

黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货

产品名称	黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	吉林电路板焊接厂家:吉林实验板焊接厂家 吉林pcb焊接厂家:吉林贴片焊接厂家 吉林样板焊接厂家:哈尔滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货

黑龙江楚天鹰科技有限公司专业从事:黑龙江电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、黑龙江小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工黑龙江焊接厂家/公司/企业。黑龙江电路板加工厂 黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

黑龙江小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供**服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更加**的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-黑龙江楚天鹰科技 黑龙江我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一

体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。允许温升是指电机的温度与周围环境温度相比较升高的允许限度,也叫绕组温升限值。性能参考温度,是指在此温度下,对应绝缘级别能有效保证电机可靠运行,不影响电机性能的参考工作温度。电机工作时一般不要超过这一温度,超过了就要接近和达到限值温度了。也就是说B级绝缘的电机,它在工作时测出的实际温度不要超过100,在实测温度100时,如环境温度为35,那么它的温升就是75K。在电机运行中,电机绕组和铁心各部分的温升不是完全相等的,是有少量的差异的,这主要是由工艺因素和通风条件所决定的。

黑龙江对于小批量贴片加工,一般只需要3天,快速打样让客户第一时间看到样品,缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工,制作周期不同。在标准PCB生产条件下,生产周期的长短由OEM焊接厂家黑龙江黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货-

黑龙江批量焊接企业北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案,在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺,可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB,封装元件0201,支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA,我们都从印刷钢网,到贴片机的程序调整,炉温曲线的调整,以及AOI的检测,都层层把关,我们相信,对于SMT贴片加工厂来说,好的产品是生产出来的,而不是返修出来的,因此,在制程的控制上,我们十分严格,包括锡膏的搅拌时间,钢网的擦洗时间,首件的核对,上料的核对,以及IPQC的巡检,我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行,并不断改善,旧机种我们的直通率能达到99.99%以上,平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中,我们的工程师会总结分析可制造性报告,提出关于电路板生产中的缺陷(容易导致SMT贴片封装的不良率提升)问题,便于推动客户对于电路板设计工艺的优化,整体帮助客户提升电子组装直通率。然后先将各个定时器设定定时时间,由于各个定时器都是按顺序接通的,可以把前一个定时器的触点去触发后一个定时器的线圈以达到循环计时的目的。各定时器的定时时间如下表:定时器T0T1T2T3T4T5定时时间25S3S2S20S3S2S实例程序如下:编程方法二:根据工作时序图可以得到循环周期是55秒,我们将这时间55秒用T0定时器定时,然后再用比较时间区段编写程序。时间区段比较如下表所示:输出线圈Y0Y1Y2Y3Y4Y5时间范围(T0/s)0T0 300T0 25和25T0 2828T0 3030T0 5530T0 50和50T0 53实例程序如下:本文如有描述不妥之处请指教,谢谢。北京楚天鹰科技有限公司黑龙江黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技OEM焊接厂家-黑龙江批量焊接企业为了永远与血泪交融,哀雾弥漫隔绝,我们工作的每一天都要从中吸取血淋淋的借鉴。许多年来,我们无数老前辈,老师傅们深以安全重任在心中,万众一心消灭违章,在风雨飘摇的日日夜夜里,构建安全金字塔,把生命的守护神请回到我们的身边。生命对于我们每一个人来说只有一次,并且我们生活得如此**灿烂,我们对生命有着浓厚且深沉的热爱。安全就是生命,生命就是安全!为什么只有当我们侥幸走出事故的阴影;为什么只有当同事不幸在作业中致残;为什么只有惨不忍睹的事故发生在身边,我们才会惊恐、害怕、绝望和撕心裂肺的呼喊....我们安全生产的神经才会再次绷紧?悔恨的泪水才会洒落胸前?为什么?为什么?难道这一桩桩血的教训还没有给我们足够的启示吗?我们为什么要次次痛定思过后才把心中安全的金字塔构建。电阻率的计算公式: $\rho = RS/l$ 。其中 ρ 为电阻率——常用单位 $m\Omega$ 为横截面积——常用单位 m^2 R 为电阻值——常用单位 Ω l 为导线的长度——常用单位 m 电阻率的另一计算公式为: $\rho = E/J$ 为电阻率——常用单位 $\Omega \cdot m$ E 为电场强度——常用单位 N/C J 为电流密度——常用单位 A/m^2 (E, J 可以为矢量)可以看出,材料的电阻大小与材料的长度成正比,而与其截面积成反比。简介:电阻率是用来表示各种物质电阻特性的物理量。某种物质所制成的原件(常温下20°C)的电阻与横截面积的乘积与长度的比值叫做这种物质的电阻率。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

黑龙江小批量焊接, SMT贴片电路板焊接厂黑龙江楚天鹰科技!黑龙江楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的黑龙江电路板焊接厂,黑龙江PCB焊接厂,黑龙江样板焊接厂,黑龙江实验

板焊接厂，黑龙江小批量电路板焊接厂，黑龙江电路板焊接厂家，黑龙江SMT贴片焊接厂家，黑龙江电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。黑龙江楚天鹰科技主要经营范围有：黑龙江电路板焊接，黑龙江PCB焊接，小批量PCB焊接，黑龙江样板焊接，黑龙江实验板焊接，黑龙江PCB打样，小批量电路板焊接，黑龙江BGA焊接，黑龙江SMT贴片焊接，黑龙江电子焊接，黑龙江电路板加工，黑龙江小批量电路板焊接，黑龙江小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。其中常用的七脚管有6A6K6J6G6Z4等；常用的九脚管有6P6N6P16U6E6E2，由于这两类管子都属于玻璃外壳的小型管子，也称为指形管或花生管，而把它们的管脚称为小七脚、小九脚。这些管子的管脚朝向自己，有两只管脚之间的距离较大，我们称这段较大距离为缺口，把缺口左边只管脚数为脚，然后按顺时针方向依次为第...。如上图典型的双三脚管管脚图。八脚管，如6P6P、6J8P、5Z等，这些管子的管脚之间的距离是相等的，为了防止插错又设了一个中心管脚其作用，管脚左边个管脚为脚，然后顺时针方向依次为第二脚....如上图所示。

黑龙江楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量黑龙江电路板焊接厂，黑龙江样板焊接加工，黑龙江PCB焊接厂，黑龙江实验板焊接加工，黑龙江研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。二极管选用普通整流二极管即可，本人亲测可行。改进二：在原有的ADC按键的基础上，也可用增加二极管的方式，实现按键中断，并在中断服务程序里进行AD转换，从而识别按键。电路如.6所示。改进三：因为按键不可避免的有抖动，因此按键消抖可以通过硬件消痘和软件消抖。现在分享一个十分简单且有效的硬件消痘方法：给按键并联一个104左右的电容。软件上基本不用处理即可避免抖动。改进四：在按键扫描检测的方案下，如果主循环中有某个函数占用时间较长，则按键会发生或长或短的“失灵”，现分享我的一个解决方案。

黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司(十一)开启式按钮:用于嵌装固定在操作面板上的按钮，代号为K。(十二)连锁式按钮:具有多个触点互相连锁，代号为C。(十三)旋转式按钮:用手把旋转操作触点，代号为X。(十四)钥匙式按钮:用钥匙插入旋转进行操作，可防止无关人员操作设备，代号Y。(十五)自持式按钮:按钮内部有自持用电磁机构，代号为Z。(十六)组合式按钮:有多个按钮组合的一种按钮，代号为E。说完怎么分类，再说怎么使用。我们应该根据使用场合的工作情况选择按钮类型，防爆车间，应该使用防爆按钮。

黑龙江线路板，电路板, PCB板，黑龙江pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货

黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。电容器的色标法与电阻相同。电容器偏差标志符号： $+0-+10\%-R$ 、 $+50\%-10\%-T$ 、 $+30\%-10\%-Q$ 、 $+50\%-20\%-S$ 、 $+80\%-20\%-Z$ 。常用电容器：铝电解电容器、钽电解电容器、薄膜电容器、瓷介电容器、独石电容器、纸质电容器、微调电容器、陶瓷电容器、玻璃釉电容器、云母和聚苯介电电容器。电子元件知识——电感器电感器：电感线圈是由导线一圈*一圈地绕在绝缘管上，导线彼此互相绝缘，而绝缘管可以是空心的，也可以包含铁芯或磁粉芯，简称电感。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货控制流程线辊道示意图如下：线辊道示意图线启动后，若线上未检测到物料，则线辊道全部启动；若检测到物料则按照如下逻辑处理：若辊道3后的允许放料信号无效，且3号辊道上的物料检测传感器检测到物料（3号辊道上有物料），则停止辊道3；若辊道3处于停止状态，且2号辊道上的物料检测传感器检测到物料（2号辊道上有物料），则停止辊道2；若辊道2处于停止状态，且1号辊道上的物料检测传感器检测到物料（1号辊道上有物料），则停止辊道1。

OEM焊接厂家

黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

OEM焊接厂家黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业 大到供输电，小到家用电器，中间还有装修改造。当然，这张图不是个例，家用的漏电断路器的脱扣速度普遍都是0.1秒。跳闸条件既然说起漏电跳闸，就在这里多说一句，漏电断路器的跳闸条件。漏电断路器是怎么判断出电路中有漏电呢？在漏电断路器内部，装有一个电流互感器，这个名称很优雅的宝贝有一项重大功能——时刻检测零线和火线上的电流大小。正常情况下，零线上的电流=火线上的电流。当电路中发生漏电了，势必会造成火线上的电流增大（火线和它线路形成了新的回路）。

黑龙江焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板

，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货OEM焊接厂家黑龙江-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。日本生产的3SK系列产品，S极与管壳接通，据此很容易确定S极。将G极悬空，黑表笔接D极，红表笔接S极，然后用手指触摸G极，表针应有较大的偏转。双栅MOS场效应管有两个栅极GG2。为区分之，可用手分别触摸GG2极，其中表针向左侧偏转幅度较大的为G2极。目前有的MOSFET管在G-S极间增加了保护二极管，平时就不需要把各管脚短路了。对于其它相关认识，我不做细说，只要大家能认识就行了。集成电路：集成电路是一种采用特殊工艺，将晶体管、电阻、电容等元件集成在硅基片上而形成的具有一定功能的器件，英文为缩写为IC，也俗称芯片。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

贴片式元件的焊接方北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。黑龙江

OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业-快速交货第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

黑龙江OEM焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江批量焊接企业 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。住宅电气线路属于暗埋的隐蔽工程，保留一份电气竣工简图，一来可以知道墙内暗埋电气线路的情况，更重要的是将来需要在墙上施工钻孔，或是电气线路检修和需要改造时，这张图可以大大方便检修及改造，提高工作效率。在日常家庭生活中，我们每天都在用电，缺乏用电常识会对我们的生活埋下严重的安全隐患。为此买房者一定要问“电”，从报装用电负荷、电线的截面、线路的回路、插座数量、用户配电箱、用户电表及电气竣工简图等方面进行询问。

[辽宁小批量pcb焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁小批量加工厂-质量稳定](#)