

东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠

产品名称	东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	吉林电路板焊接厂家:吉林实验板焊接厂家 吉林pcb焊接厂家:吉林贴片焊接厂家 吉林样板焊接厂家:哈尔滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠

东营楚天鹰科技有限公司专业从事:东营电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、东营小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工东营焊接厂家/公司/企业。东营电路板加工厂 东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

东营小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供**服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-东营楚天鹰科技 东营我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠 东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电

烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。在GXDeveloper软件中将程序写入plc后，如果希望看见程序在实际PLC中的运行情况，可使用软件的在线监视功能。在使用该功能时，应确保PLC与计算机间通信电缆连接正常，PLC供电正常。在线监视PLC程序运行的操作说明如下：在GXDeveloper软件中先将编写好的程序写入PLC，然后执行菜单命令“在线监视监视模式”，或者单击工具栏上的（监视模式）按钮，也可以直接按“F3”键，即进入在线监视模式。

东营对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由电子焊接厂家东营东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠-东营精密焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。外部输入触点电路断开时，对应的输入映像寄存器为0状态，梯形图中对应的输入继电器的常开触点断开，常闭触点接通。某一编程元件对应的映像寄存器为1状态时，称该编程元件为ON，映像寄存器为0状态时，称该编程元件为OFF。在程序执行阶段，即使外部输入信号的状态发生了变化，输入映像寄存器的状态也不会随之而变，输入信号变化了的状态只能在下一个扫描周期的输入处理阶段被读入。PLC的用户程序由若干条指令组成，指令在存储器中按步序号顺序排列。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂东营东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠电子焊接厂家-东营楚天鹰科技电子焊接厂家-东营精密焊接公司由于采用了这样的子程序调用，后续扫描不会再调用这个子程序，从而减少了扫描时间，也提供了一个结构优化的程序。初始化子程序中，根据所希望的控制操作对SMB47置数。：SMB47=16#F8产生如下的结果：允许计数写入新的初始值写入新的预置值置计数方向为增置启动和复位输入为高电平有效3.执行HDEF指令时，HSC输入置1，MODE输入置0（无外部复位或启动）或置1（有外部复位和无启动）或置2（有外部复位和启动）。一个开关有三个按钮，控制三个电灯，如何接线？开关上有三排孔排是L1a，L1b,L1c第二排是L0L0L0c，第三排是L2L2L2c，现有两根白线一根黄线，应该怎么接线呢？开关的L1L1L1c是封着的，不能接线。如果把一根白线和黄线接到L0a上，把另外一根白线接在L2a的左端，结果有一盏灯是正常的另外一盏从合闸开始就亮着，不受开关控制，这是怎么回事？答：三个开关控制三盏灯（每个开关控制一个灯），首先要有4根线才可以完成，一根电源线，接到三个开关的进线端（L0L0L0C，也就是说用进线把这三个点连在一起),把剩下的三根分别接到L2L2L2C，如果现在只有三根线，黄的可能是进线，白的就是2个灯的回路线，空着的就说明那个开关没有控制任何灯。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

东营小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂东营楚天鹰科技!东营楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的东营电路板焊接厂，东营PCB焊接厂，东营样板焊接厂，东营实验板焊接厂，东营小批量电路板焊接厂，东营电路板焊接厂家，东营SMT贴片焊接厂家，东营电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。东营楚天鹰科技主要经营范围有:东营电路板

焊接, 东营PCB焊接, 小批量PCB焊接, 东营样板焊接, 东营实验板焊接, 东营PCB打样, 小批量电路板焊接, 东营BGA焊接, 东营SMT贴片焊接, 东营电子焊接, 东营电路板加工, 东营小批量电路板焊接, 东营小批量PCB焊接, 元器件采购, 钢网制作, 产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司 北京楚天鹰科技有限公司

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上, 通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容, 电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的, 所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司, 专业的行业知识, 丰富的实战经验, 为您的产品质量和交期保驾护航。因为提高功率因数, 需要在变压器端进行, 因此供电局的力率电费, 也是针对变压器拥有者而言的。功率因数低, 对于电网和用户来说, 危害都是极大的。功率因数低, 说明了电路中的无功功率较多。什么会导致无功功率高呢? 变压器、电动机老旧, 或电路中电动机数量较多, 都会导致无功功率升高。无功功率升高, 对于用户来说和电网来说, 都是一大隐患。无功功率过高(功率因数低)的危害如下: 用电设备需要从电源端取得有用功率和无用功率, 如果电源端对无用功率的储备不足, 势必会造成机器无法产生足够的磁场, 也就无法达到额定功率, 无法正常运转。

东营楚天鹰科技成立于2010年6月, 生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园, 成员均在南方大型电路板焊接厂工作过, 具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力, 现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量东营电路板焊接厂, 东营样板焊接加工, 东营PCB焊接厂, 东营实验板焊接加工, 东营研发板焊接, 选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。另外, SSR的性质还与接通时的电流上升率 di/dt 密切相关。 di/dt 超过某一值会使SSR的可控硅输出器件损坏。为避免上述浪涌电流对SSR的损坏, 可不同程度的降额使用SSR, 必要时, 可在负载电路中串联电阻, 将浪涌电流和可能发生的短路电流限制在SSR所允许的过负载范围内, 也可利用快速熔断的丝来保护SSR。对于SSR, 特别对交流SSR, 电压指数上升率是一个重要参数。这是因为当SSR关断时, 若输出端电压上升率超过SSR规定的 dv/dt , 可能使SSR误接通, 严重时会造成SSR的损坏一般SSR规定的 dv/dt 为100v/us, 也有的达200v/us。

东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的, 它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的, 从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接, pcb加工不断发展升级, 但是其中基础的原理却还是不变的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上, 通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容, 电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的, 所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。六步一个循环, 转子移动一对极的极距, 如此反复循环。与PM型爪极步进电机的特点不同, 三相PM型与两相PM型的步进电机相同, 转子磁场从N极发出, 相邻S极返回, 与定子线圈交链。图(三相PM型爪极步进电机的结构)中C(ABC1)相差 $1/3$ 即电气角120°, 各相偏差 $1/6$, 图(三相PM步进电机的运行原理)的接线方式还不能达到连续步进的动作, 要将B相线圈与其他的A相和C相反接才行, 即绕制方向相同的三个线圈, 将其中一个反接, 并装配成一体。

东营线路板, 电路板, PCB板, 东营pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程, 可北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司, 专业的行业知识, 丰富的实战经验, 为您的产品质量和交期保驾护航。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺, 这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点, 使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用, 无论是插装件还是SMD。继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法, 而且与将来的无铅焊接完全兼容。

东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠

东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂在STEP7中的库中，有专门用于PID控制的FB块——FB41。PID控制必须在循环中断中执行，以确保其扫描、执行时间基本固定。本例中的CPU仅有OB35一个循环中断，要在OB35中调用FB41。FB41在库中的位置FB41的逻辑图FB41的逻辑如所示。分解介绍如下：SP_INT端为给定值，本例中即为给定压力，假设为0.5MPa；即：0.5=="SP_INT";实际值有两条通路可选：当PVPER_ON=0时，PV_IN端的值为实际值，该值通常有FC105转换而来；当PVPER_ON=1时，PV_PER端的值为实际的压力值，该值来自AI模块，为压力传感器的反馈值；本例中，我们以PVPER_ON=1时，来说明。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠当电源电压一定时，电源频率低，对电动机的运行是不利的。首先电动机的磁通密度会增加，导致铁芯磁通饱和，这时产生磁通的激磁电流增加，所以它的增加会使电动机的定子总电流增加，电动机的铁损铜损增大，从而使电动机效率降低，发热量增大，温升增加。根据旋转磁场转速 $n_1=60f/p$ 的公式， n_1 下降，转子转速也随之下降，使风量减小，散热不良，又会导致电机温度上升。要使频率60HZ的电动机用于50HZ的电源上不发热，可采用降低电源电压的方法来解决。

电子焊接厂家

东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

电子焊接厂家东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司 抱闸调整前准备工作：将电梯转成检修模式向上开轿厢，使对重落在支撑物上检查制动回路的变压器电压，确保交流电压符合原理图要求检查并确认安全回路有效切断主电源并执行锁闭程序按下控制柜的急停开关和/或其他急停开关拆下机器保护罩清洁主机检查并保证抱闸臂和所有其它的运动部件没有生锈，所有能够运动的部分必须能够自由移动和转动，如有必要拆卸抱闸并清洁和润滑。拆卸后按照原来状态重新组装抱闸。注意：必须严格执行锁闭程序。

东营焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠电子焊接厂家东营-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。主厂房DCS的竞争往往在不同品牌的供应商或代理商之间展开，竞争激烈，DCS的价格不断下调。而辅助车间控制系统的竞争往往在同一品牌PLC的各个工程商之间进行，门槛较低，竞争更加激烈，但是PLC的价格下调幅度却并不如DCS明显。主要原因是DCS的生产商直接参与竞争，在巨大的市场压力下，不断下调设备制造费用和工程实施费用。而PLC的生产商不直接参与竞争，各个工程商只能下调自身有限的工程费用，空间有限。从现在情况看来，DCS与高档PLC的价格差距已不明显，辅助车间仍然较多地采用PLC，是市场的惯性使然。

贴片焊接，指贴片式元件的**焊接**过程。焊接方法 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

贴片式元件的焊接方 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应**焊盘**上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 东营

电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司-价格优惠第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

东营电子焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营精密焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。不同品牌的断路器，N标识的方向也不同——可能在左，也可能在右。在购买断路器时，应购买N接线柱在同一侧的产品——一台配电箱内，不允许既出现左侧N接线柱的断路器，又出现右侧N接线柱的断路器。接线时，将零线接到N接线柱上，无标识的接线柱接火线即可。2P断路器和2P漏电断路器，理论上来说不需要区分零火线——左侧接零线或右侧接零线均可。但如果按照规范操作，则应该参考同一个配电箱内的1P漏电开关和1P+N开关的N接线柱方向，保证2P断路器和2P漏电断路器的零火线顺序与1P+N和1P漏电断路器的零火线顺序相同。

