

弹簧钢进口60si2mn弹簧钢 弹簧钢圆钢

产品名称	弹簧钢进口60si2mn弹簧钢 弹簧钢圆钢
公司名称	东莞市长安益民金属材料行
价格	16.00/kg
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边工业区
联系电话	86-076985328206 13532728806

产品详情

弹簧钢特性和应用 1.65、70、85：

可得到很高强度、硬度、屈强比，但淬透性小，耐热性不好，承受动载和疲劳载荷的能力低 应用非常广泛，但多用于工作温度不高的小型弹簧或不太重要的较大弹簧。如汽车、拖拉机、铁道车辆及一般机械用的弹簧。65Mn 成分简单，淬透性和综合力学性能、脱碳等工艺性能均比碳钢好，但对过热比较敏感，有回火脆性，淬火易出裂纹 价格较低，用量很大。制造各种小截面扁簧、圆簧、发条等，亦可制气门弹簧、弹簧环，减振器和离合器簧片、刹车簧等。2.55Si2Mn、弹 55Si2MnB 因含硼，其淬透性明显改善 轻型、中型汽车的前后悬挂弹簧、副簧。55Si2MnB

我国自行研制的钢号，淬透性、综合力学性能、疲劳性能均较60Si2Mn钢好

主要制造中、小型汽车的板簧，使用效果好，亦可制其他中等截面尺寸的板簧、螺旋弹簧。3.60Si2CrA 60Si2CrVA

高强度弹簧钢。淬透性高，热处理工艺性能好。因强度高，卷制弹簧后应及时处理消除内应力 制造载荷大的重要大型弹簧。60Si2CrA可制汽轮机汽封弹簧、调节弹簧、冷凝器支承弹簧、高压水泵碟形弹簧等

。60Si2CrVA钢还制作极重要的弹簧，如常规武器取弹钩弹簧、破碎机弹簧。4.55CrMnA 60CrMnA

突出优点是淬透性好，另外热加工性能、综合力学性能、抗脱碳性能亦好

大截面的各种重要弹簧，如汽车、机车的大型板簧、螺旋弹簧等。5.60CrMnMoA

在现有各种弹簧钢中淬透性最高。力学性能、抗回火稳定性等亦好 大型土木建筑、重型车辆、机械等使用的超大型弹簧。钢板厚度可达35mm以上，圆钢直径可超过60mm。6.50CrVA 少量钒提高弹性、强度

、屈强比和弹减抗力，细化晶粒，减小脱碳倾向。碳含量较小，塑性、韧性较其他弹簧钢好。淬透性高，疲劳性能也好 各种重要的螺旋弹簧，特别适宜作工作应力振幅高、疲劳性能要求严格的弹簧，如阀门

弹簧、喷油嘴弹簧、气缸胀圈、安全阀簧等。7.60CrMnBA 淬透性比60CrMnA高，其他各种性能相似 尺寸更大的板簧、螺旋弹簧、扭转弹簧等。8.30W4Cr2VA

高强度耐热弹簧钢。淬透性很好。高温抗松弛和热加工性能也很好 工作温度500~C以下的耐热弹簧，如

汽轮机主蒸汽阀弹簧、汽封弹簧片、锅炉安全阀弹簧、400t锅炉碟形阀弹簧等。55Si2Mn --特性：

强度大、弹性极限好，屈服比值高，热处理后韧性较好，焊接性差，冷变形塑性低，切削性尚好，淬透性较65、65Mn钢高，临界淬透直径：油中约为25~57mm；水中约为44~88mm；此钢宜油淬、水淬时有形成裂纹倾向，无回火脆性倾向，且具有抗回火稳定和抗松弛稳定性；钢中夹杂物较高，轧制较困难，表面易出疵病，脱碳倾向大；适宜在淬火并中温回火状态下使用。用途：适用于制造铁路道车辆、汽车、拖拉机等承受中等载荷的扁形弹簧、直径<25mm的螺旋形弹簧、缓冲弹簧以及汽缸安全阀门等高应力下工作的重要弹簧。55Si2MnB --特性：性能与55Si2Mn钢相近，但淬透性更高，在油中临界

淬透直径约为90~180mm，疲劳强度也显着提高。用途：适用于制造中、小型截面的钢板弹簧，如汽车上的前后副钢板弹簧。

55SiMnVB --特性：强度、韧及塑性及淬透性均比60Si2MnA钢高，油中临界淬透直径约为50~107mm；热加工性能良好，热处理时表面脱碳倾向小，回火稳定性好。用途：适用于制造中型截面尺寸的板弹簧和螺旋形弹簧，可代替60SiMnA钢使用。

60SiMn、60Si2MnA--与55Si2Mn 钢相比，强度和弹性极限均稍高（其中60Si2MnA钢更好），淬透直性也较好，在油中临界淬透直约为37~73mm，其他性能相同；主要使用状态为淬火并中温回火下使用。用途：此钢应用广泛，适用于制造铁道车辆、汽车、拖拉机等工业上制造承受较大载荷的扁弹簧或直径 30 mm的螺旋形弹簧，如汽车、火车车箱下部承受应力和振动用板弹簧、安全阀和止回阀上弹簧以及工作温度<250 非腐蚀性介质中的耐热弹簧；用于承受交变载荷和高应力下工作的大型重要卷制弹簧和承受剧烈磨损的机械零件。

60Si2CrA --特性：与60Si2MnA钢相比，塑性相近，但抗拉强度和屈服点均较高；热处理过热敏感性和脱碳倾向小，淬透性高，油中临界淬透直径约为37~114mm，但有回火脆性倾向；一般在淬火并中温回火下使用。用途：适用于制造承受高应力及工作温度<300C条件下工作的弹簧，如调速器弹簧、汽轮机气封弹簧、高压力水泵碟形弹簧及冷凝器支承簧等。

60Si2CRVA --特性和用途与60Si2CrA钢相近，但弹性极限和高温力学性能更好。用途：适用于制造工作温度在低于300~350 条件下使用的耐热弹簧及承受冲击性应力和高载荷的重要弹簧。

55CrMnA、60CrMnA --特性：具有较高的强度、塑性，焊接性差、可切削性尚可，淬透性比硅锰或硅铬弹簧钢好，油中临界高，脱碳倾向比硅锰钢低，回火脆性倾向较大，故应选择合适的回火温度和冷却速度；一般在淬火并中温回火状态下使用。用途：适用于制造汽车、拖拉机等工业上制造较大载荷和应力条件下工作的板弹簧和直径较大（可达50mm）的螺旋形弹簧。

60CrMnMoA --特性：经热处理后具有和60CrMnA钢相同的综合力学性能，此外，不宜具有更好的淬透性，在油中临界淬透直径约为100mm，且无回火脆性倾向。用途：适用于制造车辆、拖拉机等工业上用于受重载应力较大和直径较大（可达100mm）的螺旋形弹簧。

50CrVA --特性：有较高韧性、强度和弹性极限、疲劳强度，较低的弹性模量、较高的屈强比和淬透性，直径在30~45mm的圆棒试样，油中可淬透；热处理时过热和脱碳倾向小，冲击韧性也良好；但焊接性差，冷变形塑性低，热加工时具有形成白点的敏感性；主要在淬火并中温回火后使用。用途：适用于制造大截面的高载荷重要弹簧及工作温度低于300 的阀门弹簧、活塞弹等；也可用于非腐蚀性介质中、工作温度<400 的其创收大截面的重要调质零件。

60W4MnBA --特性：性能与60CrMnA钢基本相似，但有更好的淬透性，在油中临界淬透直径约为100~150 mm。用途：适用于制造大型弹簧，如推土机上的叠板弹簧，船舶上的大型螺旋弹簧和扭力弹簧。

30W4Cr2VA --特性：一种高强度的耐热弹簧钢，有良好的室温和高温力学性能，特别高的淬透性；回火稳定性甚佳，热加工性良好，适宜在调质状态下使用。用途：适用于制造温度 500 条件下的热弹簧，如锅炉主要安全弹簧、汽轮机上气封弹簧片等。