

水泥基匀质板工艺优势 模箱压制匀质保温板设备生产线

产品名称	水泥基匀质板工艺优势 模箱压制匀质保温板设备生产线
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:聪旭 产的:河北廊坊 尺寸:按需定做
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

产品详情

水泥基匀质板工艺优势 模箱压制匀质保温板设备生产线

廊坊聪旭节能科技有限公司水泥基匀质板工艺优势：采用复合添加剂，会使板材产生具有独立封闭微孔，使板材内部气孔形状及孔隙率难以控制的问题得到了很好的解决，可大大降低板材吸水率从而提高抗冻融性能，从而确保产品质量，杜绝了产品的损耗。

水泥基匀质板设备整线采用框辊道传送连续流水作业。坯块无需搬运无需翻转。从坯料上线——水平两面切割——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装件。实现自动流水生产。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。该线节省劳动力，提高了生产效率，（可以按照客户要求定做切割尺寸）

匀质板设备生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料将搅拌进入升降平台的模具车---推送到养护室---固化养护---脱模---切割---养护---检验入库---出厂。

水泥基匀质板工艺优势 模箱压制匀质保温板设备生产线