

太阳能电池板装框机

产品名称	太阳能电池板装框机
公司名称	秦皇岛鑫美源工贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:x 型号:x 配件名称:x
公司地址	中国 河北 秦皇岛市 秦皇岛鑫美源工贸有限公司
联系电话	86 0335 3018819-802 13603238810

产品详情

品牌	x	型号	x
配件名称	x	额定电压	x
产品认证	x		

秦皇岛鑫美源自控设备有限公司制造

zk-2太阳能电池板组框机

设备特点:features of the machine

∅ 组框、铆接于一体 the group frame, rivets in an integral whole

∅ 铝边框四角同时铆接 aluminium border forty cents rivets at the same time

∅ 长、宽尺寸无极可调 strong point , the width dimension are poleless adjustable

∅ 独特的定位锁 distinctive allocation is locked up

∅ 多点辅助压头 the multiple spot assists pressure the head

∅ 操作简单、灵活、方便 handle simple , nimble , convenient

独特的设计理念提供真诚的服务

zk-2太阳能电池板组框机简介

主要用途与适用范围

zk-2型复合式组框机是角码铆接式铝合金矩形框组装的专用设备之一，由气缸、油缸、直线导轨及钢结构组装而成，可以实现组件层压完毕以后，组件的铝合金边框挤压定位，然后使用液压动力将铝合金边框固定，在一台设备上实现了组框、铝合金边框固定，从而简化了工人的作业强度，节约时间，提高产品质量。适用于多种型材端面。整机结构设计合理、刚性高、调整范围大，满足用户不同组框尺寸要求。

主要技术参数

最大组框外形尺寸：1200 × 2100 × 50 (35) mm	组框精度:对边尺寸之差 ± 1mm
最小组框外形尺寸：340 × 340 × 50 (35) mm	对角线尺寸之差 ± 1.5mm
组框动力：气动、液压动力	四角角度偏差 ± 0.5
组框气缸规格：50 × 50 3只 ; 100 × 253只	工作气压: 0.4mpa ~ 0.7mpa
组框油缸规格：自制	液压压力：1.0mpa ~ 15.0mpa
刹紧气缸规格：50 × 154只	操作方式:人工
最大外形尺寸：2900mm × 1900mm × 950mm	重量:1200 kg

3设备特点

3.1适用于铝合金边框 - 角部位使用螺丝连接

铝合金边框注胶 组件放置铝合金边框内 装框机 对组件的四个角同时组框 打螺丝孔

2适用于铝合金边框 - 角部位使用角码铆接式连接

铝合金边框注胶 组件放置铝合金边框内 装框机 对组件的四个角同时组框
刀对角码进行同时铆接（液压动力）

铝合金边框注胶 组件放置铝合金边框内 装框机
对组件的四个角同时组框（角码的一个边已铆接，边框已冲出凹坑）

3.3 满足用户不同组框尺寸要求

最小组框外形尺寸：340 × 340 × 50（35）mm，最大组框外形尺寸：1200 × 2100 × 50（35）mm，在此范围根据用户要求无极可调。

3.4 可靠的防止挤碎电池板的独特设计

根据待组装太阳能电池板的外形尺寸（例如1335 × 990），首先，操作键盘使各部发压头处于[压进]状态，并且达到气缸的死点位置，在未放置电池板的状态下，然后，调整各压头的初始状态，使组框机的组框尺寸满足待组装太阳能电池板的外形尺寸（例如1335 × 990）。这样就有效地避免了挤碎电池板。

主要结构特点

机械部分由机架、固定横梁、移动横梁、四个组角压头及定位装置和组框装置组成。

机架：用于安装固定横梁、移动横梁和限位装置；采用矩型钢管焊接结构，震动时效处理以消除焊接应力，底部装有地脚用于机架的水平调整。

固定横梁：采用矩型钢管与钢板焊接结构，震动时效处理以消除焊接应力。固定于机架上,固定横梁上安装有固定压头和移动压头各一个。

移动横梁：采用矫形钢管与钢板焊接结构，震动时效处理以消除焊接应力。移动横梁上安装有刹紧装置并可沿机架上的直线滚动导轨副运动，从而满足组框不同尺寸的要求。移动横梁上安装有固定压头和移动压头各一个。

4.4 四个压头

4.5 固定横梁移动机头沿固定横梁上安装的直线滚动导轨副做垂直方向移动。

移动横梁移动机头沿移动横梁上安装的直线滚动导轨副做垂直方向移动，同时跟随移动横梁做水平方向移动。

5.设备效率

zk-2太阳能电池板组框机采用3人操作,即2人上料,1人操作设备。2分钟左右完成一个工作循环。

6.设备结构合理、操作方便。

设备采用计算机辅助设计，各部分刚性大，结构合理；操作时在一个面板上同时完成。

秦皇岛鑫美源自控设备有限公司

35-3012281mobile : 13603238810

5-3019506e-mail:qhdxmy@qhdxmy.com