

# 哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧                               |
| 公司名称 | 北京楚天鹰科技有限公司   |
| 价格   | 1.00/块  |
| 规格参数 | 吉林电路板焊接厂家:吉林实验板焊接厂家<br>吉林pcb焊接厂家:吉林贴片焊接厂家<br>吉林样板焊接厂家:哈尔滨电子焊接厂家 |
| 公司地址 | 北京市昌平区科技园   |
| 联系电话 | 13671009092   |

## 产品详情

哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧

哈尔滨楚天鹰科技有限公司专业从事:哈尔滨电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、哈尔滨小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工哈尔滨焊接厂家/公司/企业。哈尔滨电路板加工厂 哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂北京楚天鹰科技有限公司

哈尔滨小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供\*\*服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更多\*\*的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-哈尔滨楚天鹰科技 哈尔滨我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂北京楚天鹰科技有限公司力矩=力\*半径力矩与电机有效体积\*安匝数\*磁密成正比(只考虑线性状态)电机有效体积越大,励磁安匝数越大,定转子间气隙越小,电机力矩越大,反之亦然。四相反应式步进电机工作原理该步进电机为一四相步进电机,采用单极性直流电源供电。只要对步进电机的各相绕组按合适的时序通电,就能使步进电机步进转动。是该四相反应式步进电机工作原理示意图。开始时,开关SB接通电源,SSS D断开,B相磁极和转子0、3号齿对齐,同时,转子的4号齿就和D相绕组磁极产生错齿,5号齿就和A相绕

组磁极产生错齿。

哈尔滨对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由样板焊接厂家哈尔滨哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧-哈尔滨高端焊接工厂所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。）按外形封装的不同可分为金属封装三极管、玻璃封装三极管、陶瓷封装三极管、塑料封装三极管等。三极管引脚极性：插件引脚图示，贴片引脚图示下图为9014。般中小功率的三极管都是遵守左向右依次为ebc（条件是中小功率塑料三极管按图使其平面朝向自己，三个引脚朝下放置，则从左到右依次为ebc）场效应管：MOS场效应管即金属-氧化物-半导体型场效应管，英文缩写为MOSFET（Metal-Oxide-SemiconductorField-Effect-Transistor），属于绝缘栅型。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。哈尔滨哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技样板焊接厂家-哈尔滨高端焊接工厂 测量电缆芯线测量电缆芯线与外皮的绝缘，或测量电容器引线与其外壳间的绝缘时，兆欧表的“相线”应与电缆芯线，或电容器的引线脚相连，“地线”应与电缆外皮，或电容器的外壳相连。“ ”接电缆的绝缘纸。转动兆欧表转动兆欧表时，不要忽快忽慢。由于容性元件有一定的充电时间，故在初摇兆欧表时，兆欧表表针指示的电阻值很小，甚至为零，此时不一定说明所测元件绝缘已经损坏。所以应至少摇1min以后，待表针稳定时，读得的数据才是正确值。正负电荷分离出来的数量越多，代表发电机的电动势越强，发电能力也越强。因为没有负载接入，而发电机的发电能力是有限的，导体的能分离出来的数量也是有限的，到了一定程度，正负电荷不再继续分离增加了，发电机怎么转，都不会再有新的正电荷从负极移动到正极了。好比水池里边的水已经满了，水泵再往里边送水，也送不进去这个道理。电能的转化看电流灯泡发光，是因为电流流过钨丝等东西，转换成热能或者光能，而风扇在转，也是电流流过电机内部，让电能转换成动能。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

哈尔滨小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂哈尔滨楚天鹰科技!哈尔滨楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的哈尔滨电路板焊接厂，哈尔滨PCB焊接厂，哈尔滨样板焊接厂，哈尔滨实验板焊接厂，哈尔滨小批量电路板焊接厂，哈尔滨电路板焊接厂家，哈尔滨SMT贴片焊接厂家，哈尔滨电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。哈尔滨楚天鹰科技主要经营范围有:哈尔滨电路板焊接，哈尔滨PCB焊接，小批量PCB焊接，哈尔滨样板焊接，哈尔滨实验板焊接，哈尔滨PCB打样，小批量电路板焊接，哈尔滨BGA焊接，哈尔滨SMT贴片焊接，哈尔滨电子焊接，哈尔滨电路板加工，哈尔滨小批量电路板焊接，哈尔滨小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂北京楚天鹰科技有限公司

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。如果业主水改时，可能会考虑后期还会增添一些东西，需要用水，那么我们会按照您的要求，可以多预留2个出水口，当您需要用时，安装上龙头即可。切记：动工前一定要规划好整体布局，以免与施工人员沟通时有误。我们的施工一般都是按照常规施工，所以有特殊要求需要事先与施工人员交代清楚。以上就是为大家介绍的水电改造注意事项的相关内容，水电装修时的水管电线都是埋藏在墙体或吊顶内，维修起来相对麻烦。因此在施工时一定要多加留意。

哈尔滨楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量哈尔滨电路板焊接厂，哈尔滨样板焊接加工，哈尔滨PCB焊接厂，哈尔滨实验板焊接加工，哈尔滨研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。在实际应用中，零火线颜色应当分开搭配，\*常见的为红色火线，蓝色零线。灯控线为红色火线，黄色或蓝色为控制线。下面，我们来说说底盒中都有哪些电线。开关。单开开关底盒中为火线和控制线各一根，二开单控为一根火线和两根控制线，其余类推。双控开关进为一根火线，一根控制线，出线为一根控制线，两根互通线，实现两地开关一个灯，多控开关一般有六根线，进三根出三根，一根为控制线，两根为互通线，实现三地控制一个灯。如果为开关带插，底盒中还会有零火地三线。

哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。如果你想比较快学习西门子PLC，建议首先学习线性编程或模块化编程。在学习过程中慢慢体会结构化编程方式。实践多学多练习，有人指导或进修学习会比自己学习相对快一些，但不是。首先，买本关于PLC的书，然后手上有一个PLC，根据书上的例子，自己琢磨个小项目，实现一个功能，自己独立做个PLC项目，西门子200系列的小PLC很适合新手学习，比较容易上手。现在的PLC软件也设计的非常好，如果有硬件配合更好，没有的话安装一个软件，安装一个模拟器，基本的操作熟悉起来，然后观察PLC的输入输出变化情况。

哈尔滨线路板，电路板, PCB板，哈尔滨pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插件件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插件件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧

哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂北京楚天鹰科技有限公司 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂有很多想学plc的朋友，电工也好，学生也好，总有一个问题在困扰他们：我想学习PLC，那到底要不要买台PLC呢？不买我怎么学习呢？如果要买，做为工薪一族或者学生党，

PLC的价格又太贵了，要把全套都配齐了，几千的投资就进去了，\*后如果没学成，或者没有找到相关的工作，那就白买了。首先人们要明确一个概念，你学习PLC是为了什么？升职、加薪、找工作，是80%的朋友的目的，还有20%的人不是直接从事PLC的编程工作，而只是通过学习PLC来强化自己的认知，对自己的现有工作有辅助的作用，或者还有一部分人只是爱好，不是以此谋生的既然想学，那当然要\*快的速度学会，别人一个月可以学会做简单的项目了，你一年时候还没摸到皮毛，这样我就劝你放弃了，不要把美好的时光浪费在此。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧场效应管分类：场效应管主要有结型场效应管（JFET）和绝缘栅型场效应管（IGFET）。绝缘栅型场效应管的衬底（B）与源极（S）连在一起，它的三个极分别为栅极（G）、漏极（D）和源极（S）。晶体管分NPN和PNP管，它的三个极分别为基极、集电极、发射极。场效应管的S极与晶体管的e极有相似的功能。绝缘栅型效应管和结型场效应管的区别在于它们的导电机构和电流控制原理根本不同，结型管是利用耗尽区的宽度变化来改变导电沟道的宽窄以便控制漏极电流，绝缘栅型场效应管则是用半导体表面的电场效应、电感应电荷的多少去改变导电沟道来控制电流。

## 样板焊接厂家

哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂北京楚天鹰科技有限公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

样板焊接厂家哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂 如果不好理解，可以把线圈当做三段导体，首尾两点相连就是三角形电路，三点相连的就是Y形电路。Y形电路存在三点交汇，三角形电路只有两点交汇，从这点也很好区分电路所属的类型，还可以看有无中性端点加以区别。有时因为很多电路需要，在电路启动时，就需要三角形和Y形电路相互转换使用，但有种情况却不能使用这种转换，那就是电路中存在电感或电容，就不能使用此转换模式，存在电容或电感的电路，容易与电动机内部线圈形成串联谐振，电能不能等效转换。

哈尔滨焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板

，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧样板焊接厂家哈尔滨-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。大家都知道学习某种新知识，技巧跟方法是关键的。正如新手刚开始接触plc，它的软件编程语言与一般计算机语言相比，具有明显的特点，它既不同于\*\*语言，也不同于一般的汇编语言，它既要满足易于编写又要满足易于调试的要求。早期的PLC仅支持梯形图编程语言和指令表编程语言，现根据电工委员会制定plc编程支持的语言包括以下五种：梯形图Delete (L D)、指令表Delete (IL)、功能模块图Delete (FBD)、顺序功能流程图Delete (SFC)及结构化文本Delete (ST)。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 哈尔滨

样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，\*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

哈尔滨样板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂变频器和逆变器的区别区别一：逆变器是一种用来将直流电变成交流电的部件。变频器是一种用来改变交流电频率的部件。区别二：逆变器是把直流电能（电池、蓄电池）转变成交流电（一般为220V，50Hz正弦波），频率也可调节；变频器将输入的交流电转换为所需频率的交流电输出；其原理有“交-直-交”或者“交-交”，“交-直-交”形式比较多见。“交-直-交”先将交流电转换为直流，再将直流转换为交流，也就是“整流+逆变”区别三：变频器要有调整频率的部分，而逆变器只要有固定的输出频率就可以了。

[黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江高端焊接工厂-品质无忧](#)