

松下蓄电池LC-P12100ST 松下12V100AH使用说明

产品名称	松下蓄电池LC-P12100ST 松下12V100AH使用说明
公司名称	中时利合（山东）能源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:松下蓄电池 型号:LC-P12100ST 规格:12V100AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19号
联系电话	13964038110

产品详情

松下蓄电池LC-P12100ST 松下12V100AH使用说明

松下蓄电池在平时的使用过程中会出现一些较小的损伤，这时，咱们可以采取一些临时性的措施对松下蓄电池进行简单修复。有条件的可以对其进行彻底修复，松下集团工程师今天就为大家阐述介绍几种松下蓄电池小损伤的修复之法。

- 1、松下蓄电池极桩烧蚀、断裂。当松下蓄电池极桩烧蚀、折断后，可用栽丝法修复。先将损坏的极桩从根部切平，在其断面中心钻5mm、深15mm的孔，拧入m6×30的六角螺钉。将铁皮做的喇叭管放在极桩上，倒入加热熔化的铅水，冷却后取下喇叭管即可。
- 2、松下蓄电池外壳、上盖裂缝。在行车途中如果发现及时，应首先堵漏。将松下蓄电池倒向不漏的一侧，擦干外漏的电解液，在松下蓄电池盖处挖些封口料，在排气管上烘热后补漏。如果是长条型裂缝，应用钢锯锯开v形槽后再补。对于不大的裂纹，可用胶粘剂粘接。方法是，先局部加热裂纹处，待变软后用刀沿裂纹切成v形小槽，然后把配好的树脂胶泥塞入待修补处平后用纸贴好，放在室内自行硬化后即可使用。
- 3、松下蓄电池极板硫化。松下蓄电池极板硫化，多因蓄电池长期处于放电或半放电状态，极板上生成一种粗晶粒状的硫酸铅而引起。若硫化不严重，可采用小电流长时间充电的办法，使活性物质复原，操作方法如下：先将松下蓄电池按20h放电率放完电，倒出全部电解液，用蒸馏水冲洗数次，再注入蒸馏水至标准液面。用初次充电第二阶段的充电电流充电，并随时测量电解液的密度，当密度增大到1.15g/cm³时停止充电。然后倒出各单格内的全部电解液，再注入蒸馏水，继续充电。如此反复多次，直至电解液的密度不再增大为止。*后进行一次放电，再将其充足电，将电解液密度调整至所需值即可。经去硫化充电后的汤浅蓄电池，其容量应恢复到额定容量的80%以上。否则，应再进行若干次充、放电处理。
- 4、松下蓄电池的极板上活性物质脱落。松下蓄电池活性物质脱落不多时，可清除沉淀物后继续使用。
- 5、松下蓄电池的封口胶破裂。松下蓄电池的封口胶破裂时，如果裂纹较小，可用热烙铁烫合。若裂纹较大，电解液外漏严重时，应铲除，重新浇注。为使封口料与壳体可靠结合，浇注处应当用棉纱蘸碱水擦洗去酸。
- 6、松下蓄电池断路。如果松下蓄电池的某一单格断路后，可用足够粗的导线跨过断路的单格临时使用。
- 7、松下蓄电池极板短路。出现松下蓄电池极板短路的这种现象多因隔板损坏或底部沉积物太多引起。若因隔板损坏，应拆开松下蓄电池，更换隔板。若仅某一单格的隔板损坏，可单独取出这一单格的极板组进行修理。若因沉积物太多，应倒出电解液，用蒸馏水反复清洗干净后再充电。

