

德州红鑫机床供应重型深孔钻镗床，深孔机床

产品名称	德州红鑫机床供应重型深孔钻镗床，深孔机床
公司名称	德州市红鑫机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:否 类型:深孔钻镗床 品牌:红鑫
公司地址	德州市运河经济开发区芦庄村
联系电话	0534-8122875 18866007307

产品详情

是否提供加工定制：否	类型：深孔钻镗床	品牌：红鑫
型号：重型深孔钻镗床	重量：99999（kg）	主电机功率：55（kw）
最大镗孔直径：800（mm）	最大钻孔直径：100（mm）	主轴转速范围：999999（rpm）
工作台尺寸：99999（mm）	控制形式：数控	适用行业：不锈钢制品
布局形式：卧式	安装形式：落地式	适用范围：专用
作用对象材质：金属	产品类型：全新	是否库存：是

1) 在该机床可完成内孔的钻、镗、套料、滚压加工。加工时，工件旋转、刀具进给、切削液冷通过授油器（或镗杆）进入切削区、润滑、冷却切屑区、裹带切屑向前排切屑的工艺方式。

2) 钻孔时采用bta内排屑的工艺方式。镗孔时采用向前（床头端）排切削液、排切屑的工艺方式。

3) 机床的加工精度：

钻孔时：孔径精度it9-11。表面粗糙度：ra6.3。

粗镗时：孔径精度it9-10。表面粗糙度：ra6.3。

精镗时：孔径精度it8-9。表面粗糙度：ra3.2。

滚压时：孔径精度it8-9。表面粗糙度：ra0.4。

加工孔的直线度：小于0.15/1000。

加工孔的出口偏斜：小于0.2/1000

机床的加工效率：

切削速度：根据刀具结构、材料和工件材质确定，一般在50-100m/min。

进给速度：根据加工情况确定，一般在40-100mm/min。

镗孔时最大加工余量：根据刀具结构、材料和工件情况确定，一般不大于30mm。

钻孔直径范围：..... 60- 130mm

镗孔直径范围：..... 100- 800mm

镗孔最大深度：.....1-16m

中心高度(从平导轨至主轴中心).....800mm