

# 合肥西门子CPU模块总代理商

产品名称	合肥西门子CPU模块总代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	99.00/件
规格参数	西门子PLC代理商:西门子触摸屏代理商 西门子授权一级代理商:西门子CPU代理商 西门子模块:西门子PLC模块代理
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

### 合肥西门子CPU模块总代理商

FM 350-1是智能型单通道计数模块，用于实现各种基本的计数任务。它可以用在 SIMATIC S7-300 和 ET 200 M 中（以S7-300/-400为主站）。应用包括：装配和装卸设备、塑料机械、机械制造、造纸机械、纺织机械、包装机械等。

此图显示了带有前连接器的 FM 350-1 模块和已关闭前面板的扩展总线。

图片: FM 350-1 模块视图

FM 350-1 可以在前连接器上提供以下几种连接：5 V 或 24 V

编码器信号  
编码器电源用于启动、停止和设置计数器的数字输入信号  
数字输出信号 Q0 和 Q1用于生成编码器电源电压的辅助电压 1L+用于提供数字输出的负载电压 2L+前连接器可单独订购（请参考“备件”一章）。前连接器编码从接线位置向操作位置按下前连接器，即会执行前连接器编码。之后，此前连接器只能连接至 FM 350-1 模块。

FM 350-2 计数器模块为 NAMUR 编码器提供电源。它的宽度为 80 mm，包括：1 个红色 LED 故障指示灯 (SF)数字量输入和输出指示灯用于 40 针前连接器的插头选件，位于前门后面。前门上的标签区域组态软件包随模块提供了组态软件包，包括：简要调试说明（入门指南）参数分配对话框用于与 CPU 进行目标数据交换的 4 个标准功能块。

为将 FM 350-2 链接至用户程序，向您提供了可使处理功能更简单的 STEP 7 块。

块编号

块名称

含义

Can/Must

FC 2	CNT2_CTR		
FC 3	CNT2_WR		
FB 3	CNT2WRPN		
FC 4	CNT2_RD		
FB 4	CNT2RDPN		
FC 5	DIAG_RD		
-	"计数器DB"数据块		

必须使用标有“Must”的块；标有“Can”的块是其它选项。

如果希望通过用户程序控制 FM 350-2，必须满足以下要求：

已按说明在 PG/PC 上安装了所有软件。

然后在库 FM\_CNTLI 中安装了块，在项目 ZXX34\_01\_FM350-2 中安装了示例程序。

必须从 UDT1 创建了计数器数据块并进行了初始化（实例中已创建了计数器 DB、DB2）。

编程时应注意以下规则：

只能将 FC/FB 插入到任务实际需要的程序代码中。

任何不需要的元素只会在程序处理过程中带来不必要的负载并增加所需的内存。

必须为每个使用的 FM 350-2 循环调用 FC2 CNT2\_CTR。

仅在设置计数器 DB 中的 CHECKBACK\_SIGNALS.PARA 位后，计数器 DB 中的数据才有效。 然后还将启动进行协调。

要从每个程序级别快速访问已分配的用户区域 (USER STAT) 中的计数值和测量值，可以通过 L PIW 和 L PID 进行直接访问。 对于 L PIW，请使用模块地址加上偏移量 8 至偏移量 14 作为地址；对于 L PID，请使用模块地址加上偏移量 8 至偏移量 12 作为地址。

请使用编辑 (Edit) > 通道 (Specify Channels) 菜单命令对 FM 350-2 参数分配屏幕窗体中的模块地址 + 偏移量 8 区域进行结构化。

请在此处应保存的通道 (0 至 7) 的值 (计数或测量值) 以及要保存到的模块地址。 可以使用值的低位或高位或者同时使用两者。

值每 2 ms 更新一次。

使用直接访问时，仅在按照以下方式 (根据此区域的结构) 访问值时才能保证值之间的一致性。

值的低位或高位

L PIW

可能的地址 = 模块地址 +8、模块地址 +10、模块地址 +12、模块地址 +14

值的低位和高位

L PID

可能的地址 = 模块地址 +8、模块地址 +12

对于两种中断类型，操作系统可提供可以评估的四字节的中断数据。

这些四字节为：硬件中断完成。 此处无其它可用数据。用于诊断中断的组信息。

此情况下，可以从 FM 350-2 阅读更多数据。此过程是通过在 OB82 中调用 FC DIAG\_RD 实现的。 此功能可以从 FM 350-2 读取 16 字节的诊断数据，并将这些数据写入在地址 212 启动的用户 DB。

FM 351 定位模块可用于在 S7-300

自动化系统中执行受控定位 (通过快速/慢速运行的驱动器)。 该模块有 2 个独立通道，因此一次可控制一条旋转轴或一条线性轴。

该模块的每个通道均支持一个增量编码器或一个\*\*编码器 (SSI)。

您可以同时运行多个 FM 351 定位模块。也可以与其它 FM/CP 模块结合使用。通常是与 FM 352 电子凸轮控制器结合使用。

图片: 带有 FM 351 的 SIMATIC S7-300 的结构