \frac{d\phi}{dt} = t = Nr \frac{d\phi}{dt}$ 式中， ϕ 为交链磁通， θ 为转子转动角， ω 为电气角速度，N为相线圈匝数。 $E_0 = Nd \frac{d\phi}{dt}$ 由法拉第定律得来。 $\theta = t$ 为机械角与电气角的关系式，把上式代入到 $T = E_0 I / \omega$ 可得： $T = E_0 I / \omega = N(d\phi/dt)I / \omega = N(d\phi/d\theta)(d\theta/dt)I / \omega = N(d\phi/d\theta)(d\theta/dt)I / \omega = NNrI(d\phi/d\theta)$ 步进电机的转矩由永磁体产生的交链磁通变化率与流过线圈电流之积产生为感应电动势，图表示如下：将此 E_0 代入 $T = E_0 I / \omega$ ，单相转矩变为下式： $T_1 = 2NIBLr$ 依据图，**磁铁激磁的步进电机转矩公式为（ $T_1 = 2NIBLr$ ），当 $Nr = 1$ 时，转矩公式与直流电机的转矩公式（ $T = 2NIBLr$ ）相同，直流电机的气隙磁通B，相当于步进电机的交链磁通的有效当量部分总和。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

贴片式元件的焊接方北京楚天鹰科技有限公两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 沈阳

样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂 沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂价格优惠第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

沈阳样板焊接厂家-沈阳楚天鹰科技-沈阳小批量加工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。例：R118 ~ 主板电路上第18个电阻器。1，个英文字母或者组合表示元器件名称，是元器件的代码。2，个数字代表的是电路板上不同的模块。一般而言：1-主板电路，2-电源电路，3-反馈电路等等，这些都可以是设计者自主决定。3，之后的数字代表的是在这个功能模块上的同类元器件的序列号。即：第18个电阻器等等。一般常见的电子电路元器件代码。R—电阻器。VR—可调电阻。C—电容器。D—二极管。ZD—稳压二极管。

[东营小批量电路板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠](#)