

苏州焊接工艺评定弯曲测试 金属焊接弯曲试验

产品名称	苏州焊接工艺评定弯曲测试 金属焊接弯曲试验
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

项目标准

(EN)ISO 7438、ASTM E290、GB/T 232、JIS Z2248。

焊接工艺评定弯曲测试

- 1.对接接头弯曲试验的试样和试验应符合GB/T2653规定。
- 2.厚度小于12mm时，应做两个正弯和两个背弯试验，当厚度大于或等于12mm时，建议用四个侧弯代替两个正弯和两个背弯试验。
- 3.对于板子的异种钢或异种成分对接接头，可以采用一个纵向背弯或一个纵向正弯试样代替四个横向弯曲试验。
- 4.弯头的直径应为试样厚度的四倍，延伸率大于（或等于）20%的母材，弯曲角度应为180°。

其他力学性能：

焊接测试

疲劳试验

杯突

破断

非标力学

剥离