

上海欧标H型钢596*199*10*15米重参数

产品名称	上海欧标H型钢596*199*10*15米重参数
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5100.00/吨
规格参数	用途:钢结构/机械通用 品牌:马钢/山钢 执行标准:国家标准
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

上海欧标H型钢596*199*10*15米重参数

上海欧标H型钢：

LSM钢厂设计了一套混合系统，即从储料仓取出焦炭按需要的比例与聚合物混合并分配给碳喷射器。在LSM钢厂，以橡胶作为碳源（混合焦炭）用于电炉炼钢也已成为标准操作。电能消耗从398.5kWh/t降低到387kWh/t。当FeO含量从27.7%降至27.2%时，钢中碳含量也减少了。同样，在SSM钢厂加入橡胶和焦炭混合炼钢，降低了氧气消耗。在OneSteel钢厂进行的电炉加入废弃橡胶、塑料的炼钢试验取得了以下成效：改善了炉渣发泡性，提高了电弧炉的用能效率，缩短了通电时间和出钢-出钢时间，同时降低了碳耗。

上海H型钢型号规格表：

H型钢	100*100*6*8	A36/SS400/S235JR
H型钢	125*125*6.5*9	A36/SS400/S235JR
H型钢	148*100*6*9	A36/SS400/S235JR
H型钢	150*75*5*7	A36/SS400/S235JR
H型钢	150*150*7*10	A36/SS400/S235JR
H型钢	175*90*5*8	A36/SS400/S235JR
H型钢	175*175*7.5*11	A36/SS400/S235JR

H型钢	194*150*6*9	A36/SS400/S235JR
H型钢	198*99*4.5*7	A36/SS400/S235JR
H型钢	200*100*5.5*8	A36/SS400/S235JR
H型钢	200*200*8*12	A36/SS400/S235JR
H型钢	200*204*12*12	A36/SS400/S235JR
H型钢	244*175*7*11	A36/SS400/S235JR
H型钢	244*252*11*11	A36/SS400/S235JR
H型钢	248*124*5*8	A36/SS400/S235JR
H型钢	250*125*6*9	A36/SS400/S235JR
H型钢	250*250*9*14	A36/SS400/S235JR
H型钢	250*255*14*14	A36/SS400/S235JR
H型钢	294*200*8*12	A36/SS400/S235JR
H型钢	298*149*5.5*8	A36/SS400/S235JR
H型钢	300*150*6.5*9	A36/SS400/S235JR
H型钢	300*300*10*15	A36/SS400/S235JR
H型钢	300*305*15*15	A36/SS400/S235JR
H型钢	340*250*9*14	A36/SS400/S235JR
H型钢	344*348*10*16	A36/SS400/S235JR
H型钢	346*174*6*9	A36/SS400/S235JR
H型钢	350*175*7*11	A36/SS400/S235JR
H型钢	350*350*12*19	A36/SS400/S235JR
H型钢	350*357*19*19	A36/SS400/S235JR
H型钢	390*300*10*16	A36/SS400/S235JR

上海欧标H型钢：

一体式送丝机由一台电机驱动一对伞齿轮带动主动送丝轮运转，除主动送丝轮外，还有3个校直轮，这些

送丝轮皆可由紧定螺钉调节松紧，焊丝从送丝机进口通过校直轮进入一对主动轮，再由送丝软管总成由送丝机出口将焊丝送入体转轴中心的送丝软管。全自动弧长控制装置，是靠一个步进电机驱动丝杆带动螺母套直线运动，带动焊炬轴向移动，整个焊接过程中是通过电弧电压的反馈，由焊接电源控制该步进电机运转，使弧长稳定在一定高度上。除通过焊接电源自动调节弧长外，在焊背部通过专用手轮也可进行手工调节。