

国苏塑料膜回收造粒机 国苏优质塑料膜造粒机特惠销售

产品名称	国苏塑料膜回收造粒机 国苏优质塑料膜造粒机特惠销售
公司名称	滁州国苏机电科技有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	
公司地址	滁州安徽省滁州市来安县汭河经济开发区江浦路22号
联系电话	86-05505969285 18801856896

产品详情

安徽国苏塑料膜回收造粒机 滁州国苏最优质塑料膜回收造粒机特惠销售 螺杆杆在啮合处的速度相反，一根螺杆要把物料拉入啮合间隙，而另一根螺杆把物料从间隙中推出，结果使物料从一根螺杆转到另一根螺杆，呈“ ”形前进。由于啮合区间隙很小，啮合处螺纹和螺槽的速度方向相反，因此具有很高的剪切速度，有很好的自洁作用，即能刮去粘附在螺杆上的任何积料，从而使物料的停留时间很短，所以工程塑料造粒机主要多用于混炼和造粒。2、熔融段：齿形盘和捏合盘则可用来加速物料的熔融和混合，在实际中一般采用正向输送元件来分隔混合元件。以避免在熔融区产生较大的温度梯度；3、混合段：分布混合：采用窄片，较小错列角元件分散混合：采用宽片，较大错列角元件、左旋输送捏合盘或多齿的齿形盘4、排气段：在排气口前，通常设置反螺纹元件形成对熔体的封堵，使物料得以充满螺槽。对于脱挥干燥用的挤出机，要设置多个排气口，因而可以采用反向捏合盘与反向螺纹元件交替使用的方法，在排气段中间通常设置槽深的大螺距输送元件；5、熔体输送段：可采用齿形盘元件来提高熔体的均化质量，同时配用小螺距螺纹元件来加强正向输送能力。几种工程塑料的螺杆组合方式不同的材料对螺杆的混合能力提出了不同的要求，增强型和填充型的要求就完全不同。即使是相同类型的加工类型，例如：工程塑料合金：，HIPS/PPO合金的要求与PC/ABS的要求也不尽相同。

下面列出几种不同材料的对应螺杆组合：（仅列出了熔融均化段的啮合块组合）阻燃ABS或者PC/ABS：K45/5/48 36/36 36/36 22/22 K45/5/48 K90/5/48 22/11L K45/5/48 36/36 36/36 22/22 K45/5/48 K90/5/48 K45/5/48L 尼龙增强或者增强阻燃：K45/5/48 K45/5/48 48/48 36/36 22/22 K45/5/48 K90/5/48 22/11L K48/5/48 K45/5/48 48/48 36/36 22/22 K45/5/48 K60/4/36 K90/5/48 填充增强或填充阻燃增强：K45/5/48 K45/5/48L 36/36 22/22 K45/5/48 K45/5/48L 22/22 k45/5/48 k90/5/48 22/11L