

# 铝合金挤压机 锌合金挤压机 金属棒挤压机 金属管挤压机

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 铝合金挤压机 锌合金挤压机 金属棒挤压机 金属管挤压机 |
| 公司名称 | 东莞市新科炬机械制造有限公司              |
| 价格   | 338000.00/件                 |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 东莞市大朗镇松木山工业区美景西路208号        |
| 联系电话 | 0769-85077000 13926895428   |

## 产品详情

???????

VT-400T铅线挤压机是我司根据行业的发展趋势,本机主要适用各种形状及规格的铅条及铅线的挤压,挤压铅锭直接使用原材料,即原材料为的长方形铅锭进行挤压,不需要把铅锭熔炼浇铸成锡圆棒,使得简化了生产工艺,节约了材料经熔炼铸棒的成本。同时,原材料的铅锭截面积较大,保证了材料有较大的压缩比。另外,采及铅锭直接挤压,使得整个挤压生产效率提高,产能能得到提升。本机器采用子母缸组合方式,子缸负责把材料推进模头内,主缸负责铅锭的挤压,采用移动式挤压杆能上下滑动,使得机器更为紧凑,减少了空行程,提高了机器的工作效率。VT-400T挤压机由机械系统、液压系统、加热系统、控制系统四大部分组成。是我司成功吸收国外先进技术,自主研发的一款大吨位先进卧式挤压机之一,具有省时、省力、能耗低、性能稳定等优点。挤压机主缸采用活塞式复合子母油缸结构,成功吸收国外先进的液压控速技术,保障了液压系统的可靠近性,安全性。冷却系统需用户提供水源,进水温度不大于30 °C。1.主缸:采用活塞式油缸(德国技术)。主缸直径 480 mm,额定工作压力220kg/cm<sup>2</sup>(22Mpa),工作压力误差(0.002KG)具有强劲有力恒速稳定的特点液压系统,保障金属流动挤压的稳定性,使接口处连接牢固。2.内置子缸:缸径 63 mm,额定工作压力14Mpa.具有快速送料,提高效率之功能。

设备优点:

1. 本机器使用铅锭直接挤压方式,减少熔炼铸棒环节,节约成本。
2. 机器采用卧式结构,方便铅锭的添加。
3. 采用自动输链自动送料方式,操作轻松方便。
4. 本机器采PLC控制,控制面板上,操作时可通过触摸屏(人机界面)对产品工艺参数的要求进行设置及修改,大大提高了机械性能的\*\*度及自动化,操作简单方便。
5. 控制回路为DC24V,对人身和设备更为安全。
6. 采用精密的EC10-4TC模块温控系统,更\*\*地控制生产所需的加热温度,

温控误差仅为  $\pm 5$  ，从而提高了产品质量的稳定性，同时，可设置四组定时开关，具备提前预热功能，使员工上班时即可随时投入工作。7．微电脑设置故障自动报警和诊断功能，当机械出现故障时，可通过PLC快速查出故障根源，大大缩短了维修时间，提高了生产效率。主要件选用：1．可编程控制器（PLC）采用德国西门子品牌。2．触摸屏德国西门子品牌。3．液压阀采用华德品牌（德国技术）。4．电气开关、接触器等采用法国施耐德品牌。5．电机采用国内一级品牌。6．挤压模头采用高强度合金钢锻造毛胚，经特殊热处理工艺加工而成。

本设备应用范围广，可挤压铅管、铅棒、铅块、铅板、铅丝、铅线、铅带、铅合金、铅包铜、铅包铝、铅包棉线、铅包金属线等产品