

# PETG(共聚多酯) PN300 韩国SK化学

产品名称	PETG(共聚多酯) PN300 韩国SK化学
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	21.99/千克
规格参数	特性:高透明,无双酚A PCTG:耐化学性 型号:PN300
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心7栋304房(注册地址)
联系电话	18925455957 18925455957

## 产品详情

PETG(共聚多酯) PN300 韩国SK化学 高透光度 耐化学 无BPA 食品级

产品由于市场行情波动会产生价格变动,如有需要请来电咨询实时价格

产品介绍:

品牌:韩国SK

商标:SKYGREEN

品种:PETG

型号:PN300

特性:高透光度,无双酚A,耐化学性,优异的加工性能,FDA食品级

用途:家电,瓶子,食品包装,家居用品,化妆品包装,文具印刷,饮料容器...等

形态:颗粒

SKYGREEN是一种不含BPA的高性能PETG,具有出色的透明度、耐化学性和可加工性。SKYGREEN有4种独特的等级,其出色的特性使其成为各种应用的理想选择PN系列SKYGREEN PN具有高流动性,非常适合详细和多样的设计、较小的产品或带有薄浇口的注射。

韩国SK化学 PETG PN300 物性参数表:

## PETG塑料加工指引

### 1、注塑机

1) 普通三段式螺杆注塑机，建议其压缩比为2.5 : 1 ~ 3.0 : 1，长径比为L/D=20 : 1。

2) 成品重量应为注塑机注射量的30% ~ 75%。

### 2、加工工艺：

1) 干燥：除湿式(Desiccant Dryer)或热风循环干燥机(Hopper Dryer)，65 - 70 ℃，4 - 6/h。

2) 料温控制(炮筒设定温度见下表,注意控制实际温度与设定温度一致)：

较低的加工温度及较短的停留时间 (<5分钟)，可获得材料的较佳物理性能；

建议测量胶料的实际温度，按不同型号正常料温范围为230 ℃ ~ 270 ℃；

(温度需根据机器的实际情况调节，国产机的温度大多偏高，以实际能稳定射出为准)

模温：建议使用冻水冷却模具，模温范围：15 ~ 40 ℃。

螺杆转速：较低的螺杆转速可防止胶料温度过高，建议选用：60 - 90RPM；

缓冲层(Cushion size)：建议使用5 - 10mm的缓冲层范围，一方面可防止材料因停留时间过长而降解，另一方面可减少注塑压力的损失；

停留时间：胶料在炮筒中的停留时间应控制在5分钟之内，否则应打清空胶才可啤塑；

背压：适当的背压可加强胶料的塑化及有帮助排气的功能，建议选用：5 - 10kgf/cm<sup>2</sup>；

清机：使用Z-聚酯之前，一定要用透明PC料清机；使用Z-聚酯之后，可用亚加力，PS等材料清机。

冷却时间：此材料冷却速率较慢，中粘度，应根据模具结构、产品厚度设置适当的温度及成型冷却时间，主浇口的脱模夹角要设计在3-5° 否则水口易粘模。

材料优点：韧性良好、流动性强、高度透明、容易成型。

干燥：并非所有的塑料在加工前都需要干燥，PE、PP等产品无须预干燥。但聚酯是酸和二元醇经反应的产物，水是反应的副产品。在熔融温度下，该反应是可逆的，所以在加工或逆反应发生之前，必须将吸收的水份除去。

PETG(共聚多酯) PN300 韩国SK化学 高透光度 耐化学 无BPA 食品级