

美国哈挺GX1000机床导轨钢板防护罩 机床不锈钢钣金零件 加工定制

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 美国哈挺GX1000机床导轨钢板防护罩 机床不锈钢钣金零件 加工定制 |
| 公司名称 | 盐山德克机床附件制造有限公司 |
| 价格 | 500.00/件 |
| 规格参数 | 德克:2100 HCN600:500 河北:652 |
| 公司地址 | 河北 沧州市 盐山县庆云王信开发区88-95号 |
| 联系电话 | 0317-6349313 18632716263 |

产品详情

美国哈挺GX1000机床导轨钢板防护罩 机床不锈钢钣金件 加工定制美国哈挺GX1000机床导轨钢板防护罩 机床不锈钢钣金件 加工定制【德克公司相应中国制造2025”规划中】，机器人位列重点推动领域中的第二位。机床防护罩应尽量采用封闭结构，当现场需要采用网状结构时，其安全距离和网眼的开口宽度应符合下列要求：为防止指尖误通过而造成伤害时，其开口宽度：直径及边长或椭圆形孔的短轴尺寸应小于6.5mm，安全距离应不小于35mm。为防止手指误通过而造成伤害时，其开口宽度：直径及边长或椭圆形孔的短轴尺寸应小于12.5mm，安全距离应不小于92mm。

3、操作机床前，应确认防护罩都锁紧。4、操作前检查所有压力表，检查操作面板上的开关、指示灯以及安全装置是否正常。在需手工润滑的地方添加润滑油。5、机床通电后，检查各开关、按钮和键是否正常、灵活及机床是否有异常情况，发现异常立即报告相关人员。6、在手脉及手动进给时，一定要弄清正负方向，认准按键，方可操作。7、依工艺卡对应安装刀具到刀库上，检查是否定位好，并检查装置在主轴孔上的刀是否在主轴孔内拉紧。8、对所要运行的程序要在计算机上模拟运行确认无误后，填写好“数控机床加工任务单”，并由指导老师检查、审阅后，方可输入机床。9、机床各坐标轴回零，空运转10-15min以上，方可操作。

卷帘防护罩，螺旋钢带防护套，工程塑料拖链,钢铝拖链,DGT导管护套,JR-2矩形金属软管,排屑机,机床垫铁,平板平台,可调塑料冷却管,槽板,机床工作灯,刮屑板，过滤器，软管及接头，操作件，平尺角尺，方箱方筒等数控机床附件产品，德克公司坚持“质量 锐意进取、合理价格 经营”的经营理念和质量方针，以

顾客的需求为关注的焦点，欢迎各界客户来函来电、洽谈业务或交流经验。此公式无论在什么情况下都是成立的，护罩实际拉伸，要比行程+压缩大些，留出余量，不紧绷护罩，以免损坏。焊接的工作原理是：机器将电能通过*转变成为超声能(即频率超出人耳听觉阈的高频机械振动能)