

临沧S7-1200PLC西门子代理商原装现货

产品名称	临沧S7-1200PLC西门子代理商原装现货
公司名称	上海卓曙自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:S7-1200 质保:12个月
公司地址	上海市松江区乐都路358号503室
联系电话	19151140562

产品详情

临沧S7-1200PLC西门子代理商原装现货 临沧S7-1200PLC , 西门子S7-1200plc,西门子PLC代理

S7-200的数据装载、传送与移动全部通过移动指令MOV实现。移动指令MOV在梯形图中的指令格式如图3-69所示。

指令中的MOV为移动指令代码，B为数据长度，在S7-200中允许的数据范围为：

B：1字节(8位二进制)；

W：1字(16位二进制)；

D临沧S7-1200PLC西门子代理商原装现货 临沧S7-1200PLC , 西门子S7-1200plc,西门子PLC代理W：2字(32位二进制)；

R：浮点数(32位二进制)。

指令中，IN：源数据或数据存储位置;OUT：移动目标位置。

通过改变移动的源数据位置与移动目标位置，MOV指令可以完成数据的装载、传送与移动功能。当采用MOV_BIR、MOV_BIW时可以将直接输入移动到指定的位置，或将指定的数据直接送到输出端。

间接寻址：S7-200的移动指令

中的数据源与移动目标不仅可以是常数、存储器地址，还可以采用间接寻址方式。在采用间接寻址时，对指针的建立、操作数的指定有规定的格式与要求，其使用范围也有一定的限制。如在建立指针时，应在指针地址前加“&.”标记;当采用间接寻址时，应在地址指针存储器前加“*”标记等。

数据块移动

S7-200的数据移动还可以“成块”进行，这时应使用编程指令BLK-MOV B(以字节为单位)、BLKMOV W(以字为单价)、BLKMOV DW(以双字为单位)，梯形图程序如图3-70所示。

图3-70中的N用于指定移动的“块”大小，执行程序可以将从MB10开始的20字节标志寄存器数据(MB10~MB39)一次性移动到从VB10开始的20字节变量寄存器中。

当图3-70采用BLKMOV_W与BLKMOV_DW指令时，只需要指定N为10与5，同样可以实现移动20字节的目的。

数据装载与传送

所谓装载，实质上是将指定的数据移动到累加器的操作，因此可以通过移动指令实现。在S7-200上，只需要在MOV指令中将移动目标位置(OUT)指定为累加器(AC1)，即可实现数据装载功能。

所谓传送，实质上是将累加器的内容移动到指定位置的操作，因此，同样可以通过移动指令实现。在S7-200上，只需要直接将数据源位置(IN)指定为累加器1(AC1)，即可实现数据的传送功能。

比较指令编程

对于比较指令的比较范围、指令处理过程，S7-200与S7-300/400有所区别，在编程时应引起注意。

a.指令格式与比较范围。

(a)比较指令在S7-200中以“功能触点”的形式使用，如图3-64(a)所示。梯形图中表达形式如图3-64(b)所

示，需要比较的两个操作数分别位于功能触点的上部与下部，其中上部为需要比较的数据，下部为比较基准数据。

S7-200允许的比较操作如下：

=：等于(EQ)比较，IB0=MB0时触点闭合；

<>：不等于(NE)比较，IB0≠MB0时触点闭合；

>=：大于等于(GE)比较，IB0≥MB0时触点闭合；

<=：小于等于(LE)比较，IB0≤MB0时触点闭合；

>：大于(GT)比较，IB0>MB0时触点闭合；

<：小于(LT)比较：IB0<MB0时触点闭合。

S7-200允许的数据长度与形式如下。

B：1字节数据；

I：16位整数；

D：32位整数；

R：32位浮点数(浮点数)。

当比较数据为字、双字时，数据带有符号。因此，7FFF>8FFF，7FFFFFFF>8FFFFFFF。

(b)比较指令在S7-300/400中以功能指令图的形式使用，梯形图中的表达形式如图3-65所示。

图3-65中"COMP"为比较标记，">="为执行的比较操作，在S7-300/400中允许的比较操作与S7-200相同。

IN1为需要比较的数据，IN2为比较基准数据。S7-300/400允许的数据长度与形式为16位整数I、32位整数D

、32位浮点数(浮点数)R，不可以使用字节比较指令。

b.指令的处理过程。比较指令在S7-200与S7-300/400中的梯形图程序、实际处理过程与指令表程序不同。

在S7-200中的处理是直接比较两个存储器的数据，指令表程序如图3-66所示。

比较指令在S7-300/400中的编程见图3-65，其处理过程如下。

(a)将操作数1(IN1)移动到累加器1中;

(b)将操作数2(IN2)移动到累加器1中，原累加器1中的内容(操作数1)移动到累加器2中;

(c)将累加器1和累加器2的内容进行规定的比较;

(d)比较条件满足，功能指令图上部的连线接通。

编程示例

【例3-25】分别利用梯形图与指令表，在S7-200与S7-300/400中编制满足如下控制要求的数据比较程序。

当输入I2.0为“1”时(上升沿)，比较IW10与MW20的大小。

如果IW10=MW20，标志M10.0为“1”;如果IW10>MW20，M10.1为“1”;如果IW10<MW20，M10.2为“1”。

要求M10.0~M10.2的状态在I2.0为“0”后仍然能够保持。

根据上述要求设计的梯形图与指令表程序分别如图3-67(在S7-200中)和图3-68(在S7-300/400中)所示。