

陶瓷球细磨料 抛光陶瓷研磨砂

产品名称	陶瓷球细磨料 抛光陶瓷研磨砂
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	品牌:金祥 型号:B120 0.063-0.125mm 用途:研磨抛光
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

产品详情

陶瓷砂适用于金属零部件生产和维护过程的喷丸强化的产品，采用独特工艺配方、特殊生产工艺和预处理，经2000度以上高温定相方法制成。特别适用于金属零部件生产和维护过程的喷丸强化，以及轻合金零部件的喷丸成型。归功于特别细小的微观组织，陶瓷丸具有非常好的抗冲击强度和韧性。具有特别高的硬度和表面光滑性，可以反复回收使用，利用率高，是玻璃珠的15-20倍。粒度范围广，可选性强，同时能与各种型号的喷砂机匹配使用。

产品特点

抛光效果好，表面处理光滑均匀，具有很高的 consistency。

韧性好，不易破碎，可反复回收使用，使用寿命长，减少能耗，降低成本。

对被处理的零件或制品不会造成污染。

降低粉尘，提高了设备的使用寿命并改善作业环境。

用于喷丸处理，大量弹丸喷射到零件表面，猛烈的冲击使金属零件表面产生极为强烈的塑性变形，使零件表面产生一定厚度的冷作硬化层，称为表面强化层，此强化层会显著的提高零件在高温和高湿工作下的疲劳强度。此外，喷丸还能促使钢材表面的组织发生转变，即残余奥氏体诱发转变为马氏体，并且能够细化马氏体的亚结构，进一步提高了工件表面硬度和耐磨性，从而延长其使用寿命。经实际测试，喷丸10秒，弧高试片变形即可达0.6mm，覆盖率****。

应用领域

由于硅酸锆喷丸化学结构的特殊性和密度特点（比玻璃珠大，比钢丸小），所以应用领域十分广泛。

在军用领域——用于飞机涡轮叶片、轴等精密铸造机件、军械、各种弹簧齿轮液压件的表面强化处理，消除内应力。

在民用领域——用于钛合金和不锈钢加工件及制品（不锈钢餐具、厨房用具）、纺织机械零部件、冲锻压磨具、机压磨具、医疗器械等各种金属制品的工具清理，表面精整和表面预处理，除氧化皮、除锈、去毛刺、强化、抛光处理。玻璃加工、轮胎制造业及塑料成型等工磨具的清理。