

哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技- 哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧

产品名称	哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	吉林电路板焊接厂家:吉林实验板焊接厂家 吉林pcb焊接厂家:吉林贴片焊接厂家 吉林样板焊接厂家:哈尔滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧

哈尔滨楚天鹰科技有限公司专业从事:哈尔滨电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、哈尔滨小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工哈尔滨焊接厂家/公司/企业。哈尔滨电路板加工厂 哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

哈尔滨小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供**服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-哈尔滨楚天鹰科技 哈尔滨我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-

品质无忧哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接

就完成。北京楚天鹰科技有限公司今天简单讲一下，自保持互锁电路，先看一下电路图，功能介绍一个停止按钮，两个启动按钮，以先动作的信号优先另一信号因受联锁作用，在停止信号未动作前用不会动作。当先按下常开按钮1，J0动作J0常开触点闭合J0自锁，J0常闭触点断开，同时锁定J1不能接通这时按下常开按钮2，J1也不会动作，这就是自保持互锁，若有J1动作，必须先停掉J0，要J0失电（按下常闭按钮0，使电路恢复初始状态），再按下常开按钮2，J1才会动作，同时J1常开触点闭合同时自锁，J1常闭触点断开，同时锁定J0不能接通。

哈尔滨对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由小批量电路板焊接厂家哈尔滨哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧-哈尔滨高端焊接工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事：电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务，北京电路板加工厂批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。从的等效电路看到，这个振荡电路是一个桥形电路。R1C R2CR1和RE1分别是电桥的4个臂，放大器的输入和输出分别接在电桥的两个对角线上，所以被称为RC桥式振荡电路。RC桥式振荡电路的性能比RC相移振荡电路好。它的稳定性高、非线性失真小，频率调节方便。它的振荡频率是：当R1=R2=R、C1=C2=C时 $f_0=1/2RC$ 。它的频率范围从1赫~1兆赫。调幅和检波电路广播和无线电通信是利用调制技术把低频声音信号加到高频信号上发射出去的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。哈尔滨哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技小批量电路板焊接厂家-哈尔滨高端焊接工厂 每一块都使用一个整数步号作为起始地址（相当于汇编语言中的ORG指令功能），这样便于将来查阅、修改和替换。一般的编写顺序是：系统构成、参数设定和输入输出驱动程序模块（其中有一部分可能是只需一次性扫描的指令），然后编写保护模块。以上两大模块是系统运行的常用模块，也就是PLC每一次扫描都必须经过的模块。再编写用于设备调试的点动模块和用于执行单项功能的手动模块。此时已经可以开机调试了，逐一检查输入口读入的状态和数据，点动输出通道的动作或数据。如果用这个方法去测量交流电的有效电流的话，那么可能会把人累死。然而，真的就有人这么干了，首先，这个有效值必定比交流电的峰值小，然后经过无数次的测量后，人们*终发现，这个有效的电流值就是交流电峰值的1/ 2倍。交流电的有效值 $I=I_{max}/ 2$ ，交流电的有效电压也等于其峰值的1/ 2，即 $U=U_{max}/ 2$ 。关于交流电的有效电压值，它是电容器的一个误导参数，如果在设计电容器时，把交流电的有效电压值定为它的击穿电压后，那么将它连在交流电上时，当它通入交流电时，此电容器必定会被击穿的。北京楚天鹰科技有限公司专业从事：电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务，北京电路板加工厂

哈尔滨小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂哈尔滨楚天鹰科技!哈尔滨楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的哈尔滨电路板焊接厂，哈尔滨PCB焊接厂，哈尔滨样板焊接厂，哈尔滨实验板焊接厂，哈尔滨小批量电路板焊接厂，哈尔滨电路板焊接厂家，哈尔滨SMT贴片焊接厂家，哈尔滨电

路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。哈尔滨楚天鹰科技主要经营范围有：哈尔滨电路板焊接，哈尔滨PCB焊接，小批量PCB焊接，哈尔滨样板焊接，哈尔滨实验板焊接，哈尔滨PCB打样，小批量电路板焊接，哈尔滨BGA焊接，哈尔滨SMT贴片焊接，哈尔滨电子焊接，哈尔滨电路板加工，哈尔滨小批量电路板焊接，哈尔滨小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司专业从事：电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂安装有源电力滤波器除传统的LC调试滤波器目前还在应用外，当前谐波的一个重要趋势是采用有源电力滤波器，它串联或是并联于主电路中，实时从补偿对象中检测出谐波电流，由补偿装置产生一个与该谐波电流大小相等、方向相反的补偿电流，从而使电网电流只含基波电流。这种滤波器能对频率和幅值都变化的谐波进行跟踪补偿，其特性不受系统的影响，无谐波放大的危险，因而倍受关注，在日本等国已获得广泛应用。增加变频器供电电源内阻抗通常情况下，电源设备的内阻抗可以起到缓冲变频器直流滤波电容的无功功率的作用。

哈尔滨楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量哈尔滨电路板焊接厂，哈尔滨样板焊接加工，哈尔滨PCB焊接厂，哈尔滨实验板焊接加工，哈尔滨研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。目前电机的倍频运行能去到多少，实际上很多都是经验数字，牌子不同效果也会有差异，在机床行业和木工旋切机设备上，可以说全部都是超频运行，一般的经验值如下：2极电机为20——65hz范围内长期运行.4极电机为25——75hz范围内长期运行.6极电机为30——85hz范围内长期运行.8极电机为35——100hz范围内长期运行.讲白了，主要是考虑机械强度问题，如果材质好，绝缘等次高，动平衡理想，长期运行100HZ是不会有问题的，当然一般说的是进口电机了，国产的还是建议控制在70HZ以内了。

哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-

品质无忧哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司测量直流电流测量直流电流时，红表笔插入“mA”或“A”插孔，黑表笔插入“COM”插孔。档位选择开关选择“直流A”档，数字万用表构成直流电流表，串入被测电流回路即可测量。需要说明的是，测量电流时，需要将万用表串入被测电路。测量200mA以下直流电流，红表笔应插入“mA”插孔，测量200mA以上直流电流时，红表笔应插入“A”插孔。下图所示是测量直流继电器的工作电流。测量交流电流测量交流电流与测量直流电流相似，档位选择开关选择“交流A”档位，数字万用表构成交流电流表，串入被测电流回路即可测量。

哈尔滨线路板，电路板, PCB板，哈尔滨pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插件件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩

余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧

哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。测量选择开关指示盘与表头刻度盘相对应，按交流红色、晶体管绿色、其余黑色的规律印制3种颜色。MF47型万用表共有4个表笔插孔，面板左下角有正、负表笔插孔，一般习惯上将红表笔插入正插孔，黑表笔插入负插孔。面板右下角有2500V和5A专用插孔。当测量2500V交直流电压时，正表笔应插入2500V插孔。当测量5A直流电流时，正表笔应插入5A插孔。面板下部右上角是欧姆档调零旋钮，用于校准欧姆档“0”的指示。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务;北京电路板加工厂回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧主要用于不易接触的地方，如老式电感镇流器。0I类:这类电器有工作绝缘，有接地接零端子，可以接线也可以不接线(如用于干燥环境，木质地板的室内)如电烙铁。I类:该类电器触电保护不仅依靠工作绝缘还依靠内部的接地端子(其设备外壳不设接地端子)自设备内引出带保护插头的电源线，将接地端子接黄绿双色线。如电冰箱、洗衣机电风扇、空调等均属此类。 II类:带有双重绝缘或加强绝缘的设备，无接地接零要求。所谓双重绝缘是指除基本的工作绝缘外，还提供独立的保护绝缘或加强绝缘，以及附加有效的安全措施。

小批量电路板焊接厂家

哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

小批量电路板焊接厂家哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂 本例子中从D200开始，因为数据全部是按16进制传送，要发送数据必须转换为16进制后再写入存储区，PLC发送数据是按照先低八位后高八位的顺序，所以在定义数据发送顺序时必须遵守这个原则，如下面图中程序所示：这里重点要说一下CRC校验指令应用，这里这个N是8位数据个数，一个D地址是16位，一定要注意，CRC指令在三菱FX-2N以上系列中被支持，但在三菱Q系列中，目前只有Q03UDV以上的CPU支

持，往下的CPU只能通过梯形图编写CRC校验程序，这种例程在百度上能搜索到很多。

哈尔滨焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧小批量电路板焊接厂家哈尔滨-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。串口和USB是两种*常用的连机方式，不但适用于PLC，还广泛应用于触摸屏，伺服，变频器等等应用非常广泛。而很多PLC同时支持两种连机方式。如上图所示，就是三菱plc编程软件GXWORKS2的连机选项，我们可以看到，它是支持两种方式的。网线随着互联网技术的发展，以太网也越来越多的应用于工业自动化行业，因此很多PLC也支持网线连机了，比如西门子的博途平台，S7-1200系列。甚至低端的S7-200smart系列也支持网口连机了。

贴片焊接，指贴片式元件的**焊接**过程。焊接方法 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

贴片式元件的焊接方北京楚天鹰科技有限公司有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应**焊盘**上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 哈尔滨

小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂-品质无忧第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

哈尔滨小批量电路板焊接厂家-哈尔滨楚天鹰科技-哈尔滨高端焊接工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂相位接反了，限位器还起作用吗？直接贸然的回答就是：没用。为什么呢？造成的问题严重吗？有办法改进吗？我们还是看看背后的故事吧。既然已经涉及到限位器了，一般来讲，控制电路就需要对电机实施正反转控制。如图，是比较基本的点动正/反转控制线路图（上半部分为主线路，下半部分为控制线路）。简单的说明一下：这里SB1和SB2为复合点动开关，用于人工操作，这种开关本身就带有互锁功能，按照常规，该线路依旧设置有互锁开关，即KMR-2与KMF-2。

[黑龙江线路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江精密焊接公司-价格优惠](#)