

西门子进线电抗器6SL3000-0CE23-6AA0

产品名称	西门子进线电抗器6SL3000-0CE23-6AA0
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

西门子进线电抗器6SL3000-0CE23-6AA0

设计

简单的结构使得 s7-300 使用灵活且易于维护：

安装模块：只需简单地将模块挂在安装导轨上，转动到位然后锁紧螺钉。

集成的背板总线：背板总线集成到模块里。模块通过总线连接器相连，总线连接器插在外壳的背面。

模块采用机械编码，更换极为容易：更换模块时，必须拧下模块的固定螺钉。按下闭锁机构，可轻松拔下前连接器。前连接器上的编码装置防止将已接线的连接器错插到其他的模块上。

现场证明可靠的连接：对于信号模块，可以使用螺钉型、弹簧型或绝缘刺破型前连接器。

top 连接：为采用螺钉型接线端子或弹簧型接线端子连接的 1 线 - 3 线连接系统提供预组装接线另外还可直接在信号模块上接线。

规定的安装深度：所有的连接和连接器都在模块上的凹槽内，并有前盖保护。因此，所有模块应有明确的安装深度。

无插槽规则:信号模块和通信处理器可以不受限制地以任何方式连接。系统可自行组态。

扩展

若用户的自动化任务需要 8 个以上的 sm、fm 或 cp 模块插槽时，则可对 s7-300 除 cpu 312 和 cpu 312c 外进行扩展：

中央控制器和 3 个扩展机架最多可连接 32 个模块：总共可将 3 个扩展装置 eu 连接到中央控制器 cc。每个 cc/eu 可以连接八个模块。

通过接口模板连接：每个 cc/eu 都有自己的接口模块。在中央控制器上它总是---在 cpu 旁边的插槽中，并自动处理与扩展装置的通信。

通过 im 365 扩展：1 个扩展装置远扩展距离为 1 米；电源电压也通过扩展装置提供。

通过 im 360/361 扩展：3 个扩展装置，cc 与 eu 之间以及 eu 与 eu 之间的远距离为 10m。

单独安装：对于单独的 cc/eu，也能够以更远的距离安装。两个相邻 cc/eu 或 eu/eu 之间的距离：长达 10m。

灵活的安装选项：cc/eu 既可以水平安装，也可以垂直安装。这样可以大限度满足空间要求。

通信

s7-300 具有不同的通信接口：

序号 定货号 注释 电源模板 1 6es7307-1ba00-0aa0 电源模块(2a)

已升级为 6es7307-1ba01-0aa02 6es7307-1ea00-0aa0 电源模块(5a) 已升级为 6es7307-1ea01-0aa03

6es7307-1ka01-0aa0 电源模块(10a) 已升级为 6es7307-1ka02-0aa0 cpu 4 6es7312-1ae13-0ab0

cpu312，32k 内存 已升级为 6es7312-1ae14-0ab05 6es7312-5be03-0ab0

cpu312c，32k 内存 10di/6do 已升级为 6es7312-5bf04-0ab06 6es7313-5bf03-0ab0

cpu313c，64k 内存 24di/16do/4ai/2ao 已升级为 6es7313-5bg04-0ab0 7 6es7313-6bf03-0ab0

cpu313c-2ptp，64k 内存 16di/16do 已升级为 6es7313-6bg04-0ab0 8 6es7313-6cf03-0ab0

cpu313c-2dp 64k 内存 16di/16do 已升级为 6es7313-6cg04-0ab0 9 6es7314-1ag13-0ab0

cpu314,96k 内存 已升级为 6es7314-1ag14-0ab0 10 6es7314-6bg03-0ab0 cpu314c-2ptp 96k 内存

24di/16do/4ai/2ao 已升级为 6es7314-6bh04-0ab0 11 6es7314-6cg03-0ab0 cpu314c-2dp 96k 内存

24di/16do/4ai/2ao 已升级为 6es7314-6ch04-0ab0 12 6es7315-2ag10-0ab0 cpu315-2dp,128k 内存

已升级为 6es7315-2ah14-0ab0 13 6es7315-2eh13-0ab0 cpu315-2pn/dp, 256k 内存

已升级为 6es7315-2eh14-0ab0 14 6es7317-2aj10-0ab0 cpu317-2dp,512k 内存

已升级为 6es7317-2ak14-0ab0 15 6es7317-2ek13-0ab0 cpu317-2 pn/dp,1mb 内存

已升级为6es7317-2ek14-0ab016 6es7318-3el00-0ab0 cpu319-3 pn/dp,1.4m内存

已升级为6es7318-3el01-0ab0

连接 as-interface、 profibus 和 profinet/工业以太网总线系统的通信处理器。

用于点到点连接的通信处理器

多点接口 (mpi), 集成在 cpu

中; 是一种经济有效的方案, 可以同时连接编程器/pc、 人机界面系统和其它的 simatic s7/c7 自动化系统

要使电动机停止运转, 只要按下停止按钮SB1, 将控制电路断开, 接触器KM断电释放, KM的常开主触头将三相电源切断, 电动机停止运转。当按钮SB1松开而恢复闭合时, 接触器线圈已不能再依靠自锁触头通电了, 因为原来闭合的触头早已随着接触器的断电而断开了。

起保停电路实现了电动机的连续运行控制。但有些生产机械要求按钮按下时, 电动机运转, 松开按钮时, 电动机就停止, 这就是点动控制。如图1-25图a所示。图b、c是实现点动与连续运行的电路。

@铣床主轴电动机控制原理线路分析

主轴电动机控制线路分析

(1) 电路图

下面。

(2) 原理分析

主轴的起动过程分析

换向开关SA1旋转到所需要的旋转方向 起动按钮SB5或SB6 接触器KM1线圈通电 常开辅助触点KM1 (6-7) 闭合进行自锁，同时常开主触点闭合 主轴电动机M1旋转。

在主轴起动的控制电路中串联有热继电器FR1和FR2的常闭触点 (22-23) 和 (23-24)。这样，当电动机M1和M2中有任一台电动机过载，热继电器常闭触点的动作将使两台电动机都停止。

主轴起动的控制回路为：1 SA2-1 SQ6-2 SB1-1 SB2-1 SB5 (或SB6) KM1线圈 KT 22 FR2 2
3 FR1 24

通过 MPI 进行 S7 基本通讯。

通过 MPI、C 总线、PROFIBUS 和 PROFINET/工业以太网的 S7 通讯。S7-300 可以用于：

用作服务器时，使用MPI、C总线和PROFIBUS

用作服务器或客户端时，使用集成式PROFINET接口

使用reloadable块，可以建立与S5伙伴和非西门子设备之间的通信服务。

这些服务是：

通过 PROFIBUS 和工业以太网进行的 S5 兼容通讯。

通过 PROFIBUS 和工业以太网进行的标准通讯（非西门子系统）。

与全局数据不同的是，对于通信功能，必须为其建立通信连接。

集成到 IT 领域中

借助自动化工程组态，使用S7-300，可以更加方便地接入现代化的信息技术世界。使用CP 343-1

Advanced，可以实现以下信息技术功能：

IP 路由；借助IP访问列表，将IP V4报文以不低于Gigabit的速度转发至受控PROFINET接口。

WEB 服务器；使用标准浏览器，可以浏览大至30 MB可自由定义的HTML网页；通过FTP处理自己的文件系统中的数据

标准诊断页；无需额外工具，就可以在工厂内完成插装在安装机架上的所有模块的快速诊断工作。

直接从用户程序中发送认证电子邮件。电子邮件客户端设计有通知功能，可以在控制程序中直接通知用户。

通过 FTP 进行通讯；大多数操作系统平台都可以使用的开放协议

设计有30 MB RAM文件系统，可以用作动态数据的中间存储器。

S7-300 PROFINET CPU集成有Web服务器。因此，标准Web浏览器可以读出S7-300站中的信息：

CPU 一般信息

诊断缓冲区的内容

等时模式

使用系统功能“同步模式”，可以同步耦合

分布式信号采集、

PROFIBUS 信号传输和

程序执行

总线周期时间的程序运行。

创建了自动化解决方案，可以以固定间隔时间（常量总线周期时间）捕捉并处理输入和输出信号。同时创建了前后一致的部分过程图像。

借助常量总线周期时间和分布式I/O同步信号处理技术，S7-300确保可以地重现规定的过程响应时间。

为同步模式系统功能提供了极为丰富的支持组件，可以处理运动控制、测量值采集和高速控制等领域的苛刻任务。

在分布式自动化解决方案中，目前的SIMATIC S7-300开始涉足重要的高速加工处理应用领域，并确保可

以获得的精度和可重现性。这意味着可以以稳定的**产品不断地扩大生产数量。

此次plc选用FX2N-48MR型号CPU，使用USB-SCO9-FX通讯线进行通讯，首先保证通讯线驱动安装成功(GX编程版)，并且写入一行简短程序，以作校验使用。

步骤一：打开设备管理器找到CO2101 USB to UART bridge controller (COM7)

步骤二：点击"在线"

步骤三：打开"传输设置"

步骤四：鼠标双击"串行"

步骤五：选择步骤一中的：COM7,波特率默认

步骤六：选择：COM7

步骤七：打开菜单栏："工程"，单击"改变PLC类型 ”

步骤八：选择FXCPU（即本次作说明的CPU类型）

步骤九：点击"诊断 ”，显示无错误

步骤十：把程序达到"监视状态"

步骤十一：

步骤十二：通讯正常，OK!