

喷涂设备（静电喷塑设备 喷涂流水线. 喷粉生产线）

产品名称	喷涂设备（静电喷塑设备 喷涂流水线. 喷粉生产线）
公司名称	广州市第七轴机器人设备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	名称:喷涂机器人 型号:hm 品牌:鑫科智能装备
公司地址	广州市南沙区大涌路62号3栋206房
联系电话	020-83150912 18026416628

产品详情

重量：1000（Kg）
用途：粉末涂料
UV主峰波长：12

型号：hm
总功率：2000
外形尺寸：500

品牌：鑫科智能装备
是否提供加工定制：否
功率密度：100

因为 所以信赖

喷塑设备与喷涂流水线介绍：

欢迎新老客户来电咨询，让我们给您推荐一款经济实用更适合您的设备。

公司介绍

本公司是生产涂装用设备的股份制企业，公司始建于1998年，有**的机械加工设备及自动化测试仪器，有一批多年从事涂装行业的技术人员，公司主要设计、生产、安装、调试各种喷涂、喷漆自动流水线，各种大、中、小型烘道。高压静电喷涂机，高效节能燃煤（油、气）热风炉等涂装用设备。以及前处理用锌、铁系磷化液，表调剂、氧化剂、钝化剂、防锈剂、除油剂、除锈剂等各种表面处理剂。公司坚持以优质高效的企业精神，以人为本，以诚取信的原则以产品质量，客户服务为导向，追求技术，管理**，不断创新，为广大客户提供优质的产品和满意的服务。一、设计参数；1、厂房面积:2、车间布置:1.产品暂缓区；2.上线、下线包装区；3.除尘区；4.喷涂、固化区3、喷涂环境:净化车间,无尘室喷涂作业；4、线体结构:可设计一涂一烤、两涂两烤、三涂三烤的线体，是根据客户要求定做的，连续式输送；5、输送方式:自动地轨链输送,线体长度按客户要求定做6、输送速度:

v=0.5-6m/min可调；设计速度:2.5m/min；7、工件材质: 塑胶件外壳；8、喷涂方式: 固定枪自动喷涂,(正、反自转机构装置)；9、烘烤方式: 红外线电加热烘干固化(0-80)可调 + 紫外线uv光固化；10、净化方式: 整体车间彩钢板隔墙；绿色自流平环氧地面装饰；11、供风系统: 制冷供风系统,供排风装置设室外安装；12、喷涂设备工艺流程:
手动除尘 治具组装输送 手动除尘 工装上线 手动除尘 自动静电除尘

1 自动静电除尘2 底漆喷涂 底漆流平 底漆固化 冷却 自动静电除尘 面漆喷

涂 面漆流平 面漆固化 uv光固化 冷却 下件 品检包装。

质量 信誉之上

本公司设计制作大、中、小型静电喷塑（喷粉）流水线、静电喷漆流水线、浸塑生产线、水帘喷漆、水旋喷漆、干式喷漆、uv光固化设备、浸塑设备，各种非标烘箱、烘道（加热方式有电、油、气等），各种前处理设备，如喷淋式、浸渍式等。

华美涂装产品适用于家用电器、五金制品、家具、工程机械、电力电器、通讯器材、照明灯饰、建材、机箱、仪器仪表、防盗门、铝型材等金属表面防腐与装饰行业。

静电喷塑工艺原理：用静电粉末喷涂设备（静电喷塑机）把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异（粉末涂料的不同种类效果）的终涂层；喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。一般金属材料的静电喷塑工艺流程介绍如下：

1、前处理：目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力。相关设备：前处理槽（混凝土做槽，数量等同于前处理工序数）；相关材料（化学药品）：硫酸、盐酸、纯碱（ Na_2CO_3 ）酸性除油剂，磷化液，钝化液

2、静电喷涂：目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。工艺步骤：利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。

相关设备：

1、静电喷塑机（静电粉末喷涂机）1台或多台

2、具有粉末回收功能的喷房（单工位或双工位）

3、空气压缩机和压缩空气净化（油水过滤器）相关材料：粉末涂料（喷涂原料，俗称“塑粉”，有高光、亮光、半亚光、亚光、砂纹、锤纹、裂纹等不同效果不同颜色）。

4、高温固化：目的：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。工艺步骤：将喷涂好的工件推入固化炉，加热到预定的温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟）；开炉取出冷却即得到成品。

提示：加热及控制系统（包括电加热、燃油、燃气、燃煤等各种加热方式）+ 保温箱体=固化炉。

相关设备：固化炉。（需要自动控制的参数：温度、保温时间，加热方式可以采用电加热、燃油加热、

燃气加热、燃煤加热等方式，可以根据您所在地区的能源情况灵活选择）。

相关材料：能够控制温度和保温时间在合理范围的高温固化炉（或称烘箱、烤箱）。

5、装饰处理：目的：使经过静电喷涂

后的工件达到某一种特殊的外观效果如：各种木纹、花纹、增光等。工艺步骤：罩光；转印等处理工艺