

哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定

产品名称	哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	吉林电路板焊接厂家:吉林实验板焊接厂家 吉林pcb焊接厂家:吉林贴片焊接厂家 吉林样板焊接厂家:哈尔滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定

哈尔滨楚天鹰科技有限公司专业从事:哈尔滨电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、哈尔滨小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工哈尔滨焊接厂家/公司/企业。哈尔滨电路板加工厂 哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

哈尔滨小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供**服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更加**的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-哈尔滨楚天鹰科技 哈尔滨我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成了。星三角降压启动。15KW以上的三相异步电动机多采用星三角降压启动,*终电机还是以三角形接法来运行。三相异步电动机星形启动和三角形启动的

特点对比分析。1, 同功率下, 电机星形启动时, 转矩约为三角形启动时的1/2, 但是启动电流约为三角形启动时的1/3, 三角形启动时电流大, 转矩也大, 说白了比较有力。2, 电机三角形接法时, 不存在中性点, 星形接法时存在中性点, 电机绕组一般都是对称负载, 所以没必要引出中性线。

哈尔滨对于小批量贴片加工, 一般只需要3天, 快速打样让客户第一时间看到样品, 缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工, 制作周期不同。在标准PCB生产条件下, 生产周期的长短由OEM焊接厂家哈尔滨哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定-

哈尔滨小批量加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上, 通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容, 电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的, 所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法: 将元器件放在焊盘上, 在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏, 然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230), 看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁, 待焊锡凝固后焊接就完成。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案, 在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺, 可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB, 封装元件0201, 支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA, 我们都从印刷钢网, 到贴片机的程序调整, 炉温曲线的调整, 以及AOI的检测, 都层层把关, 我们相信, 对于SMT贴片加工厂来说, 好的产品是生产出来的, 而不是返修出来的, 因此, 在制程的控制上, 我们十分严格, 包括锡膏的搅拌时间, 钢网的擦洗时间, 首件的核对, 上料的核对, 以及IPQC的巡检, 我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行, 并不断改善, 旧机种我们的直通率能达到99.99%以上, 平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中, 我们的工程师会总结分析可制造性报告, 提出关于电路板生产中的缺陷(容易导致SMT贴片封装的不良率提升)问题, 便于推动客户对于电路板设计工艺的优化, 整体帮助客户提升电子组装直通率。即使老师告诉你解决方法了, 也要自己动手操作一遍。软件又不是硬件坏了从装不就可以了, 即使系统不行格式化后继续来.....。我遇到过一个特别牛逼的学生, 拿自己电脑把网上找到的系统全装了个遍, 装好自己试那个好用, 那个兼容性好。如果没有老师指导有问题多思考, 多问问度娘。没坏处。。。” PLC技术的学习核心是应用程序编写, 梯形图与语句表语法, **语句格式与相应功能结果实现, 老师如何率将位操作语法与字节指令运用的项目结合, 让学生在掌握**指令的同时看到项目结果的真正体现, 而不是书籍上的理解。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的, 它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的, 从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接, pcb加工不断发展升级, 但是其中基础的原理却还是不变的。哈尔滨哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技OEM焊接厂家-

哈尔滨小批量加工厂 它用逻辑图和逻辑符号表示, 有效高电平、低电平。触发器按逻辑功能分类它主要有以下四种: RS触发器: 即在时钟脉冲作用下, 根据输入信号R, S取值不同, 凡具有置0, 置1和保持功能的电路, 都称为RS型时钟触发器, 简称为RS触发器。JK触发器: 即在时钟脉冲作用下, 根据输入信号J, K取值的不同, 凡具有保持, 置0, 置1, 翻转功能的电路, 都称为JK型时钟触发器, 简称为JK触发器。D触发器: 即在时钟脉冲作用下, 凡具有置0, 置1功能的电路, 都叫做D型时钟触发器, 简称为D触发器。心心念念的新房终于交房了, 接下来就是装修——而装修的步, 面临的就水电。在电路改造的过程中, 常常听到有人提起配电箱——这个方方正正的箱子, 需要在装修时做些调整吗? 配电箱移位配电箱一般安装在大门附近——也就是玄关处, 可惜它实在丑陋, 与装修效果格格不入。于是就有人想到了给配电箱移位, 把它移到不显眼的位置, 不就万事大吉了吗? 但其实这种做法是不推荐的, 主要原因有二: 1.配电箱是嵌入墙内的, 配电箱所在墙壁的稳定性必然受影响。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司, 专业的行业知识, 丰富的实战经验, 为您的产品质量和交期保驾护航。

哈尔滨小批量焊接, SMT贴片电路板焊接厂哈尔滨楚天鹰科技!哈尔滨楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的哈尔滨电路板焊接厂, 哈尔滨PCB焊接厂, 哈尔滨样板焊接厂, 哈尔滨实验板焊接厂, 哈尔滨小批量电路板焊接厂, 哈尔滨电路板焊接厂家, 哈尔滨SMT贴片焊接厂家, 哈尔滨电路板焊接公司, 因为专注于小批量, 所以具有先天性的质量稳定, 交期快速等优势。哈尔滨楚天鹰科技主要经营范围有:哈尔滨电路板焊接, 哈尔滨PCB焊接, 小批量PCB焊接, 哈尔滨样板焊接, 哈尔滨实验

板焊接，哈尔滨PCB打样，小批量电路板焊接，哈尔滨BGA焊接，哈尔滨SMT贴片焊接，哈尔滨电子焊接，哈尔滨电路板加工，哈尔滨小批量电路板焊接，哈尔滨小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。断路器的电流，写作Cxx，代表xxA。其他参数断路器的其他参数不需要我们选择，只要了解即可。系列内容，多用DZ47系列，也有DZ47s，HDBE和NBE7等断路器厂家自行生产的断路器系列，用途都是一样的。框架等级，指的是断路器能够承受的电流。一般家用选择与电流相同的框架等级即可，比如32A断路器，就选框架等级为32A的。框架等级一般写在参数后面，也有不标注框架等级的，代表框架等级与额定电流相同。

哈尔滨楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量哈尔滨电路板焊接厂，哈尔滨样板焊接加工，哈尔滨PCB焊接厂，哈尔滨实验板焊接加工，哈尔滨研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。一切正常之后，对于相对复杂些的模块，先画出这一块内部的流程图。离线仿真应用软件编写好之后，或其中一个独立模块编写好之后，首先应进行语法检查，然后进行指令集与梯形图对应关系检查。艾特贸易小编曾经发现过指令集检查无误，但是与之对应的梯形图却不正常的情况。此时若将程序到PLC中，可能会出现错误，拒绝运行。以上步骤正确完成之后，接着才可利用仿真平台进行虚拟运行(PC模仿PLC进行工作，外部的输入和输出可以假设)。

哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司某处有一电动小车，供6个加工点使用，电动车在6个工位之间运行，每个工位均有一个位置行程开关和呼叫按钮。送料车开始可以在6个工位中的任意工位上停止并压下相应的位置行程开关。plc启动后，任一工位呼叫后，电动小车均能驶向该工位并停止在该工位上。如图：简要介绍一下这一呼叫程序。（实用的如启动前的报警，行走时不被叫走，卸货时不被叫走，等没有编写，有需要的可关注阅读前面发表的文章。这里只重点介绍编码指令的应用。

哈尔滨线路板，电路板,PCB板，哈尔滨pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定

哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是s

mt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司总能看到一些新手还有一部分老师傅，辛苦一天修好的电机，工作不到一月又烧坏，拆开电机，仔细查看烧坏的原因，就是一张小小的相间绝缘纸没有安放到位，导致相间绝缘击穿烧坏，功亏一篑，好不可惜。今天我就谈谈如何快速安放相间绝缘纸，首先确定相间绝缘纸的大小尺寸，一般从槽绝缘纸的上端到电机端部线圈的上端作为相间绝缘纸的高度，一个线圈在电机上的跨度做为绝缘纸的长度，这都是非常好用的经验值。其次，在下相间绝缘纸的时候，我是一次到位，下好之后，不在用剪刀修剪，省不少时间，也提高了效益。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定伏安法测量电阻的方法将待测电阻接上直流电源，然后用电压表和电流表分别测量电阻两端的电压和通过电阻的电流，再根据欧姆定律计算出被测电阻。因为测量过程中需要借助电压表和电流表，伏安法是一种间接测量电阻的方法。我们知道，电压表常常并联与电路中使用，电流表常常串联在电路中使用，都是可以带电操作的，故伏安法可以带电进行电阻的测量。伏安法测量电阻的接线方式1) 电压表前接电路：适用待测电阻很大（远大于电流表内阻）的情况。

OEM焊接厂家

哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

OEM焊接厂家哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 执行SCAT指令后，得到新的字符串为“HELLOWORLD”，STRLEN指令求出的字符串的长度为11。从字符串中复制子字符串指令SSCPY指令从INDX的字符编号开始，将IN的字符串的N个字符串复制到OUT中，OUT为字节类型。指令“SSCPYVB0,7,5,VB20”将从VB0开始的字符串中的第7个字符开始，复制5个字符到VB20开始的新字符串。字符串搜索指令SFND指令在字符串IN1中搜索字符串IN2，由字节变量OUT搜索的起始位置

哈尔滨焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板

，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定OEM焊接厂家哈尔滨-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。1翻板液位计应(垂直)安装，连通容器与设备之间应装有(阀门)，以方便仪表维修、调整。1当浮筒液位计的浮筒被腐蚀穿孔或被压扁时，其输出指示液位比实际液位(偏低)。1浮球式液位计可分为外浮式和(内浮式)，外浮式的特点是(便于维修)，但不适用于测量(过于黏稠)或(易结晶)、(易凝固)的液位。化工过程中测量参数(温度)、(成分)测量易引入纯滞后。2测量滞后一般由(测量元件特性)引起，克服测量滞后的办法是在调节规律中(加微分环节)。

贴片焊接，指贴片式元件的[焊接](#)过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司

贴片式元件的焊接方 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应[焊盘](#)上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 哈尔滨

OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂-质量稳定第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

哈尔滨OEM焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨小批量加工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。plc快速入门与提高的方法关于plc学习：PLC学习是学习技术，所以PLC学习必须是从学与习开始。。。动力是老师。看到这句话不知多少人要拍砖了。大家对PLC技术必须要有动力，光有兴趣的学习是没有用的。。这里我们有二个学生，一个是做模具设计的大学生，还有一个是做过二年电工的初中生，连电脑操作都不会，前者只有兴趣又在上班，还要生小孩。。后者离职学习，认定PLC可以给自己带来月薪万元以上工资。

[东营实验板焊接厂家-东营楚天鹰科技-东营小批量加-质量稳定](#)