

理士蓄电池DJ2000理士电池2V2000AH通信基站光伏专用潍坊总代理

产品名称	理士蓄电池DJ2000理士电池2V2000AH通信基站 光伏专用潍坊总代理
公司名称	上海喆新瑞电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:理士蓄电池 型号:DJ2000 产地:江苏
公司地址	上海市奉贤区金大公路8218号1幢
联系电话	13521289870

产品详情

蓄电池变形是由于蓄电池内部气体压力过高造成的。为了保证高的氧气复合效率，蓄电池内部保持一定的压力是必要的。在保持高的氧复合效率前提下，安全阀的质量就很重要了。日本JISC8707-1992标准规定，蓄电池安全阀的开阀压力在49kPa以下，闭阀压力在1kPa以上。我国原邮电部标准规定，开阀压力在10-49kPa，闭阀压力为1-10kPa。

实践证明，开阀压力应稍低些，取10--15kPa较为合适，而闭阀压力值接近于开阀压力值为好。为了解决蓄电池膨胀问题，必须保证氧气复合效率在98%以上。为此，玻璃纤维隔板的空隙率(应大于93%)、基重、吸酸值等指标是十分重要的。采用**的隔板是保证上述技术指标的基础，设计上充分考虑了壁厚裕量，从而解决蓄电池变形问题。

蓄电池变形不是突发的，往往有一个渐进的过程。当蓄电池在充电容量达到80%左右进入高电压充电区时，在正极板上先析出氧气，氧气通过隔板中的孔到达负极，在负极板上进行氧复活反应，反应过程中会产生热量。当充电容量达到90%时，氧气的产生速度增大，负极开始产生氢气。大量气体的增加使蓄电池内压超过开阀压力，安全阀打开，气体逸出，*终表现为失水。随着蓄电池循环次数的增加，水分逐渐减少，导致蓄电池出现如下情况:

(1)热容减小。在蓄电池中热容*大的是水，水损失后，蓄电池热容大大减小，产生的热量使蓄电池温度升高很快。

(2)某些蓄电池出现极板不可逆硫酸盐化，内阻增大，充电时蓄电池发热，当温度上升到壳体的临界温度时，产生的热量不能得到充分的散发，将导致蓄电池壳体变形。

(3)由于失水后蓄电池中超细玻璃纤维隔板发生收缩现象，使之与正负极板的附着力变差，内阻增大，充放电过程中发热量加大。经过上述过程，蓄电池内部产生的热量只能经过蓄电池槽散失，如散热量小于

发热量，即出现温度上升现象。温度上升，使蓄电池析气过电位降低，析气量增大，正极大量的氧气通过"通道"。在负极表面反应，发出大量的热量，使温度快速上升，形成恶性循环，即所谓的"热失控"，*终温度达到80%以上，即发生变形。

一组蓄电池同时变形时，应先做电压检查。如果电压基本正常，还应测量单格电压判断是否短路，无短路则说明变形是过充电产生"热失控"所致。这时应着重检查充电器的充电参数，若充电电压偏高、无过充电保护、浮充电压高或涓流转换点电流低，则应调整或更换充电器。若一组蓄电池(3只)中只有一只或两只变形，其故障的原因有：

- 1)某只蓄电池出现极板不可逆硫酸盐化，内阻增大，充电时蓄电池发热变形。
- 2)某只蓄电池连线时反极造成充电发热变形。
- 3)蓄电池荷电不一致，充电时造成某些蓄电池过充电引起变形。荷电不一致可能是由于蓄电池存在单格短路或由于用户将蓄电池试验放电或自放电引起的。

产品型号	额定电压(V)	10hr@1.80V/cell	长/L(mm)	宽/W(mm)	高/
DJ65	2	65	170	72	205
DJ100	2	100	170	72	205
DJ150	2	150	170	98	205
DJ200	2	200	170	110	328
DJ250	2	250	170	110	328
DJ300	2	300	170	150	328
DJ400	2	400	210	175	330
DJ500	2	500	240	175	330
DJ600	2	600	300	175	330
DJ800	2	800	410	175	330
DJ1000	2	1000	475	175	328
DJ1200	2	1200	475	175	328
DJ1500	2	1500	403	354	339
DJ2000	2	2000	490	350	339
DJ2500	2	2500	490	350	339
DJ3000	2	3000	709	350	337
DJ200M	2	200	90	181	350
DJ300M	2	300	124	181	350
DJ400M	2	400	158	181	350
DJ500M	2	500	191	181	350
DJ600M	2	600	225	181	350
DJ800M	2	800	303	181	350
DJ1000M	2	1000	370	181	350