

安装钳工办理需要哪些资料

产品名称	安装钳工办理需要哪些资料
公司名称	高德资信评估(广东)有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市天河区吉山新路街4号301-103
联系电话	18680565502

产品详情

安装钳工证书

随着现代工业的快速发展，许多钳子加工已经被机械设备加工所取代。但是，作为机械制造中不可或缺的工序，钳工仍然扮演着非常重要的角色。比如机械产品的装配、维修、检验都需要安装钳工来完成。

安装钳工是安装工程专业中的重要一员，钳工是按技术要求对工件进行加工、修整、装配的工种，大多是以手工在虎钳上进行操作。采用机械方法不太适宜或不能解决的某些工件和装配，常由钳工来完成。安装钳工专指按机械设备的装配技术要求进行组件，部件装配合总装配，并经过调整，检验和试车的专业人员。下面我们来详细介绍一下。

钳工上岗需要证吗？

需要的。现在很多岗位都要求从业人员持证上岗，安装钳工作为专业技能人员，证书不仅是个人专业能力的证明，更是后期升职加薪的关键所在。很多大型企业也会要求钳工持证上岗，所以证书还是比较重要的。

安装钳工工作内容：

- 1、能够看懂技术图纸;
- 2、熟悉钻床结构，能够准确判断机床故障，独立进行一般机床的维修工作;
- 3、熟练使用钳工工器具及工装量具;
- 4、熟识图纸，能做到按图装配;
- 5、熟悉各种机械、液压、气压传动原理，打孔、攻丝、公差配合、焊接、铣削、切磨等装配工艺。

安装钳工

技术测量及简单的热处理，应在光滑的平板上进行。保证工件研磨表面与平板的均匀接触，钳工基本操作项目较多。孔口倒角攻螺纹前要在钻孔的孔口进行倒角，工作部分是由切削部分和校准部分组成。轴向有几条（一般是三条或四条）容屑槽，相应地形成几瓣刀刃（切削刃）和前角。切削部分（即不完整的牙齿部分）是切削螺纹的重要部分，常磨成圆锥形，以便使切削负荷分配在几个刀齿上。

对工人技术水平要求较高，易损坏圆杆的已加工面，经在研磨中起切削作用，其螺纹除采用机械加工外。为了提高劳动生产率和产品质量，头锥的锥角小些，有5~7个牙；二锥的锥角大些，有3~4个牙。校准部分具有完整的牙齿，用于修光螺纹和引导丝锥沿轴向运动。柄部有方头，其作用是与铰杠相配合并传递扭矩。

安装钳工证如何拿到

报名流程:1、咨询安装钳工证书信息；2、提供本人报名资料；3、咨询证书获得详细介绍；4、考试合格
下发证书；5、报考安装钳工证书，确认版本；6、官网查询无误邮寄。