

# 佳泰JT-M855数铣加工中心钢板防护罩导轨护板

产品名称	佳泰JT-M855数铣加工中心钢板防护罩导轨护板
公司名称	沧州庆德机床附件有限公司
价格	.00/件
规格参数	沧州庆德:佳泰JT M855:630 河北:庆德机床附件有限公司
公司地址	盐山县庆云镇王信村
联系电话	0317-6344568 18333770137

## 产品详情

### 机床防护罩

是用来保护机床导轨的，可以保护机床的内部硬导轨、直线导轨及滚珠丝杠或传动齿条不受外界的腐蚀和破坏。机床防护罩根据各类型机床设备的运行特点不同，其自身也有许多不同的种类。

- 1.机床外观表面不应有图样未规定的凸起、凹陷、粗糙不平和其他损伤；
- 2.机床的防护罩应平整，匀称不应翘曲、凹陷；
- 3.机床零部件外露结合面的边缘应整齐、匀称，不应有明显的错位，错位量不得超过2mm，不均匀量不得超过1mm；
- 4.机床的门、盖与机床的结合面应贴合，贴合缝隙值不得大于1.5mm，缝隙不均匀值不得大于1mm；
- 5.外露的焊缝应修整平直均匀；
- 6.装入沉孔的螺钉不应高出于零件表面，其头部与沉孔之间不应有明显的偏心，定位销一般应略高出于零件表面，螺栓尾端应高出于螺母端面1~3螺距。
- 7.机床外露零件表面不应有磕碰、锈蚀，螺钉、铆钉、销的端部不应有扭伤、锤伤等缺陷；
- 8.镀件、发黑件色调应一致，防护层不得有褪色、脱落现象；
- 9.电气、液压、润滑和冷却等管道的外露部分应布置紧凑，排列整齐，要用管夹固定，管子不应产生扭

曲，折叠现象；

10.机床零件未加工的表面都应涂以黄色油漆；

11.机床上的各种标牌应清晰，固定位置要正确，平整牢固，不歪斜，不能遗漏。