电子器件外观检测，电磁屏蔽效能检测

产品名称	电子器件外观检测，电磁屏蔽效能检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

电子器件外观检测，电磁屏蔽效能检测

外观检测

外观检验是指用视查法对整机的外观、 包装、 附件等进行检测的过程。

1. 观： 要求外观无损伤、 无污染， 标志清晰； 机械装配符合技术要求。

2. 装： 要求包装完好无损伤、 无污染； 各标志清晰完好。

3. 件： 附件、 连接件等齐全、 完好且符合要求。

性能检测

是指对整机的电气性能、 安全性能和机械性能等方面进行测试检查。

1. 电气性能检测

对整机的各项电气性能参数进行测试， 并将测试的结果与规定的参数比较，

从而确定被检整机是否合格。

2. 安全性能检测

主要包括： 电涌试验、 湿热处理、 绝缘电阻和抗电强度等。 安检应该采用全

检的方式。

3. 机械性能进行测试

主要包括：面板操作机构及旋钮按键等操作的灵活性、可靠性，整机机械结构及零部件的安装紧固性。

任务描述

根据检验工艺文件及电子产品的具体要求，对该电子产品进行各种检验，并进行必要的老化试验。

入库前的检测

入库前的检测是保证产品质量可靠性的重要前提。产品生产所需的原材料、元器件等，在新购、包装、存放、运输过程中可能会出现变质和损坏或者本身就是不合格品，因此，这些物品在入库前应按产品技术条件、协议等进行外观检验，检验合格后方可入库。对判为不合格的物品则不能使用，并要进行隔离，以免混料。

另外，有些元器件比如晶体管、集成电路以及部分阻容元件等，在装接前还要进行老化筛选。

生产过程中的检测

生产过程中的检验指对生产过程中的各道工序进行检验，采用操作人员自检、生产班组互检和专职人员检验相结合的方式进行。

自检就是操作人员根据本工序工艺指导卡的要求，对自己所组装的元器件、零部件的装接质量进行检查，对不合格的部件进行及时调整和更换，避免流入下道工序。

互检就是下道工序对上道工序的检验。操作人员在进行本工序操作前，检查前道工序的装调质量是否符合要求，对有质量问题的部件及时反馈给前道工序，不能在不合格部件上进行本工序的操作。

专职检验一般为部件、整机装配与调试完成的后道工序进行。检验时根据检验标

准， 对部件、 整机生产过程中各装调工序的质量进行综合检查。 检验标准一般以文字、 图纸形式表达， 对一些不方便使用文字、 图纸表达的缺陷， 应使用实物建立标准样品作为检验依据。