

上海西门子SITOP电源中国授权供应商

产品名称	上海西门子SITOP电源中国授权供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路
联系电话	187****2116

产品详情

SITOP PSU6200 系列

高性能，集中诊断 – 适合广泛应用的全能型电源

SITOP PSU6200 产品系列是新型标准电源，适合对可靠性、效率和集成能力具有较高技术要求的客户。该系列适合众多应用领域，特别是系列机器制造等工业环境。SITOP PSU6200 代表了*新技术状态，将 SITOP 产品线的效率提高到新的水平。

PSU6200 系列超薄而出色的设计与插入式端子相结合，使安装和接线变得更为容易。此产品系列中的电源装置是全能型产品，工作寿命长，性能十分可靠。

效率高达 96%，从而可以实现非常节省的能耗。

要进一步提高 24 V 电源的可用性，可将 SITOP PSU6200 电源与缓冲、DC UPS、冗余和选择性模块结合使用。

产品线的产品亮点

诊断监视器1)

DC 正常、利用情况 LED 显示屏 (< 30%、> 30%、> 60%、> 90%) 和剩余使用寿命

诊断接口1)

提供重要的工作参数（例如输出电流/电压、过载、温度状态、输出端的欠压和过压检测、工作时间、设备设置等）。

可切换输出特性1)

恒定电流发生过载时，电源不立即关断

并行操作：并联连接的电源装置之间均匀分担负载，在每种情况下都能延长使用寿命

耐用点输入

有源 PFC（功率因数校正）1) 用于降低无源和浪涌电流，并防止电源脉冲

对输入电路进行优化保护

输入范围宽

单相设备的 DC 能力

两相和三相设备的持续运行

协调产品系列

用于不同功率要求的 12 V、24 V 和 48 V 应用

24 V 型号，用于 NEC 2类和 防爆应用

总宽度窄

适合直接并排安装，无侧面间隙要求

视觉方面吸引人的设计（2019年 iF 设计大奖）

推入式连接系统

安装方便且节省时间，无需使用工具

附加负端子1) 根据PELV（受保护的超低电压）进行接线（接地）

高过载能力2)

150% 额外功率过载情况下的功率储备（持续 5 s/分钟）

环境温度高达 45 °C 时，120% 额定电流持续运行

1) 24 V/10 A 和 12 V/12 A 及更高版本

2) 24 V/5 A 和 12 V/7 A 及更高版本

PLC的基本原理

PLC是一种工业控制计算机，其工作原理却与普通计算机有所不同；PLC*初是用于替代传统的继电器控制装置的，但与继电器控制系统的工作原理也有很大区别。1.PLC的工作原理

任何一个继电器控制系统从功能上都可以分为3部分：输入部分（按钮、开关、传感器等）、控制部分（继电器、接触器连接成的控制电路）以及输出部分（被控对象，如电动机、电磁阀、信号灯等）。这种系统是由导线硬连接起来实现控制程序的，称为硬程序。

PLC控制系统也分为3部分：输入部分、控制部分和输出部分。输入部分的作用是将现场输入信号送入PLC，再变成CPU能够接收的信号存入输入映像寄存器后等待CPU输入采样，然后进入控制部分进行运算；输出部分的作用是将PLC的输出信号转存到输出映像寄存器后等待输出刷新，才能驱动被控对象。因此，PLC控制系统与继电器控制系统不同的地方主要是控制部分。

PLC控制系统的内部控制电路是由用户程序形成的，是按照程序规定的逻辑关系，对输入、输出信号的状态进行计算、处理和判断，然后得到相应的输出。PLC在执行用户程序时，根据程序从首地址开始自上而下、从左到右逐行扫描执行，并分别从输入映像寄存器、输出映像寄存器中读出有关元件的状态，根据指令执行相应的逻辑运算，把运算的结果写入对应的元件映像寄存器中保存，同时把输出状态写入对应的输出映像寄存器中保存。

PLC的工作方式是从0000号存储地址存放的第一条用户程序开始，在无中断或跳转的情况下，按存储地址号递增的方向顺序逐条执行用户程序，直到END指令结束；然后再从头开始，并周而复始地执行整个用户程序，直到停机或从运行（RUN）工作状态切换为停止（STOP）工作状态，这种执行程序的工作方式称为周期循环扫描工作方式。

PLC上电或从STOP状态切换到RUN状态后，在系统程序的监控下，周而复始地按一定的顺序对系统内部的各种任务进行查询、判断和执行，这个过程就是按顺序循环扫描的过程。

1) 初始化。PLC上电后首先进行系统初始化，包括清除内部存储区、复位定时器等。

2) CPU自诊断。PLC在每个扫描周期都要进入自诊断阶段，对电源、PLC内部电路、用户程序的语法进行检查，定期复位监控定时器等，确保系统的稳定。

3) 通信信息处理。每个扫描周期中在对每个通信信息处理的阶段，PLC进行PLC之间、PLC与计算机之间的信息交换。

4) 与外部设备交换信息。PLC与外部设备连接时，在每个扫描周期都要与外部设备交换信息。这些外部设备包括编程器、终端设备、彩色显示器和打印机等。

5) 执行用户程序。PLC在运行状态下，每一个扫描周期都要执行用户程序。在执行用户程序时，是以扫描的方式按顺序逐句处理的，扫描一条执行一条，并把运算处理结果存入输出映像寄存区对应的位中。

PLC的编程语言

PLC是一种工业计算机，不同厂家不同型号的PLC都有自己的编程语言。目前，PLC常用的编程语言有以下几种：1.梯形图

梯形图编程语言简称梯形图，与继电器控制电路图很相似，是用程序来代替继电器硬件的逻辑连接，很容易被电气人员掌握，特别适合数字量逻辑控制系统。

梯形图由触点、线圈或指令框组成。触点代表逻辑输入条件，如外部的开关、按钮、传感器和内部条件等输入信号；线圈代表逻辑运算的结果，常用来控制外部的输出信号（如指示灯、交流接触器和电磁阀等）和内部的标志位等；指令框用来表示定时器、计数器和数学运算等功能指令。

梯形图左、右的竖直线称为左、右母线。梯形图从左母线开始，经过触点和线圈，终止于右母线。可以

把左母线看作是提供能量的母线。实际上，梯形图是CPU效仿继电器控制电路图，使来自“电源”的“电流”通过一系列的逻辑控制元件，根据运算结果执行逻辑输出的模拟过程。

梯形图中，每个输出元素可以构成一个梯级，每个梯级由一个或多个支路组成，但*右边的元件只能是输出元件，且只能有一个。每个梯形图由一个或多个梯级组成。

浔之漫智控技术（上海）有限公司

本公司是西门子授权代理商 自动化产品，全新，西门子PLC,西门子屏，西门子数控，西门子软启动，西门子以太网西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆我公司**供应，德国进口

梯形图编程语言形象、直观、实用，逻辑关系明确，是使用*多的PLC编程语言。

虽然PLC的梯形图与继电器控制电路图很相似，但是两种控制系统却有本质的区别，主要表现在以下几点。

1) 组成器件不同。继电器控制系统是由许多硬件继电器组成的，而梯形图是由许多所谓的“软继电器”组成的。这些“软继电器”实质上是存储器的触发器，“软继电器”的“通”或“断”状态也就是触发器置“0”或置“1”的状态，因此不存在电弧、磨损和接触不良等故障。