太阳能电池层压机 鑫美源

| 产品名称 | 太阳能电池层压机 鑫美源 | |
|------|---------------------------------|--|
| 公司名称 | 秦皇岛鑫美源工贸有限公司 | |
| 价格 | .00/个 | |
| 规格参数 | 品牌:鑫美源 型号:BXA1Y 化学类型:层压机 | |
| 公司地址 | 中国 河北 秦皇岛市 秦皇岛鑫美源工贸有限公司 | |
| 联系电话 | 86 0335 3018819-802 13603238810 | |

产品详情

| 品牌 | 鑫美源 | 型号 | BXA1Y |
|------|---------|------|----------|
| 化学类型 | 层压机 | 输出功率 | xx (W) |
| 工作电压 | 220 (V) | 转化效率 | X(%) |
| 填充因子 | X (%) | 工作电流 | x(A) |
| 并联电阻 | X(欧姆) | 串联电阻 | X(欧姆) |
| 开路电压 | X(V) | 短路电流 | X(A) |
| 外形尺寸 | X | 参考重量 | x (kg) |
| 产品认证 | X | 用途 | Χ |

随着太阳能电池应用日益广泛,自动层压机投入市场受到生产厂家的日益关注。目前从国外进口的自动层压机,价格非常昂贵,每台百万元左右,而国内与其相仿的自动层压机,价格也在五六十万元。并且采用油加热、液压站输送热油方式。此模式升温时间较长,输送热油管路复杂,时间一长管内油垢难以清除,同时层压机开盖、合盖也采用液压系统,使层压机的系统庞大、笨重,维修较困难,电池板的传输采用a、b、c三个区,a上料区,b层压区,c电池输出区,三个区电机运行各自独立。由于a、b区是分开的,电池板无法与衬布一起放入在b区,层压过程中溢出的残胶,只能用带刷子的电动辊子来清除。时间一长,刷子上粘的残胶越来越多,影响除胶效果。我们在吸收国外设备先进技术基础之上,研制、开发了具有自主特色的全自动太阳能电池组件层压机。见附图:其一a、b区联动共用一个电机,电池板与衬布可以一起放入,这样不但可省去两台电机,a区电机和辊子电机,而且可省去除胶的麻烦。其二加热系统采用电加热方式。我公司独特的电加热系统,加热速度快,温度均匀性在±2 ,加热元件寿命是普通加热管(带)的二倍以上。由于不用液压系统和较复杂的热油输送系统,维护较少,可靠性好。其三开盖、合盖采用背开式,具有可靠的安全锁装置。由于不用液压系统,使层压机结构简单,操作方便。改进后的全自动层压机,控制简单,耗电小,可节约数十万元制造成本。一、特点及适用范围

电池板从输入-层压-输出全自动进行,可减轻劳动强度提高生产效率。温度调节灵活,具有超温报警,并自动切断加热电源功能,增加可靠性。采用新的传输方法,可节省两台电机,解决清除残胶的难题。控制方式独特,减少传感的数量,降低故障率。具有自动和手动两种操作功能。操作简单,维修容易,操作人员稍加培训既可胜任工作。