

# 数控深孔钻床

产品名称	数控深孔钻床
公司名称	东莞市台炬机械有限公司
价格	356000.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市企石镇振华工业区
联系电话	0769-85313136

## 产品详情

TJ-1000/TL-1000数控深孔钻床的特点

- 1.整机铸件采用高品质米汉纳铸铁,并经过时效处理,使铸件组织均匀稳定,刚性高,稳定性好。
- 2.三轴采用进口高刚性、高精度丝杆,加工时提供更强大扭力,更加耐用。
- 3.三轴采用进口高刚性、重负荷、高速度、高精度的滚珠直线导轨,保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命。
- 4.三轴进给驱动均采用日本AC伺服马达及驱动器,并与滚珠丝杆直联,传动平稳,无背隙,同时其良好的刚性与优化的减震性能,极大的改善了传动系统的动态刚性,可实现快速移动。
- 5.主轴采用进口强力马达,可满足高低速的加工需求,并配自动油冷系统,确保加工时处于恒温状态。
- 6.操作系统采用台湾系统,可兼容CAD/CAM软件使用更多元化。

数控深孔钻床的加工范围: 适用于各种类型工件深孔加工:塑料模具(包括运水孔、热流道、顶针孔);汽车零部件;曲轴连杆, 液压管道等.随着内地汽车业、家电业突飞猛进,对大型模具发展迅猛需求下,深孔加工机床为客户节省不少加工时间,以往中小型规模厂家,只会把旧有机床更改进行深孔加工,但效率及准确度很难保证,而其他厂商均会依赖大型加工厂或原料供货商加工,除了时间难掌握外,运输方面也经常影响进度,所以深孔加工机床自推出以来,除了受到模具厂及大型加工厂购置外,更接到不少中小型模具厂查询,足以证明市场对该产品的需求。

规格型号:TJ-1000/TL-1000 深孔钻床的行程 1.主轴左右行程(X轴) 1100mm 2.主轴上下行程(Y轴) 1000mm 3.主轴前后行程(Z轴) 1020mm

深孔钻床的加工能力 1.加工孔径 2.5 ~ 30mm 2.加工深度 1000mm

深孔钻床的工作台 1.负载重量 8000kg 2.尺寸 1250 × 800mm

深孔钻床的功率 1.主轴电机 AC伺服 7.5-11KW 2.工作台进给电机(X轴) 3.0KW 3.主轴上下移动电机(Y轴) 2.0KW 4.主轴前后移动电机(Z轴) 1.5KW

深孔钻的加工速度 1.主轴最高转速 8000rpm 2.钻孔进给速度 10 ~ 250mm/min

深孔钻床其他参数: 1.切削液压泵压力: 80 kg/cm<sup>2</sup> 2.油压泵出油量: 6-60 litre/min 3.切削油箱容量:

700 litre 4.机床净重： 9500kg 5.机床尺寸： 4800 × 3500 × 2600mm

深孔钻床的标准附件 1.全罩式外壳钣金 2.台湾控制系统 3.主轴AC伺服马达 4.三轴伺服马达及驱动器  
5.三轴滚珠丝杆 6.自动排屑装置 7.磁性过滤装置 8.恒温冷却系统 9.石英工作灯 10.双色警示灯

深孔钻床的选购附件： 1.电源稳压器 2.深孔钻刀具专用磨床 3.切削油分离机 4.进口枪钻 5.精密导套

东莞市台炬机械有限公司 联系人：周先生 电话：0769-33218870 传真：0769-89026404 手机：186 8868  
1591 邮箱：[mail@dhd-cnc.com](mailto:mail@dhd-cnc.com) 网址：[www.dhd-cnc.com](http://www.dhd-cnc.com) 地址：广东省东莞市企石镇振华工业区