

# 无锡市钢结构夹层安全检测鉴定办理流程

产品名称	无锡市钢结构夹层安全检测鉴定办理流程
公司名称	河南润诚工程质量检测有限公司推广部
价格	2.00/件
规格参数	品牌:润诚建筑安全鉴定 服务项目:房屋安全鉴定 检测报告时间:3-5个工作日
公司地址	郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y23号楼5楼
联系电话	13014623176 13014623176

## 产品详情

业务内容：钢结构厂房安全检测机构，钢结构安全检测鉴定，钢结构承重安全检测，钢结构质量检测，钢结构安全性检测等，公司提供良好的检测服务，价格优惠，服务热情，出具有效的检测报告，欢迎垂询！

检测鉴定目的、范围、及主要内容（一）检测鉴定目的检测鉴定的目的调查目前该网架结构的工作状况，保证结构安全可靠，为该结构后续使用及装修改造提供可靠的技术依据。（二）检测鉴定范围本次检测鉴定的范围是体育场的网架结构屋面（包括屋盖钢网架结构及屋面围护系统）。

(三) 检测鉴定主要内容

1. 现场检测
- (1) 结构布置核查，检查结构布置是否满足规范和设计要求、是否有构件缺失等；
- (2) 构件尺寸核查，对钢构件进行部分抽样检查，实际测量钢管和球节点的直径、壁厚；
- (3) 锈蚀状况检查，对所有构件进行全数检查，检查构件是否有锈蚀，对其中锈蚀较为严重的部分钢管构件，利用超声波测厚仪实际测量锈蚀削弱程度；
- (4) 节点连接检查，选择结构安全影响大的部位或损伤代表性的部位进行详细检查，检查连接焊缝是否有开裂等；
- (5) 杆件损伤情况检查，对所有构件进行全数检查，检查钢管杆件是否有断裂、整体弯曲变形、局部凹凸变形、切口、烧伤等；
- (6) 支座损伤情况检查，对网架支座进行抽样检查，检查支座是否有滑移变形、开裂现象，支座下混凝土是否有破损等；
- (7) 荷载检查，检查是否有额外的荷载作用，荷载作用位置是否合理；
- (8) 钢材材料性能测试，采用无损检测方法，抽样测试强度性能。
- (9) 涂层厚度测量，采用涂层测厚仪测量油漆漆膜厚度；
- (10) 外挂侧板及顶板检查：检查外挂侧板及顶板损伤情况及其与网架连接的情况；

2. 结构验算分析与安全评定根据我国的现行规范和结构的实际检测结果，采用有限元程序空间建模，结合业主今后的使用功能要求，验算该网架结构的承载能力，对结构是否满足原设计要求、现行规范要求及安全性进行评估。

3. 结论及处理建议对结构是否满足原设计要求、现行规范要求及安全性给出结论及意见，为后期对该结构进行加固改造提供可靠的技术依据。

钢筋焊接、机械连接试验报告

- 1、检查内容：钢筋焊接、机械连接试验报告。钢结构安装方案 施工准备

组织有关技术人员进行图纸学习、审核和会审，对图纸中的疑问、不详之处向甲方交涉，并对交涉结果

进行确认。根据施工图纸统计实物工作量，进行施工工器具、施工设备和劳动力使用计划的编排。编制施工方案，组织施工人员进行技术交底。备齐相关施工质量检查、验收规范及质量表格。明确质量目标。立柱现场拼接要搭设拼装平台，以确保拼接质量。构件分发时考虑设备的作业空间和移动空间。

主结构安装 根据预拼桁架的重量和钢结构的起吊高度，选择相应的起重设备、吊索、卸扣等工器具。

吊装前在立柱的相应位置设置测量标志（对规则形状的构件可以其外形轮廓作为参照）。立柱垂直度允许偏差如下：单层柱垂直度允许偏差：10mm 多层柱垂直度允许偏差：底层柱 10mm，上节柱

35mm 根据施工图纸上各建筑物的主框架结构的走向，沿相应的轴线进行结构吊装。吊装时要求可以在地面上拼装为整体进行吊装的，尽量安排在地面上拼装，以减少高空作业量。

高强螺栓连接的部位，严格按照高强螺栓的连接要求（分初拧、终拧）按相应扭矩进行紧固。

厂房钢结构安全检测鉴定的办理流程 2、检查样本选取：不少于2种规格主要受力钢筋的连（焊）接，每种规格不少于2个复试批次。3、检查方法：检查钢筋焊接、机械连接试验报告。4、评价判定原则：未按规范要求复试或复试不符合规范规定和设计要求的。判定为“不符合”。5、依据：《混凝土结构工程施工质量验收规范（2011版GB50204—2002）》第5.4.2条，《钢筋焊接及验收规范（JGJ18-2012）》第5.1.7、5.1.8条，《钢筋机械连接技术规程（JGJ107-2010）》第7.0.7、7.0.8条。钢结构连接（焊接）质量检测报告1、检查内容：钢结构连接（焊接）质量检测报告。2、检查样本选取：同一连接类型、同一施焊条件的连接（焊接）不少于1个复试批次。3、检查方法：检查钢结构连接（焊接）质量检测报告。4、评

价判定原则：未按规范规定进行检测或检测不符合规范规定和设计要求的。判定为“不符合”。