

鸿睿涵 钢衬四氟搅拌罐 钢衬四氟搅拌槽 钢衬四氟搅拌锅 按需设计

产品名称	鸿睿涵 钢衬四氟搅拌罐 钢衬四氟搅拌槽 钢衬四氟搅拌锅 按需设计
公司名称	无锡鸿睿涵环保科技有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	包装方式:气泡膜整体包裹 工作温度:-30~180 规格尺寸:按需设计
公司地址	无锡惠山经济开发区前洲配套区惠澄大道1001号 S3056
联系电话	18061515410

产品详情

由江苏鸿睿涵生产的钢衬四氟搅拌罐 钢衬四氟搅拌槽 钢衬四氟搅拌锅产品，具有以下特点：

- 1、无法移动的大型储罐，我们可以户外现场加工制作。
- 2、加工成型后的产品，光面平整光滑。
- 3、保证设备长期稳定的使用；
- 4、局部损坏了可以现场修补,修复后可达到新的技术指标。
- 5、产品的耐磨性、抗老化性以及抗腐蚀性能都极强。

我公司在加工生产内衬四氟混酸储罐、板衬PTFE缓冲储罐、钢衬PE储罐、钢衬塑搅拌锅、板衬聚四氟乙烯稀释储罐、板衬氟废液储罐、钢衬PTFE贮罐、四氟内衬、板衬氟塑料尾气吸收储罐、钢衬塑储罐、衬氟原料储罐、钢衬四氟管道时，会依据下面的工艺步骤来制作：

- 1、按图纸制作完工设备，对一些角焊缝，进行R5的倒圆角处理；
- 2、对原材料四氟板进行两次的钠化处理，聚四氟乙烯钠化处理剂就是为了提高聚四氟乙烯粘接性能；
- 3、这一步简称：四氟贴板。贴板的时候，首先把四氟板烤热，再用专业的工具，用人工施力，将四氟板

平整的推覆在设备表面上。

4、将自然风干的四氟板帖覆在储罐表面上；

5、待四氟贴板完工后，就开始修边了，什么是修边呢？修边就像我们在焊接钢板的时候，有“V”型和“Y”的坡口一样，把两块四氟板拼接的地方，修成“V”型和“Y”的坡口。这一步很费事的，要人工拿着美工刀，一点点的去刮，去切割。

6、用PFA圆带进行打底焊接；

7、焊接PFA焊条。

8、内防腐层检验无误后，再将外部打磨光滑后，涂上3遍油漆。

进料、酸溶液、储液槽、酸洗、硫酸罐、染料、助凝槽、混酸储罐、电解槽、电解、混酸、中转、软水、水、沉砷槽、耐碱、加药、溶解槽、立式储罐这些产品在进行钢衬、喷涂、钢滚塑、衬里、热滚塑时，需要依据以上的六个步骤，那么产品才算是合格的产品，否则将会存在隐患，长时间的使用，就会出现一系列的问题，在采购四氟储罐，考察四氟管道厂家的时候要根据客户自己现场使用环境、介质、温度、压力等因素综合考虑选材。我公司专业从事防腐行业十余年，不仅积累的丰富的经验，而且在实际的操作中，我们也会进行灵活的运用，这种工艺不是一天两天都能做好的。