

金属高温拉伸蠕变测试HB 5151

产品名称	金属高温拉伸蠕变测试HB 5151
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

金属高温拉伸蠕变试验方法

HB 5151

1主题内容与适用范围

本标准规定了金属与合金高温拉伸蠕变试验的符号、名称、定义、试样、试验设备、试验程序、试验结果处理和试验报告。

本标准适用于测定金属试样在低于1200 的恒定温度和恒定拉伸负荷作用下,试验至规定时间不超过10000 h,总伸长率低于1%的蠕变应变、蠕变速率和蠕变极限。

2引用标准

GB 8170数值修约规则

GB 10623金属力学性能试验术语

JJG 141工业用铂老10--铂、铂佬12—铂热电偶检定规程

JJG 276高温蠕变、持久强度试验机检定规程

JJG 351工业用镍铬-—镍硅、镍铬—考铜热电偶检定规程

5试验设备5.1试验机

5.1.1蠕变试验机加荷系统必须保证在整个试验过程中负荷恒定。

5.1.2试验机加、卸荷应平稳,没有冲击和颤动现象,杠杆系统应灵敏。

5.1.3试验机在使用范围内负荷误差不应超过 $\pm 1\%$,示值变动值不应超过1%。

5.1.4加荷系统应具有准确的拉力中心,其偏心率不大于10%。在室温下测量标准试样任意两相对方向弹性变形检查其偏心率,即任意两相对方向弹性变形的*大值与平均值之差除以平均值不应大于10%。

5.1.5试验机的力值、偏心率每年由计量部门按JG276的规定检定一次。

5.1.6试验机应配有杠杆自动调平装置,以保证负荷满足5.1.1、5.1.2、5.1.3规定的要求,调平装置不能对试样产生震动、过载和扭力。

5.1.7试验机应安装在环境清洁、远离震源、无腐蚀性气氛的试验室中。

5.2拉杆.夹具

5.2.1设计制造拉杆、夹具,不应使试样产生偏斜,夹具上螺纹按6g精度制造,并用量规验收。螺纹中心与夹具同轴度不大于0.015mm,新加工的拉杆、夹具应在试验机上进行偏心率的综合鉴定,其值不大于10%。

5.2.2矩形试样用销孔夹具时,夹具的尺寸偏差应满足下列要求:

5.2.2.1夹具槽的对称平面应与夹具轴线中心线重合,位移度不大于0.05mm。

5.2.2.2夹具槽的两平面对其纵轴中心线平行度在全长范围内不大于0.1mm。

5.2.2.3销孔轴线与夹具纵轴中心线应垂直相交,位移度、垂直度不大于0.05mm,销孔轴线对槽的两对称面垂直度不大于0.05mm。

5.2.2.4处于槽里的试样与槽的两侧面的总间隙不大于0.2mm,试验时允许用垫片填充。