

日本美得龙对刀仪是廊坊新进口的P21EDBP-09-02刀具测量数据

产品名称	日本美得龙对刀仪是廊坊新进口的P21EDBP-09-02刀具测量数据
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

很多用了深圳华铖诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铖诺公司产品比较好。一旦因为编程参数输入错误，机床发生碰撞，对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说，碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备，由于中心位置（X0，Y0，A0）已有数控设备确定，确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此，只需要确定轴向（Z0或相对位置）的某个端面作为对刀点即可。没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铖诺公司销售的进口品牌产品做到了。华铖诺公司销售的进口品牌产品*为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的*多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。

对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪；每次对刀前务必用测试棒校正数据，直径跳动允差0.02mm；操作前松开X轴固定螺钉；操作前松开Z轴固定配重螺钉；用完后请关闭电源。在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。华铖诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。

深圳华铖诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。所以操作者要特别注意机床在执行程序的初始阶段和机床在更换刀具的时候，此时一旦程序编辑错误，刀具的直径和长度输入错误，那么就很容易发生碰撞。使用华铖诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。

所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。关于日本美德龙metrol公司产品:

美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。华铨诺公司销售的进口品牌产品*为苦恼的事情,就是卖到客户那里的产品不坏,经常听到客户说的*多的话是,您的产品太好了,用了几年就是不坏。日本美德龙metrol红外线式对刀仪,信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的(高速数据传输)红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁,对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间,并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用性价比不高。由其特点决定,该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。

做生意,一定不是利益放第一位,品质和客户放在心里,这样生意才能长久,这就是华铨诺公司一直坚持的。日本美德龙metrol参数:型号 TM26D;对刀面直径 20;表面加工 研磨4S;对刀面材质 超硬合金;动作形态 NC(常闭);输出 NO(常开);预行程 无;行程 5;重复精度 0.001(条件:操作速度50~200mm/min);接点精度寿命 300万次;保护构造 IP67;接触力 1.5N(安装状态:垂直);接点额定值 DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流,以免向LED流入10mA以上的电流;电线 5m 耐油性·6芯 4.8 拉伸强度30N 弯曲半径R7;保护管 2.5m *小弯曲半径R25;LED灯 常时熄灭 动作时亮灯;我们的客人用产品之后,称赞我们的产品好,品质很不错。<http://shenzhen.11467.com/info/13081907.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012206.htm><http://shenzhen.11467.com/info/12998811.htm>