

鸿睿涵 钢衬四氟储罐 钢衬PTFE分液罐 PTFE衬里废碱槽 按需设计

产品名称	鸿睿涵 钢衬四氟储罐 钢衬PTFE分液罐 PTFE衬里废碱槽 按需设计
公司名称	无锡鸿睿涵环保科技有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	包装方式:气泡膜整体包裹 工作温度:-30~180 规格尺寸:按需设计
公司地址	无锡惠山经济开发区前洲配套区惠澄大道1001号 S3056
联系电话	18061515410

产品详情

钢衬四氟储罐 钢衬PTFE分液罐 PTFE衬里废碱槽，该产品由无锡鸿睿涵防腐设备厂家独立加工；加工的产品不仅获得国家专利，而且获得ISO9001认证和欧盟认证。该产品是在标准20536-93《聚四氟乙烯衬里设备》中的松衬而言的基础之上，经过我公司专业人员十几年的摸索和总结，公关各项技术难题，加工制作而成。

第一步先来了解下四氟这种材料：

四氟几乎能耐任何化学物，包括浓硝酸和王水的腐蚀，它可以长期在-60 ~ 100 温度下工作。介质工作压力：正压0.6Mpa ~ 2.5Mpa,常温下负压为70Kpa.?广泛适用于化工、冶金、电子、环保、酿造、制药、储运等行业。

四氟别名由那些呢？比如：PTFE(聚四氟乙烯)、四氟、PE（聚乙烯）、哈拉

第二步再来了解下那些材料可以做四氟衬里：钢衬四氟塔器 钢衬四氟反应桶
钢衬四氟搅拌槽、钢衬四氟塔器 钢衬四氟反应桶 钢衬四氟搅拌槽、钢衬四氟塔器 钢衬四氟反应桶
钢衬四氟搅拌槽、钢衬四氟塔器 钢衬四氟反应桶 钢衬四氟搅拌槽、钢衬四氟塔器 钢衬四氟反应桶
钢衬四氟搅拌槽

第三步其次了解下那些设备或者储罐可以做四氟内衬：混配、废水、废液、加药桶、贮碱、溶解、耐碱、调节槽、废碱槽、中和桶、氧化槽、储存罐、医药储罐、复合储罐、中间槽、尾气吸收等设备；

第四步来了解下捕捉槽、混酸、储酸、储水罐、回收罐、槽车、原料、储碱、母液、加料罐、溶解槽、浮顶罐、醋酸储罐、加料槽、储液罐这些设备做四氟内衬的加工工艺有那些？

大致的可以分为衬里、浸塑、紧衬、板衬这么多。

第五步，我们从板衬氟盐酸储罐、内衬PTFE废碱储罐、钢衬塑尾气塔、板衬F4溶剂储罐、板衬四氟耐酸储罐、钢衬ETFE储罐、钢衬塑聚烯烃（PO）储罐、板衬氟塑料化工储罐、板衬氟塑料加料储罐、钢衬塑储罐产品的结构形式、容积大小、制作标准、加工工艺及其产品特点等方面来全面了解下钢衬四氟储罐钢衬PTFE分液罐 PTFE衬里废碱槽；

- 1、结构形式分类：上下封头带裙座、立式、下平上封头
- 2、容积划分：钢衬四氟塔器 钢衬四氟反应桶 钢衬四氟搅拌槽
- 3、制作标准：

JB/T 4730.1~4730.6-2005 《承压设备无损检测学习指南》

HG 21569.1-1995 《搅拌传动装置--带短节联轴器》

HG 21563-1995 《搅拌传动装置系统组合、选用及技术要求》

HG/T 20678-2000 《衬里钢壳设计技术规定》

HG 20629-1997 《钢制管法兰用柔性石墨复合垫片(美洲体系)

JB/T 4747-2002 《压力容器用钢焊条订货技术条件》及标准释义

JB/T 4731-2005 《钢制卧式容器》

HG 20620-1997 《螺纹钢制管法兰(美洲体系)》

HG 21594-1999 《不锈钢人、手孔(系列)》

HG 20602-1997 《钢制管法兰盖(欧洲体系)》

HG 21571-1995 《搅拌传动装置--机械密封》

HG 21537.5-1992 《管用碳钢填料箱(施工图)PN 0.6 DN 25~200》

HG 21599-1999 《垂直吊盖不锈钢人孔施工图》

HG 20619-1997 《承插焊钢制管法兰(美洲体系)》

JB 4744-2000 《钢制压力容器产品焊接试板的力学性能检验》

JB 4733-1996 《压力容器用爆炸不锈钢复合钢板》

HG 20621-1997 《对焊环松套钢制管法兰(欧洲体系)》

HG 21602-1999 《平盖不锈钢手孔施工图》

4、加工工艺：

按图纸制作完工设备，对一些角焊缝，进行R5的倒圆角处理；

将四氟白板进行纳化处理；

进行胶水的涂刷，分两次进行；

将四氟板平整光滑的包覆在搅拌轴和搅拌器的外表面上；将四氟板用明火烤软后，用特殊的工具，紧紧的将四氟板推实再钢衬F4储罐/内衬F4储液罐的表面上，一定要用力，而且要推实，不能出现鼓包和漏空的现象；

若采用对接焊或加强型对接焊需对工件焊接面做一个坡口的处理，一般采用“v”型或“X”型坡口，这也是为我们的焊接带来了一定的方便，契合度更高。

清洗坡口和PFA焊条；

用热风焊接装置，现将5mm的圆焊条焊接在V型坡口内，待圆带铲平后，再用14mm的焊条，焊一遍，保证质量；

外防腐，在刷油漆之前，一定要将外表面打磨光滑。

5、产品特点：

- 1、无法运输的大型设备可以到现场施工。
- 2、加工周期短，平均实用寿命是8年；
- 3、比起以往的防腐工艺，使用寿命更长。
- 4、可以再150的高温环境下，长期的使用；
- 5、出水口接头使用与桶体相同材质，采热融接法加工，可永远省却漏液有更换紧迫的麻烦。

钢衬四氟储罐 钢衬PTFE分液罐 PTFE衬里废碱槽这些产品，产品工艺其实很简单，总结为一句话就是：将3mm的聚四氟乙烯板，通过台湾进口胶水施敏打硬，贴附在储罐的内表面上。具体的分为：喷砂除锈、钠化四氟板、刷两遍胶水、贴板、修边、焊接和检验。

高位槽、缓冲槽、吸收槽、染料储罐、稀酸储罐、加料、计量罐、稀释罐、软水储罐、贮酸、软水、蒸馏、浸泡、酸碱、加药、酸罐、结晶、贮罐这些产品内部需要做衬里、紧衬、钢衬四氟的，可随时来电咨询；

鸿睿涵公司生产加工的紧衬PTFE钢塑复合储罐、衬四氟软管、内衬PTFE立式储罐、紧衬聚四氟乙烯结晶

储罐、橡胶垫片、衬塑管道、钢衬F4原料储罐、钢衬塑电解槽、板衬氟储液储罐、衬F4成品接收储罐、钢衬塑稀释槽等产品销售到广西（南宁、柳州）、西藏（拉萨、那曲）等地区。