

HMBC汽车换挡支架（PA66+30%GF）

产品名称	HMBC汽车换挡支架（PA66+30%GF）
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	溶化体积流率:汽车配件 型号:A3HG5 材质:PA66+30%GF
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应HMBC汽车换挡支架（PA66+30%GF）PA66A3HG6汽车保持架专用料

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

美国杜邦TPEE 日本东丽TPEE 荷兰DSM TPEE 韩国LG TPEE 美国泰科纳TPEE 韩国可隆TPEE
台湾长春TPEE

家电外壳TPEE、手柄TPEE、握把TPEE 防火TPEE 运动器材TPEE、密封圈TPEE
软管护套TPEE、电线TPEE、

电缆护套TPEE 垫圈齿轮TPEE.轴承TPEE 链轮TPEE，耐候性TPEE，

供应HMBC汽车换挡支架（PA66+30%GF）PA66A3HG6汽车保持架专用料

PA66德国巴斯夫A3HG6增强,纤维

PA66德国巴斯夫A3HG7增强,纤维

PA66德国巴斯夫A3W注塑级

注塑,挤出级PA66德国巴斯夫A3WG10

PA66德国巴斯夫A3WG5耐老化,高刚性

PA66德国巴斯夫A3WG7玻纤增强

PA66德国巴斯夫A3WGM35玻纤增强

PA66德国巴斯夫A3X3G10玻纤增强

PA66德国巴斯夫A3X3G5玻纤增强

PA66德国巴斯夫A3X3G7玻纤增强

PA66德国巴斯夫A3ZG6玻纤增强

PA66德国巴斯夫A4玻纤增强

PA66德国巴斯夫S3C工程配件无

PA66德国巴斯夫S3CF好的流动性

PA66德国巴斯夫S3CHW高耐热性

PA66德国巴斯夫S3CW工程配件用

PA66德国巴斯夫S3KC工程配件

PA66德国巴斯夫SB30C (Cond)无 X

PA66德国巴斯夫SE15CW玻纤增强级

PA66德国巴斯夫SE25C汽车引擎盖

PA66德国巴斯夫SE25CW汽车引擎盖

PA66德国巴斯夫SE30C 电子零件

PA66德国巴斯夫SE30CW汽车引擎盖下

PA66德国巴斯夫SE35C尺寸稳定

PA66德国巴斯夫SE35CW (Cond)

PA66德国巴斯夫SE40CW玻纤增强级

增强PA66德国巴斯夫SE50CW尺寸稳定性

玻纤增强级PA66德国巴斯夫SEP15C

抗冲击PA66德国巴斯夫SP20S (Cond)

PA66德国巴斯夫SP5S (Cond)抗冲击性

性能

PA66 聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%

。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

工艺条件

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252 。脆化温度-30 。热分解温度大于350 。连续耐热80-120 ，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

特性

- 1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差
- 2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。
- 3、在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。
- 4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

优点

- 1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性；

用途

广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮