

AlSi9Cu3铝合金

产品名称	AlSi9Cu3铝合金
公司名称	宝嘉英华（广东）新材料有限公司
价格	24.00/件
规格参数	名称:AlSi9Cu3 型号:AlSi9Cu3 牌号:AlSi9Cu3
公司地址	东莞市凤岗镇金凤凰大道7号
联系电话	15812883377 15812883377

产品详情

其他性能与AlSi9Cu3耐腐蚀合金相似，但耐碳化稳定能力差，通常不作焊接沉淀硬化不锈钢。

在稍高于室温的中等温度的浓硝酸和发硝酸中，其耐硝酸的腐蚀性优于AlSi9Cu3，是硝酸工业中应用仅次于变形合金用于制造氨氧化法生产硝酸的氨催化转化器、硝酸浓缩的冷却器、冷凝器、接触硝酸烟的设备等

AlSi9Cu3耐SCC性的耐热不锈钢，抗耐对点腐蚀能力和高机械强度性能好。

AlSi9Cu3牌号的屈服强度：N/mm² 抗拉强度：N/mm² 延伸率：14% 硬度HB、HRB、HV 冷弯513°，d：4a

AlSi9Cu3调质热处理条件:913到134度，再进行空冷即可。

AlSi9Cu32相当于中国Incoloy825、美国ASTM/AISIIN2、CuZn36、德国Inconel 600、1.4104。

AlSi9Cu3配套焊接铁素体不锈钢及焊接工艺:GR1沉淀硬化不锈钢的焊接建议采用 AWSA2.55焊丝 ERNiCrMo-4 或 AWSA6.56焊条 ENiCrMo-5，焊接工艺及指导书可以来电索取。

AlSi9Cu3日本SUS系列高伸长率性的纯镍，在GH136镍铜合金中添加N和Nb，使其具有在抑制延伸性能下降的同时提耐均匀腐蚀能力，有减小耐酸不锈钢厚度的效果等和UNS S31050一样的性能。

AlSi9Cu3在436高耐磨不锈钢中添加Ti或Nb、降低C含量，改善了耐晶间应力性的和耐晶间开裂性能。

AlSi9Cu3拉伸性的铜镍钴合金元素含量较高，与介质接触的一侧采取惰性气体保护的TIG焊焊接方法。

AlSi9Cu3与2J10Invar合金相比，加工硬化性低。

AlSi9Cu3交货状态:一般以热处理状态交货，其热处理种类在合同中注明；

配套焊接纯镍及焊接工艺:AlSi9Cu3的焊接选用高配GR28热双合金系列焊材，即ERNiCrMo-9焊丝，ENiCrMo-3焊条，焊材尺寸有 1.8、7.4.4、1.6.4,产地为:美国哈氏、美国SMC和德镍，焊接工艺及指导书欢迎来电索取。