

上海西门子触摸屏(中国)供货商

产品名称	上海西门子触摸屏(中国)供货商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品:触摸屏 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路
联系电话	18771792116

产品详情

PLC的出现，受到了其他国家的高度重视。1971年，日本从美国引进了这项新技术，很快研制出了第一台PLC（DSC-8）。1973年，西欧国家也研制出了PLC。

1.1.2 PLC的发展历史

从PLC的控制功能来分，PLC的发展经历了以下四个阶段。

第一阶段，第一台PLC问世到20世纪70年代中期，是PLC的初创阶段。

该时期的PLC产品主要用于逻辑运算、定时和计数，它的CPU由中小规模的数字集成电路组成，它的控制功能比较简单。该阶段的代表产品有莫迪康（Modicon）公司（现在属于施耐德电气旗下的一个品牌）的084、艾伦-布拉德利（Allen-Bradley，AB）公司（Allen-Bradley现属于罗克韦尔自动化旗下重要的品牌）的PDQII、DEC的PDP-14和日立（HITACHI）公司的SCY-022等。

第二阶段，20世纪70年代中期到末期，是PLC的实用化发展阶段。

该时期PLC产品的主要控制功能得到了较大的发展。随着多种8位微处理器的相继问世，PLC技术产生了飞跃发展。在逻辑运算功能的基础上，增加了数值运算、闭环调节功能，提高了运算速度，扩大了输入/输出规模。该阶段的代表产品有Modicon公司的184、284、384，西门子公司公司的SYNATIC S3系列，富士电机公司的SC系列等。

第三阶段，20世纪70年代末期到20世纪80年代中期，是PLC通信功能的实现阶段。

与计算机通信的发展相联系，PLC也在通信方面有了很大的发展，初步形成了分布式的通信网络体系。但是，由于生产厂家各自为政，通信系统自成系统，因此不同生产厂家的产品互相通信是较困难的。在该阶段，由于生产过程控制的需要，对PLC的需求大大增加，产品的功能也得到了发展，数学运算的功能得到了较大的扩充，产品的可靠性进一步提高。该阶段的代表产品有富士电机公司的MI-

CREX和德州仪器（Texas Instruments，TI）公司的TI530等。

第四阶段，20世纪80年代中期至今，是PLC的开放阶段。

由于开放系统的提出，使PLC得到了较快的发展。主要表现为通信系统的开放，使各生产厂家的产品可以互相通信，通信协议的标准化使用户得到了好处。在这一阶段，产品的规模增大，功能不断完善，大、中型产品多数有CRT屏幕的显示功能，产品的扩展也因通信功能的改善而变得方便，此外，产品还采用了标准的软件系统，增加了**编程语言等。该阶段的代表产品有西门子公司的SYMATIC S5和S7系列和AB公司的PLC-5等。

SIMOTION SCOUT:自动化任务的统一视图

SIMOTION SCOUT – 用于运动控制应用的全面组态系统

SIMOTION 运动控制系统提供了丰富的预编程功能，您可在此基础上分配参数以及进行二次开发，从而实现自定义功能。

为了实施自动化任务，您需要一款易于使用的工具，该工具将在完成所有必要工程步骤的过程中为您提供支持：SIMOTION SCOUT

SCOUT 是机械工程设计领域的通用自动化环境。它可以对 PLC 和运动控制功能要求极高的复杂生产机器进行工程设计。

SCOUT 分为多个不同版本，这些版本可**集成到 SIMATIC 环境中以确保实现全集成自动化 (TIA)。

用于 TIA Portal 的 SCOUT TIA，

用于 STEP 7 (SIMATIC Manager) 的 SCOUT 以及

SCOUT 独立版（如果未安装 STEP 7）。

SCOUT 具有

集成的面向功能的自动化任务视图，同时

使用起来也非常方便。

支持的 SIMOTION

应用范围从简单的参数可调的速度控制式单轴应用到复杂的机械耦合式可编程多轴机器应用。

因此，SCOUT

根据具体的任务显示不同的视图，并且可通过附加工具进行扩展（例如，用于创建凸轮图形的工具）。

SIMOTION SCOUT – 用于工程设计、测试和诊断的工具

SCOUT 支持运动控制应用构建过程中的所有必要步骤：配置、参数设置、编程、测试和诊断。

在调试和维护时，集成的测试与诊断功能十分有用。

SCOUT 的图形菜单系统支持用户执行多项重要任务，例如：

创建硬件和网络配置

创建、配置和设置工艺对象的参数，例如轴、测量输入、凸轮输出、凸轮轨迹和凸轮。

SIMOTION SCOUT – 支持文本式和可视化编程

SIMOTION 具有用于完成任何任务的适当编程语言：

LAD（梯形图）和 FBD（功能块图）

符合 IEC 61131 的图形化编程语言

尤其适合循环任务（例如，逻辑）

编程人员可随时在 LAD 和 FBD 之间切换

用于测试与诊断的程序状态指示

得之漫智控技术（上海）有限公司

本公司是西门子授权代理商 自动化产品，全新，西门子PLC,西门子屏，西门子数控，西门子软启动，西门子以太网西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆我公司**供应，德国进口

1.1.3 PLC的发展趋势

随着控制技术的发展，PLC的结构和功能得到了不断改进，各生产厂家不断推出功能更强的PLC产品，平均3~5年更新换代一次。PLC的发展可归纳为以下几个方面。1.小型化、专用化、低成本

随着微电子技术的发展，新型电子器件的广泛应用，PLC的功能大幅度地提高，而成本大幅度地降低。PLC的功能不断加强，将原来大、中型PLC才有的功能移植到小型PLC上。PLC结构更加紧凑、小巧，体积更小，安装和操作使用十分简便。由于PLC价格不断下降，使其真正成为继电器控制系统的替代产品。2.系列化、标准化、模块化

每个生产PLC的厂家都有自己的系列产品，同一系列的产品指令及使用向上兼容，以满足新机型的推广和使用。为了推动技术标准化的进程，一些国际性组织，如国际电工委员会（IEC），不断为PLC的发展制定一些新的标准，对各种类型的产品做一定的归纳或定义，对PLC未来的发展制定一种方向（或框架）。模块式结构使系统的构成更加灵活、方便；功能明确化、专用化的复杂功能由专门模块来完成。一般的PLC可分为主模块、扩展模块、I/O模块及各种高性能模块等，每种模块的体积都较小，相互连接方便，使用更简单，通用性更强。主机仅通过通信设备向模块发布命令和测试状态，这样使得PLC的系统功能进一步增强，控制系统设计进一步简化。3.高速化、大容量化和高性能化