

KHC125-5A昆明机床绞龙式排屑机 铁屑输送机 拥有库存

产品名称	KHC125-5A昆明机床绞龙式排屑机 铁屑输送机 拥有库存
公司名称	盐山德克机床附件制造有限公司
价格	3560.00/台
规格参数	德克:2100 HCN600:500 河北:652
公司地址	河北 沧州市 盐山县庆云王信开发区88-95号
联系电话	0317-6349313 18632716263

产品详情

KHC125-5A昆明机床绞龙式排屑机铁屑输送机拥有库存KHC125-5A昆明机床绞龙式排屑机铁屑输送机拥有库存

纸带过滤机，用于金属磨削加工或其它加工中的冷却液过滤，主要由液箱、废布箱、过滤无纺布、传动结构、发讯机构、驱动装置、水流缓冲装置、电控装置及液泵等组成。如果在使用过程中操作不当，会影响机器的使用寿命。下面，让我们一起来分析下影响纸带过滤机使用寿命的因素都有哪些：

1、滤板使用不合理

滤板是过滤机的重要组织部分，在过滤机开机前要仔细检查滤板数量是否在正常范围内。滤板过少会损坏压滤器及其他零部件。滤板过多也会影响压滤机的正常运转。滤布不能出现折叠现象，防止过滤不均匀以及发生大面积渗漏。

2、过滤物大小与机器规格不符合

却加工机床冷却液处理系统中分离铁磁材料切屑的重要排屑机装置，尤其以处理铸铁碎屑、铁屑及齿轮机床落屑效果佳。

链板式排屑器：主要用于收集和输送各种卷状、团状、块状切屑，以及磁性排屑器不能解决的铜屑、铝屑、不锈钢屑、碳块、尼龙等材料，广泛应用于各类数控机床加工中心组合机床和柔性生产线，也可作为冲压，冷墩机床小型零件的输送装置，应用到卫生，食品生产输送上起到改善操作环境减轻劳动强度，提高整机自动化程度的作用，链板可根据用户要求制做不锈钢及冷轧板两种。

5、长期使用过的排屑机出现链条拉长松动

解决方法：根据实际情况调节传动轴调节螺栓直到正常为止。

6、主轴发热：主轴发热的常见是轴承损坏和轴承润滑效果不好，导致轴承的预紧力过紧而造成的。

解决方法：首先要找到发热的物体，然后判断是哪一端的轴承发热，然后转动设备的主轴，来判断主轴在转动时的松紧是否均匀以及有无沉点等；如果是排屑机的轴承导致主轴发热，就要进行改换或是清洗主轴轴承了，可以为轴承添加适量的润滑油等；在清洗轴承时一般先用煤油或者是燃料进行清洗，然后均匀的涂抹耐高温润滑油，再重新装配即可。

7、排屑链板断裂：这种情况主要是由于链板过载，而减速电机依然正常运转造成的损坏。

解决方法：放松机械式过载保护器，而使它能正常工作，遇到过载情况过载保护器打滑，而不至于拉断链板；另一种办法是加装电子过载保护器，设定一个正常范围内电流，当电流大于这一数值时，断路器断开，从而保护链板不至于断裂。

磁性辊式排屑机：磁性辊式排屑机是利用磁辊的转动，将切屑逐级在每个磁辊间传递，以达到输送切屑的目的。该机是在磁性排屑器的基础上研制的。它弥补了磁性排屑机在某些使用方面性能和结构上的不足。适用于湿式加工中粉状切屑的输送，更适用于切屑和切削液中含有较多油污状态下的排屑。

维修容易。亦可与其它排屑装置联合使用，形成各种形式排列的切削处理系统。