

鸿睿涵 钢衬四氟常压反应釜 PTFE衬里吹气酸罐 钢衬四氟化工储罐 按需设计

产品名称	鸿睿涵 钢衬四氟常压反应釜 PTFE衬里吹气酸罐 钢衬四氟化工储罐 按需设计
公司名称	无锡鸿睿涵环保科技有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	包装方式:气泡膜整体包裹 工作温度:-30~180 规格尺寸:按需设计
公司地址	无锡惠山经济开发区前洲配套区惠澄大道1001号 S3056
联系电话	18061515410

产品详情

钢衬四氟常压反应釜 PTFE衬里吹气酸罐 钢衬四氟化工储罐我 公司是集生产、销售与一体的加工型企业，鸿睿涵公司一直致力于研发钢衬四氟储罐 内衬四氟储罐的加工，不断的改进生产工艺，以便适应新的工作环境。下面我们就从产品的加工工艺、工作环境和产品特点等方面，详细的了解下产品属性。

我 公司是集生产、销售与一体的加工型企业，鸿睿涵公司一直致力于研发钢衬四氟储罐 内衬四氟储罐的加工，不断的改进生产工艺，以便适应新的工作环境。下面我们就从产品的加工工艺、工作环境和产品特点等方面，详细的了解下产品属性。

钢衬四氟常压反应釜 PTFE衬里吹气酸罐 钢衬四氟化工储罐主营产品:四氟波纹管、衬氟塑料储液储罐、钢衬塑沉降槽、衬聚四氟乙烯染料储罐、紧衬聚四氟乙烯软水储罐、钢衬氟塑料化学助剂储罐、钢衬四氟搅拌罐、四氟带、内衬F4废酸储罐、钢衬PE方槽、四氟盘根、衬F4浓酸储罐、钢衬塑聚乙烯（PE）储罐、板衬聚四氟乙烯电解储罐等。

厂家防腐材料有：PE（聚乙烯）、F30、F46等。

厂家经营模式:板衬、内衬、紧衬等！

实施焊接前将被粘产品的表面用乙烯布和溶液将其擦洗干净，然后在晾干后那样才能去实施焊接的步骤。若采用对接焊或加强型对接焊需对工件焊接面做一个坡口的处理，一般采用“v”型或“X”型坡口，这也是为我们的焊接带来了一定的方便，契合度更高。、公司主打的钢衬四氟储罐材料无毒性，符合食品卫生标准。可用于食品的生产 and 储运。就此我们来看看产品的应用范围：1，适用范围：化工、石油

、印染、染料化工、造纸、电厂、食品、医药、冶金、电子等行业使用，分别用于酸、碱、盐等腐蚀性介质的储存、运输；化工物料的反应。2，适用介质：耐硫酸和稀硝酸，能耐任何浓度的盐酸，氢氟酸、磷酸、甲酸、醋酸、胺类、过氧化氢、氢氧化钠、氢氧化钾以及这种盐类的溶液，在摄氏120度以下能耐多种浓度的盐酸和碱溶液及酸，硝酸。适用于部分有机溶剂的储存及运输。、产品的应用：产品广泛应用于食品机械、精细化工、环保、水处理等领域。公司产品销售与全国各地，收到客户的****！、紧衬工艺是将活化过的四氟乙烯板用特种进口胶，将四氟乙烯牢牢的粘在钢坯或水泥上，改胶水又很强的结合力（可以耐负压 -0.1MPa.）。厂家可以制作的设备有：储酸、稀酸储罐、酸洗槽、贮槽、还原槽、中转、酸溶液、氧化槽、方槽、酸溶液储罐、耐碱、水、混酸储罐、收集、腐蚀性介质、储存、储水罐、计量、成品罐等！

厂家四氟产品销售区域:广西（南宁、柳州）、西藏（拉萨、那曲）等地区。

将需要衬四氟的储罐进行盆山处理，之后在对3mm的四氟板进行钠化处理，随后再将活化过的四氟乙烯板用特种进口胶，将四氟乙烯牢牢的粘在储罐的钢坯上，四氟板与四氟板之间用四氟焊接设备、PFA焊条和焊带，各焊一次。

钢衬四氟常压反应釜 PTFE衬里吹气酸罐 钢衬四氟化工储罐制作工艺有：热滚塑、衬里、喷涂等！

将需要衬四氟的储罐进行盆山处理，之后在对3mm的四氟板进行钠化处理，随后再将活化过的四氟乙烯板用特种进口胶，将四氟乙烯牢牢的粘在储罐的钢坯上，四氟板与四氟板之间用四氟焊接设备、PFA焊条和焊带，各焊一次。具体的加工工艺步骤为：

设备加工制作完工后，在设备内部和外部，分别进行喷砂除锈处理；将四氟板材进行特殊的钠化处理，其主要目的是增加四氟板粘结性；分别在储罐的内壁和四氟板上刷胶水，至少要刷两遍，阴天时尽量不要去刷胶水；通过人工将3mm的聚四氟乙烯板贴在贮罐的金属表面，一定不能存在空洞的现象；修边完成后，就开始进行焊接了，因为有坡口，所以要把破口部分焊接起来，这样就形成的了完整的表面。我们公司一般是焊接两次，第一次用PFA圆带焊接，第二次用宽的PFA焊带焊接。用专业的刀具将四氟板与板之间的搭接处，先修齐整，然后在一点点的把两遍修成V字型的坡口，坡口不能太窄也不能太宽，要适中才行；焊接PFA焊条。将焊接好的圆带与四氟板铲平；进行15Kv电火花型式试验，无剧烈火花为合格。

产品工况使用条件：

1、产品的*高使用温度130°，极限温度是150°；

温度要在可控范围内，*高的温度是150度，长期的工作温度可以在130°左右即可；

2、使用时不能有负压；

可储存、输送任意浓度的强酸、强碱、有机溶剂、强氧化剂、有毒、易挥发、易燃的化学介质。

工作压力可以达到100Mpa，但是负压不行，保持在0.075Mpa以内，就可以；

厂家制作F4又称聚四氟乙烯，是现在众所周知的四氟，它是塑料王，无论是防腐还是其他领域用途都非常广泛。类产品的标准有：

HG 21531-2005《带颈对焊法兰手孔施工图（碳钢、低合金钢）150~250-2.5~6.3》

HG 20660-2002 《压力容器中化学介质毒性危害和爆炸危险程度分类》

HG 21530-2005 《带颈平焊法兰手孔施工图(碳钢、低合金钢) 150~250-1.0~1.6》

HG/T 20678-2000 《衬里钢壳设计技术规定》

HG 21527-2005 《回转拱盖快开人孔施工图(碳钢、低合金钢) 400~500-0.6》

HG 20633-1997 《钢制管法兰用金属环垫(美洲体系)》

HG 21533-2005 《常压快开手孔施工图(碳钢、低合金钢) 150~250》

HG 20617-1997 《带颈对焊钢制管法兰(美洲体系)》

HG 21537.3-1992 《常压碳钢填料箱 (PN < 0.6)》

HG 20605-1997 《钢制管法兰焊接接头和坡口尺寸(欧洲体系)》

JB/T 4709-2000 《钢制压力容器焊接规程》

JB/T 4750-2003 《制冷装置用压力容器及释义》

HG 21516-2005 《回转盖板平焊法兰人孔施工图(碳钢、低合金钢) 400~600-0.6》

JB/T 4736-2002 《补强圈及标准释义》

JB 4727-2000 《低温压力容器用低合金钢锻件》

HG 20606-1997 《钢制管法兰用非金属平垫片(欧洲体系)》等。

简单的操作步骤如下：将活化过的四氟乙烯板用特种进口胶，将四氟乙烯牢牢的粘在钢坯或水泥上，改胶水又很强的结合力，可以保证衬里不起不脱壳，保证设备长期稳定的使用，四氟板与四氟板之间用四氟焊接设备、PFA焊条和焊带，各焊一次；产品的结构形式可以分为：立式、卧式、平底、带封头、下平上封头等。

对于还原槽内衬四氟，鸿睿涵公司一般选用钢衬四氟的加工工艺，将四氟板完全的贴覆在还原槽的内部，钢衬四氟还原槽不同于以往的松衬工艺

钢衬四氟常压反应釜 PTFE衬里吹气酸罐 钢衬四氟化工储罐产品销售区域:海口、泰安、无锡、吕梁、河北、上海、晋中、南通、河南、乐山、吉林、广州、松原、云南等地区。