

三价铬钝化液 工业级 国标

产品名称	三价铬钝化液 工业级 国标
公司名称	太原欣力化学品有限公司
价格	14050.00/吨
规格参数	产品规格:工业级 执行标准:国标 主要用途:酸性碱性镀锌
公司地址	山西省太原市高新开发区
联系电话	86-03517033902/903/905 13623465144

产品详情

产品规格：工业级

执行标准：国标

主要用途：酸性碱性镀锌

CAS：----

工艺：彩色浓缩液80-----200毫升 / 升 最佳值：120毫升 / 升 pH：1.8--2.0 最佳值：1.8(pH用硝酸或碳酸氢钠调整) 温度：50 --60 。最佳值：60 钝化时间：30秒 - 90秒 最佳值：60秒 空暴时间：5秒---10秒 工艺流程：

镀锌----清洗----清洗----钝化----清洗----(50 —60)清洗----烘干或甩干----检验。

溶液维护：一、槽液日常维护通过定时补充浓缩液来控制，经验数据 挂液：0.5升——0.7升 滚液：1.0升——1.2升

二、本钝化液35 可以成膜，但防腐能力差，以60 为最佳，建议温度控制在50 以上，防腐能力强。

三、浓缩液添加量80——200毫升 / 升，建议120毫升/升，防腐能力确保100小时以上，若浓度达到200毫升/升，防腐能力可达200小时。四、对镀锌件镀层厚度必须在5微米以上，控制良好的操作条件，挂镀件在中性盐雾实验中开始出现白锈时间为100——200小时。为使钝化膜亮丽，锌镀层可在钝化前用3%的硝酸溶液浸渍，若镀层亮度达到要求可省去此工序。

五、分析方法采用滴定分析钝化剂浓液，其操作步骤如下：1、

5毫升钝化液至250毫升锥形瓶中，加纯水100毫升左右。2、加2毫升25%氢氧化钠溶液变暗绿色。3、

5毫升双氧水，溶液逐渐变成褐色。4、

加热溶液至沸腾，当溶液蒸发至约10毫升时，此时溶液变浅黄色。5、

溶液冷却到室温，加50毫升纯水，1克氟氢化钠，15毫升的浓盐酸。6、

加5毫升碘化钾溶液（20%碘化钾），摇匀。7、

用0.05m硫酸钠标准溶液滴定，加淀粉指示剂，溶液由棕褐色变成蓝色。8、

缓慢的继续用0.05m硫代硫酸钠滴定至蓝色消失。

9、计算：0.05m硫代硫酸钠滴定量，毫升*10.50=毫升/升（浓缩钝化液）