

云南计量检测哪些因素会影响仪器校准的精度

产品名称	云南计量检测哪些因素会影响仪器校准的精度
公司名称	云南中测计量股份有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	云南省昆明市官渡区关雨路同兴综合市场14幢14号
联系电话	13888488657 13508712882

产品详情

一般来说，尺寸测量中温度损伤造成的误差称为温度误差。温度误差是准确测量长度和高度的关键因素。因此，如何在尺寸测量中消除温度误差，或在一定范围内操作温度误差，一直是长度和高度精度测量中的难题。您知道仪器校准中的不确定因素吗？

一、选择触摸测量时的触摸定位方法。

在仪器校准的测量和测试中，当使用触摸法进行测量时，不同的测量对象应选择不同的测量头或测量帽。为了减少不正确的触摸方法造成的测量不确定性，在选择测量头时，应尽可能使测量头与被测量的部件成点或线接触。因此，平面工件选择球形头，圆柱形工件选择刀口或圆柱形头，球形工件选择平面头。由于测量力和触摸的形式不同，对触摸变形的影响也不同，因此在高精度测量中，应准确选择测量力和测量头工作面半径，并在测量结果中纠正触摸变形误差。

二、仪器校正温度对测量结果的影响。

仪器校准测量时的温度变化也是变形的主要因素。测量工具、仪器和工件在测量前应在规定的温度范围内等待一段时间。测量过程中环境温度波动较小，应保持在规则范围内;尽量不要直接触摸测量工具、仪器和操作。在高精度测量过程中，还需要将人与仪器隔离。例如，使用触摸干涉仪时，需要使用隔离屏将人的呼吸与仪器隔离，操作时戴手套，测量时使用导热系数低的木夹。对于高等级量块，线尺除了具有较高的环境要求外，还应测量和修正其温度。

三、正确选择测量基面。

在测量校准过程中，应正确选择适当的测量元素(点、线或表面)作为测量基准。在选择基准表面时，应遵守基准统一标准。但有时，由于各种原因，过程基准不能与规划基准重合，很难选择规划基准作为测量基准。

云南中测计量股份有限公司是一家专业从事计量校准服务的独立法人企业，公司成立于2018年，本次申

请的认可项目覆盖几何量、热学、力学、电磁学、化学、时间频率、机动车专用仪器、建筑交通专用仪器医学等9个校准领域。公司立足“持续改进、高效服务、行为公正、专业精准”的质量方针，严格按照管理体系运行，执行有关标准和规范。