

数控深孔钻床 德州红鑫专业设计

产品名称	数控深孔钻床 德州红鑫专业设计
公司名称	德州市红鑫机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:深孔钻床 品牌:德州红鑫
公司地址	德州市运河经济开发区芦庄村
联系电话	0534-8122875 18866007307

产品详情

是否提供加工定制：是	类型：深孔钻床	品牌：德州红鑫
型号：ZK2102A	主电机功率：3（kw）	轴数量：单轴
钻孔直径范围：2-30（mm）	主轴转速范围：500-8000（rpm）	主轴孔锥度：75
控制形式：数控	适用行业：通用	布局形式：卧式
适用范围：专用	作用对象材质：金属	产品类型：全新
是否库存：是		

zk2102深孔枪钻机床采用枪钻外排屑法进行加工，加工方式以工件、刀具同时旋转、刀具做进给运动的方式进行。该机床具有高效、高精度、高自动化的特点，通过一次钻削可以代替一般需要钻、扩、铰才能达到的加工精度和表面粗糙度。刀具进给采用伺服驱动系统实现无级调速。主轴采用无级调速。工件装夹采用液压顶紧装置，机床床身采用优质铸铁制造，刚性强；采用高精度滚珠直线导轨及滚珠丝杠传动，精度保持性好。工作全部采用数字控制，不仅具有单动性能，还具有自动循环的性能，因此它既能满足小批量生产的需求，也能满足大批量生产的需求。该系列机床可以根据用户的要求设计制做。

机床主要参数：

规格		参数
		zk2102
工作范围	钻孔直径范围	3-20mm
	最大钻孔深度	500mm/1000mm
	滑台导轨面至主轴中心高度	60mm
	滑台导轨面至主轴中心高度	180mm
	工作台面至主轴中心高度	180mm
主轴	钻杆箱主轴转速(无级)	500-8000r/min
	床头箱主轴转速	370r/min
进给	进给速度范围	10-350mm/min
	进给快速	3000mm/min

	进给电机扭矩	8.34nm
电机	机床总功率	14kw
	钻杆箱电机功率	3kw
	床头箱电机功率	1.5kw
	数控系统	采用北京knd数控系统或日本安川交流伺服系统
冷却系统	切削冷却液最大压力(可调)	10mpa
	切削冷却液最大流量(可调)	100l/min
	切削冷却液的过滤精度	30 μ m