

通风管道风管激光切割机

卷料校平压筋送料全自动风管激光切割生产线

产品名称	通风管道风管激光切割机 卷料校平压筋送料全自动风管激光切割生产线
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

1500w/2000w/3000w通风管道风管激光切割机 校平压筋送料全自动风管激光切割生产线

产品详情：

通风行业激光切割机校平压筋送料生产线专为原材料的输送而设计制作，从卷料的开卷，校平压筋和送料（变频调速）一气呵成，广泛适用于五金、广告、钣金等生产行业。机架采用钢材整体焊接而成，刚性好，结构稳定。机器均装有过载保护装置，以防因不慎过载而导致的损坏。该线主要由：电动放料架，校平压筋机构组成，具有操作简单等特点，深受用户青睐。

校平压筋送料生产线的特点：

- 1.校平压筋机是集校平、压筋于一身的钣金加工机械之一；
- 2.既可单独校平、又可单独压筋，也可校平和压筋同时进行。
- 3.结构简单、外形美观，使用、调整、操作及维护简单。
- 4.自动送料，保证了材料的平稳性，使卷板校平更佳。
- 5.维护成本低，操作简单。

机器优势：

1、机器床身为整体焊件，加重机身更稳定更牢

固，工作台面经过龙门

铣床钻孔铣平台，确保了机器重量均匀，即使机器在高速运行的情况下仍然能够切割平顺，很大程度的保证切割成品的精度。

2、机器 加速度达到 1.2G，运行速度达

100m/min，切割速度快，加工效率高，可以为用户创造更高的价值。

3、自动排版功能，只需要将图案输入到电脑中，就可以自动进行合理排版，大大节省了人工排版的时间，提高工作效率。

4、跨版面智能编码功能，自动为工件进行编号，能更好、更方便区分并找出所需要的工件，避免工件的错误拼接，为后续的制作工序带来便利，还确保产品质量。

5、可以幅面分段连续切割,能够使材料利用率达到 ，程度节省成本。

6、自动压筋、校平一体，滚压式多线压筋，可在薄板平面上纵向一次性滚出多条压筋。在压筋之前对板材进行校平，使得板材压筋后的平整度更好，也更美观。

7、机器带有分区抽风设计，通过根据激光头切割位置打开相应的抽风口进行抽风，降低粉尘量，有利于保护机器和工作环境。

工艺流程：开卷——托料——导料——校平——压筋

1.电动放料架：可以根据客户的要求放置内径为 480-620mm的料卷。卷料由1.5KW电机通过涡轮减速机驱动放料。卷料下装有限位开关，可以控制料卷的自动放料和停料，其控制电路具有自动进料和点动退料的功能，控制简便。

2.分料装置：可以根据要求分层放置不同厚度、宽度的板料。

3.托料架：板料通过托料架进入导料架，托料架可以过渡调整缓冲料板，使进料更平稳。

4.导料架：导料通过导料架进入调平机构，导料架两边定位侧板可左右调整，适应不同的板宽，并使板料对出于调平机，使进料更平稳。

5.校平装置：前边为一对送料辊，上辊外圆包胶，保证送料过程中不打滑，又保证不会损伤板料的外表面；后面依次为五条（下二上三）校平辊；一对压筋辊，辊轴工作外圆表面均经镀硬铬处理，即又保证不会损伤板料的外表面，校平辊的调节为两端共用一条蜗杆传动，在调节过程中保证了辊两端的同步，避免跑料现象的发生，动力由电机带动减速机通过链轮链条传动，速度由变频器控制。

6.以上各个动作一气呵成，全部由各种电气元件控制，操作方便。

机器参数：

项目	规格
材料	普通低碳、不锈钢
材料厚度	0.5-2mm
卷料宽度	1300mm
卷料内径	480-620mm
卷料重量	7T
压筋	“V”型（坡度间距：210mm）
主电源	380V 50Hz 3相
外接电源	220V
总功率	4.5KW

[全自动上下料激光切割机](http://www.6618cnc.com/product-40.html) <http://www.6618cnc.com/product-40.html>

[卷料激光切割机](http://www.6618cnc.com/product-41.html) <http://www.6618cnc.com/product-41.html>

[风管激光切割机](http://www.hycsk.com/category-5.html) <http://www.hycsk.com/category-5.html>

[全自动上料风管激光切割机](http://www.hycsk.com/product-45.html) <http://www.hycsk.com/product-45.html>