

催化燃烧设备,RCO蓄热焚烧炉

产品名称	催化燃烧设备,RCO蓄热焚烧炉
公司名称	东莞市中仁环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇塘厦社区宏业北七路2号B栋一楼
联系电话	0769-82865656 13925570221

产品详情

RCO蓄热式催化燃烧设备（Regenerative Catalytic Oxidation，简称RCO）是将低温催化氧化与蓄热技术相结合的一种有机废气处理设备，应用于处理中、高浓度（1000mg/m—8000mg/m）有机废气净化的环保设备。RCO蓄热式催化燃烧设备是在RTO蓄热式焚烧设备的基础上发展而来，在蓄热设备的蓄热陶瓷层上布置一层催化剂，使进入的废气在200 -400 下进行催化燃烧分解成二氧化碳和水，从而达到净化废气的目的。

催化燃烧技术原理：

废气首先通过陶瓷材料填充层（底层）预热后发生热量的储备和热交换，其温度几乎达到催化层（中层）进行催化氧化所设定的温度，这时其中部分污染物氧化分解。

废气继续通过加热区（可采用电加热方式或天然气加热方式）升温，并维持在设定温度；其再进入催化层完成催化氧化反应，即反应生成CO₂和H₂O，并释放大量的热量，以达到预期的处理效果。

经催化氧化后的气体进入其他陶瓷材料填充层，回收热能后通过旋转阀排放到大气中，净化后排气温度仅略高于废气处理前的温度。系统连续运转、自动切换，通过旋转阀工作，所有的陶瓷填充层均完成加热、冷却、净化的循环步骤，热量得以回收。

催化燃烧设备组件

预处理装置

为了避免催化剂床层的堵塞和催化剂中毒，废气在进入床层之前必须进行预处理，以除去废气中的粉尘、液滴及对催化剂有毒的物质。

预热装置

预热装置包括废气预热装置和催化剂燃烧器预热装置。因为催化剂都有一个催化活性温度，对催化燃烧来说称催化剂起燃温度，必须使废气和床层的温度达到起燃温度才能进行催化燃烧，因此，必须设置预

热装置。但对于排出的废气本身温度就较高的场合，如漆包线、绝缘材料、烤漆等烘干排气，温度可达300以上，则不必设置预热装置。

催化燃烧装置

一般采用固定床催化反应器。反应器的设计按规范进行，应便于操作，维修方便，便于装卸催化剂。

防爆装置

为膜片泄压防爆，安装在主机的顶部。当设备运行发生意外事故时，可及时解开泄压，防止意外事故发生。

催化燃烧设备特点：

- 1.采用高效催化剂，中低温氧化分解，升温时间短，排烟温度低；
- 2.可同时去除多种有机污染物，具有工艺流程简单、设备紧凑、运行可靠、使用寿命长等优点；
- 3.净化效率高，一般均可达到99%以上；
- 4.运行费用低、操作简便、维护保养简单等优点，其热回收效率一般均可达95%以上；
- 5.整个过程无废水产生，净化过程不产生NOX等二次污染；
- 6.可与烘箱配套使用，净化后的气体可直接回用到烘箱利用，达到节能减排的目的。