

# 西门子触摸屏|变频器代理|2023

产品名称	西门子触摸屏 变频器代理 2023
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

## 产品详情

电气设备的日常维护、保养应注意以下问题:

配合工业机械一级保养进行电器设备的维护保养工作。如金属切削机床的一级保养一般在一季度左右进行一次。12 h.这时,可对机床电气柜内的电器元件进行如下维护、保养。 清扫电气柜内的积灰异物。

修复或更换即将损坏的电器元件。

整理内部接线,使之整齐美观。特别是在平时应急修理处,应尽量复原成正规状态。

紧固熔断器的可动部分,使之接触良好。

紧固接线端子和电器元件上的压线螺钉,使所有压接线头牢固可靠,以减小接触电阻。

对电动机进行小修和中修检查。 通电试车.使电动元件的动作程序正确可靠 (2) 配合工业机械二级保养进行设备的维护、保养工作。如金属切削机床的二级保养一般在一年左右进行一次,机床作业时间常在3~6d,此时,对电器元件进行如下维护、保养:

机床一级保养时,对机床电器所进行的各项维护保养工作.在二级保养时仍需照例进行。

着重检查动作频繁且电流较大的接触器、继电器

触头。为了承受频繁切合电路所受的机械冲击和电流的烧损,多数接触器和继电器的触头均采用银或银合金材料。一层氧化银或硫化银,它并不影响导电性能.这是因为在电弧的作用下它还能还原成银,因此不要随意清除掉。出现烧毛或凹凸不平的现象,仍不会影响触头的良好接触,不必修整锉平(但铜质表面烧毛后则应及时修平)。但触头的1/2及以下时应更换触头。

检修有明显噪声的接触器和继电器,找出原因并修复后方可继续使用,否则应更换新件。

校验热继电器,看其是否能正常动作。校验结果应符合热继电器的动作特性。

校验时间继电器

, 看其延时时间是否符合要求。如果误差超过允许值应调整或修理,使之重新达到要求。1. 电气设备从新到旧,终止这一过程的长短,除与产品设计、制造质量、安装施工和使用方法有关之外,还与是否经常检查和精心维护。从某种意义上说,检查维护对延长设备的使用寿命起着决定性的作用。因为一台好端端的设备,即使制造、安装的质量再好,如果不经常检查测试,就不能及时发现运行中的缺陷,设备带“病”运行,很快就会损坏,引起火灾和人身触电事故,缩短设备的使用寿命。如果对设备经常进行精心的维护保养,发现隐患立即予以消除,就可保证电气设备安全可靠的使用寿命。所以,在电气设备的运行过程中,必须经常对其进行检查测试和维护保养。2. 企业的电气安全检查,特别要注意雨季前和雨季中的安全检查。发现问题及时解决,不留隐患。检查时应注意以下几方面的问题: (1) 电气设备的规章制度是否齐全。(2) 车间、工段、班组负责电气工作的人员是否落实。(3) 电气设备的检查内容包括:

缘电阻是否合格；裸露带电部分有无防护装置；保护**接地**

或保护接零是否正确、可靠；保护装置是否符合要求；手提灯和局部照明灯的电压是否为安全电压，是否采取用具和灭火器材（用于电气起火的灭火器材）是否齐全；电气设备安装是否合格，安装位置是否合理；室内外。  
（4）对变压器等重要电气设备要坚持巡视，并作必要的记录。（5）对新安装的设备，特别是自制设备的验收一丝不苟。（6）起重、运输工具与电气线路和电气设备的距离是否符合规定。（7）对使用中的电气设备，应定期各种接地装置，应定期测定其接地电阻；对变压器油、安全用具、避雷器和其他保护电器，也应定期检查测定。

## 电动机

作为火力发电厂的重要设备，其自身的安全运行直接关系到整个机组的安全，日常生产过程中常因为使用不当导致电动机烧毁，给机组安全运行带来了严重隐患，下面就电动机的烧毁原因进行简单分析，以减少这种事件的发生。定子绕组对地、相间、匝间绝缘损坏造成，以下简称绝缘损坏，而绝缘损坏的原因可分为以下几条：1、电动机冷却系统失灵（水冷

电机失去冷却水未采取措施、风冷电机风扇损坏）；

2、电动机受潮或水淹；3、电动机**电源**

缺相，或电动机一相绕组断线；4、电动机过负荷、过电流；5、电动机电源电压过低或过高；6、电动机拖动负荷电动机发生堵转；7、电动机转子或内部其他元件与定子绕组摩擦；8、电动机接线错误一相绕组反接，或三角接法时频繁启动引起；从以上10条可以看出大部分原因都是导致绝缘过热，进而引起电机绝缘损坏造成电动机烧毁。

下工作：1、规程明确指出对于依靠空气“电动机在额定冷却空气温度时，可按制造厂铭牌上所规定的额定数据应该注意电动机环境温度的监视，周围无高温物体及冒烟着火现象，否则及时采取措施。2、电动机绕组通电时过热就会破坏绝缘烧毁电动机，风冷电机自身所带的冷却风扇或者水冷电机的冷却水就显得至关重要，大多数系统先出问题的，因此在日常巡检中要检查电机本体是否有较强的冷却风，冷却水压力、流量是否正常，是否冷却系统故障是一般电机温度见涨但负荷电流不会引起变化，这点可以在远方作为故障原因的判断依据。因此呢电机线圈和铁芯的\*高监视温度与温升应遵守制造厂的规定，在任何运行方式下均不得超过此温度及温升”。无制度45 情况下，可参照下表进行监视：

注：1、F级绝缘的电动机平时按B级绝缘进行监视。2、电动机的铁芯表面及结构零件表面\*大不得超过接触绝缘度（温升法）。3、电动机绝缘受潮或水淹也能引起设备损坏，防范措施：经常不运行的电动机运行前测试绝缘，定期对备用电机测绝缘，对于部分高压电机都配有电加热器可以在必要时投入运行；对设备区域的漏雨点及时做好疏水措施。电动机烧毁的原因大致可分为：a.缺相运行而烧毁b.超负荷运转及机械故障而造成的烧毁，具体的部分绕组变成黑色，过载时三相绕组全部变成黑色的，机械故障往往表现为有一组绕组断路

但不发黑。1、电动机缺相运行而烧毁的原因及措施 电动机正常起动或运行时，三相负载为对称负载，三相相等，小于或等于额定值。三相绕组中有任何一相断开的现象叫断相(缺相)。出现一相断线后，会造成三相电动机缺相现象将使振动增大，有异常声响，温度升高，转速下降，电流增大，绕组间的电流必然会超过额定电流，长时间运行会烧毁电动机。缺相运行对于长期工作运行的鼠笼

式**异步电动机**的危害很大，这类电动机被烧毁的事故中60%~70%是由于缺相运行引起的。故对电动机的缺相防护1.1起动时缺相。电动机不能起动、其绕组电流为额定电流的4~7倍。发热量为正常温升的16~49倍，因其迅速电动机烧毁。1.2运行中缺相。当满载时缺相，电动机处于过流状态即电流超过额定电流，电动机会从疲转变为堵转，电流增加更多，引起电动机迅速烧毁。轻载运行电动机断相时，未断相的绕组电流迅速增加，使这相绕组由于于电动

机缺两相断相

，电动机中不能建立旋转磁

场而不能起动，对电机没有什么危害。造成缺相的原

因主要有：熔断器开路或**接触器**

触头接触不良，接触器触头受热变形卡死或主触头烧损、导线接头松动或断一根线等。对于熔断器熔断造成缺相容量，熔断器的熔体和熔座之间必需接触良好，还有应经常检查、调整熔体和熔座间的接触压力。在接线时避免中，接线处要加垫弹簧垫圈。对于因接触器故障造成缺相，应选择比较适合的接触器，保持接触器的动静触头选择不当，触头的灭弧能力小，会使动静触头粘在一起，三相触头动作不同步，造成缺相运行。要对接触器进行器触头磨损严重，表面凸凹不平，将使接触压力不足而造成缺相运行。还应根据实际情况，确定合理的检查维护的维护工作。当使用环境恶劣如潮湿、振动、有腐蚀性气体和散热条件差等，会造成触头损坏或接线氧化，接。选择满足环境要求的**电气**

元件，防护措施要得当，强制改善周围环境，定期更换**元器件**。2、超负荷运转和机械故障引起烧毁的原因及

当电动机长时间过载运行，会使绕组绝缘老化加速，从而引起匝间短路、相间短路或对地短路等现象使绕组局部过热，

相应对策： 选择合适的[热继电器](#)，尽量避免电动机过载运行。 保证电动机洁净并通风散热良好。 避免电动机频繁启动，必要时需对电机转子进行维护。

如果电机绕组绝缘受机械振动(如启动时大电流冲击，所拖动设备振动，电机转子不平衡等)作用，也会使绕组产生裂纹等不良现象，破坏效应不断积累，热胀冷缩使绕组受到磨擦，从而加速了绝缘老化，\*终导致\*先碳化的绝缘层脱落，

相应对策： 尽可能避免频繁启动 保证被拖动设备和电机的振动值在规定范围内。 由于轴承损坏，轴弯曲使定子、转子相互磨擦(俗称扫膛)引起铁心温度急剧上升，烧毁槽绝缘、匝间绝缘，从而造成绕组匝间短路引起电机过热，

损坏一般由下列原因造成： 轴承装配不当，如冷装时不均匀敲击轴承内圈使轴受到磨损，导致轴承内圈与轴配合过紧，

盈量变小，出现跑内圈现象，装电机端盖时不均匀敲击导致端盖、轴承座与轴承外圈配合过松出现跑外圈现象。 轴承运行温升急剧上升以致烧毁，特别是跑内圈故障会造成转轴严重磨损和弯曲。 轴承运行时因微小刚性物进入轴承引起温升过高烧毁轴承。 由于电机本体运行温升过高，且轴承补充加油脂不及时造成轴承缺油甚至烧毁。 3、致轴承保持架、滚动体损坏 相应对策： 保证轴承的装配质量。 安装轴承前认真清洗，不能留有任何杂质，必须保证洁净。 组装电机时一定要保证定、转子铁心对中，不得错位。 电机通风必须有保证。 禁止多种润滑油混用。

轴承前先要对轴承进行全面仔细的完好性检查。 建立电机运行台帐，对于超期服役的轴承应及时更换 对于长期运行的轴承必须进行必要的解体检查，更新轴承油脂。 以上分析了电动机烧毁的原因及应采取的一些相关措施，只要我们加强对电动机使用过程中的防护，就一定可以避免由于电动机不当运行被烧毁而造成不必要的经济损失。